



 **Beta**  
ABRASIVES

[www.beta-tools.com](http://www.beta-tools.com)



Vágó- és  
csiszolókorongok

2023



**A Beta Abrasives projekt**  
2018-ban kezdődött a Pian  
Camuno-i székhelyű,  
kemény csiszolóanyagok  
gyártásában piacvezető  
AbraBeta felvásárlásával.



**2018**

 **Beta**

A Beta Utensili Olaszországban vezető szerepet tölt be a professzionális munkaeszközök, valamint műszerek tervezésében és gyártásában. Az 1939-ben alapított vállalat mára több mint 900 alkalmazottat foglalkoztató cégcsoporttá nőtte ki magát. Ezen alkalmazottak 8 olaszországi gyárban, 11 európai, ázsiai és dél-amerikai kereskedelmi kirendeltségen, valamint leányvállalatoknál dolgoznak. A vállalat tizenegy nemzetközileg tevékenykedő fióktelepre és több mint 250 forgalmazóra támaszkodik, hogy a több mint 15.000 különböző cikkszámú terméket tartalmazó katalógusa révén elérje a professzionális felhasználókat.

 **AbraBeta**

Az 1975-ben Brescia megyében alapított AbraBeta a különböző anyagokhoz ajánlott műgyanta kötésű csiszoló- és vágókorongok és csapos dörzskorongok terén piacvezető. A folyamatosan növekvő gyártókapacitás jelenleg napi 100.000 darab, melyek mindegyike a több mint 100 dolgozót foglalkoztató Pian Camuno-i gyárban készül. Az AbraBeta az OSA (Szervezet a Csiszolóanyagok Biztonságáért) tagja, amely tanúsítja, hogy a vállalat a legmesszebbmenőkig szem előtt tartja a végfelhasználók munkabiztonságát.

Az AbraBeta 1975 óta a kemény csiszolóanyagok profi felhasználói körében referenciának számított. A kiemelkedő minőség és megbízhatóság mindig is az AbraBeta sikerének a kulcsát jelentették, és a vállalat páratlan műszaki szakértelemmel rendelkezett az ágazatban.

**A Beta Utensili a Beta Abrasives projekttel megerősíti célkitűzését, hogy a szakemberek számára az AbraBeta gyártási szaktudására alapozva páratlan műszaki színvonalú teljes körű termékskálával szolgáljon.**



**2019**

**ELPA**



**ABRASIVI**

Az 1981-ben alapított Elpa Abrasivi S.r.l. a csiszolóanyagok globális piacának olasz alapjára. Az Elpa Abrasivi székhelye Narzole-ban (Cuneo tartományban) található, ahol elsősorban csiszolóábrákat, csapos dörzskorongokat, és csiszolóhengereket gyárt egy teljesen robotizált, folyamatos gyártósoron. A létesítményt fotovoltikus rendszerrel szerelték fel, amely lehetővé teszi az energiaszükséglet teljes körű, környezetvédelmi szempontból fenntartható módon történő kielégítését. Az Elpa 2019-ben csatlakozott a Beta Utensili Csoporthoz. Mostantól - az Abra Beta-val együtt - a teljesen olasz gyártású professzionális csiszolóanyagok megbízható gyártójaként tűnik ki.

# Tartalom

## Beta ABRASIVES

### KEMÉNY VÁGÓ- ÉS CSISZOLÓKORONGOK

- 6÷8 ■ KEMÉNY KORONGOK ACÉLHOZ
- 9÷11 ■ KEMÉNY KORONGOK ACÉLHOZ ÉS ROZSDAMENTES ACÉLHOZ
- 12 ■ KEMÉNY KORONGOK ACÉLHOZ ÉS ÖNTÖTTVASHOZ
- 13 ■ KEMÉNY KORONGOK KŐHOZ ÉS TÉGLÁHOZ

### CSAPOK DÖRZSKORONGOK

- 15÷20 ■ ACÉLHOZ
- 21 ■ ACÉLHOZ ÉS ÖNTÖTTVASHOZ

### CSISZOLÓTÁRCSÁK

- 24÷28 ■ CIRKÓNIUM SZÖVETES CSISZOLÓTÁRCSÁK
- 29-30 ■ KORUND SZÖVETES CSISZOLÓTÁRCSÁK
- 31 ■ KERÁMIA BEVONATÚ CIRKÓNIUM SZÖVETES CSISZOLÓTÁRCSÁK
- 32 ■ KERÁMIA BEVONATÚ CSISZOLÓVÁSNAS CSISZOLÓTÁRCSÁK
- 33 ■ FILCES CSISZOLÓTÁRCSÁK

### CSAPOK DÖRZSKORONGOK

- 35 ■ KORUNDOS LAMELLÁS KORONGOK
- 36 ■ NEMSZÓTT DÖRZSKORONGOK
- 36 ■ KORUNDOS LAMELLÁS/NEMSZÓTT DÖRZSKORONGOK

### FURATOS CSISZOLÓHENGEREK

- 38 ■ LAMELLÁS FURATOS CSISZOLÓHENGEREK
- 38 ■ NEMSZÓTT FURATOS CSISZOLÓHENGEREK

### HENGEREK SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ

- 40 ■ LAMELLÁS HENGEREK SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ
- 40 ■ NEMSZÓTT HENGEREK SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ
- 40 ■ KORUND LAMELLÁS/ NEMSZÓTT HENGEREK SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ

### RADIÁLIS CSISZOLÓKORONGOK - FIBERTÁRCSÁK

- 42 ■ NEMSZÓTT RADIÁLIS CSISZOLÓKORONGOK
- 42 ■ KORUNDOS LAMELLÁS/NEMSZÓTT RADIÁLIS CSISZOLÓKORONGOK
- 43 ■ CIRKÓNIUM SZÖVETES FIBERTÁRCSÁK
- 43 ■ KORUND SZÖVETES FIBERTÁRCSÁK
- 43 ■ RÖGZÍTŐBETÉT FIBERTÁRCSÁKHOZ

### VÉGTELENÍTETT SZALAGOK

- 44 ■ KORUND CSISZOLÓVÁSNAS VÉGTELENÍTETT SZALAGOK
- 44 ■ NEMSZÓTT VÉGTELENÍTETT SZALAGOK

### BEMUTATÓ ESZKÖZÖK

- 45-46 ■ FÖLDRE HELYEZHETŐ BEMUTATÓ ÁLLVÁNY
- 47 ■ PULTRA HELYEZHETŐ BEMUTATÓ ÁLLVÁNY



# KEMÉNY VÁGÓ- ÉS CSISZOLÓKORONGOK

Az új termékcsalád fő kategóriáját a kemény korongok alkotják, a Beta Utensili ezekhez a legjobb anyagokat és megoldásokat választotta.

A vágó- és csiszolókorongok a megfelelő célszámokkal, sarokcsiszolóktól kezdve a telepített berendezésekig a leggyorsabb és legsokoldalúbb megoldást kínálják a szakemberek számára.

## A vágókorongok alapvetően három részből állnak:

### 1 - Csiszolószemcsék

Melyek az egyes szemcsék éles élének koptatóhatásának révén lehetővé teszik az anyag eltávolítását, lecsiszolását a felületről.

**Korund** – Jó minőségű alumínium-oxid, alapvető professzionális csiszolóanyag.

**Cirkónium** – Korund alapú, de cirkónium-oxidot is tartalmazó erősebb csiszolóanyag, mely lehetővé teszi az éles élék regenerálódását és nagyobb vágósebességet tesz lehetővé.

**Szilícium-karbid** – Rendkívül kemény anyag, ideális kemény, tömör szerkezetű anyagok (kő, márvány, tűzálló anyagok) és színesfémek megmunkálására.

A szemcseméretet a Beta a szükséges korongvastagság és a korong jellemzői szerint választja meg. A Beta 24-60 közötti szemcseméretű csiszolóanyagokat kínál.



### 2 - Műgyanta kötőanyag

Mely a szemcséket a belső merevítő, erősítő hálózathoz köti. A Beta a vágás vagy csiszolás során fellépő magas hőmérsékletnek ellenálló gyantákat használ.

### 3 - Erősítő háló

Üvegszálból készült háló, mely a centrifugális erők és a mechanikai igénybevétel ellen nagyfokú ellenállást biztosít a korongnak.

## KORONG FORMÁK

**T42**

Süllyesztett agyú vágókorong

**T41**

Egyenes vágókorong

**T27**

Süllyesztett agyú csiszolókorong

**TOP**  
— LINE —

Minőség kompromisszumok nélkül: a legigényesebb felhasználók számára.

**PREMIUM**  
— LINE —

Nagy teljesítményt biztosító kiváló minőség versenyképes áron, a legjobb ár/minőség arány.

## TANÚSÍTVÁNY





## Kemény korongok JELÖLÉSEI ÉS JELLEMZŐI

- A** Munkavédelmi piktogramok
- B** Felhasználási korlátok
- C** TOP LINE - PREMIUM LINE
- D** Megfelelőségi nyilatkozat
- E** Maximális munkasebesség (m/s)
- F** Maximális percnkénti fordulatszám
- G** Alkalmazási terület
- H** Lejárati idő
- I** Cikkszám
- J** Méret
- K** Korong jellemzők
- W** Csiszolóanyag  
A = Korund  
C = Szilícium-karbid  
Z = Cirkónium
- X** Szemcseméret  
Durva = 24  
Közepes = 36 – 54  
Finom = 60
- Y** Keménység  
Puha = N ÷ Q  
Közepes = R ÷ T  
Kemény = U ÷ Z
- Z** Szemcse specifikáció  
BF = üvegszövetes műgyanta kötés



### Termék minőségmegőrzési ideje

Gyártás időpontjától számított 3 év. A korong közepén lévő fém tárcsára gravírozott „V01” a lejárat negyedévét jelöli. Példa: A „V07/2023” jelöléssel ellátott korong 2020. III. negyedévében készült és 2023. III. negyedévéig használható.

	Negyedév
<b>V01</b>	Jan.-Márc.
<b>V04</b>	Ápr.-Jún.
<b>V07</b>	Júl.-Szept.
<b>V10</b>	Okt.-Dec.



## A korongokon elhelyezett PIKTOGRAMOK



Viseljen védőszemüveget



Viseljen fülvédőt



Viseljen porvédő maszkot



Viseljen védőkesztyűt



Viseljen védőruházatot



Olvassa el a használati utasítást



Csak vágásra.  
Nem csiszolókorong.



Ne használja a korongot, ha sérült



Vas-, kén- és klórmentes ( $\leq 0,1\%$ )



# ACÉLHOZ

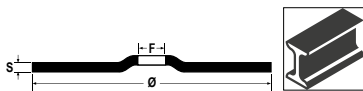
## 11001

### Süllyesztett agyú acél vágókorongok

- › Normál és közepes ötvözetű acélok vágásához.
- › Közepes vagy nagy szelvények vágását nagy teljesítményű géppel végezzük.
- › A nagyobb keménységű csiszolóanyag hosszabb élettartamot biztosít.

#### Javasolt felhasználás

#### HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



#### Specifikációk

#### VÁGÓSEBESSÉG



#### ÉLETTARTAM



## A30S



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	3,2	22,23	13300	10		110010118
125	3,2	22,23	12200	10		110010128
230	3,2	22,23	6600	10		110010233

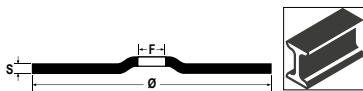
## 11001H

### Süllyesztett agyú acél vágókorongok KEMÉNY VÁLTOZAT

- › Normál és közepes ötvözetű acélok vágásához.
- › Közepes vagy nagy szelvények vágását nagy teljesítményű géppel végezzük.
- › A nagyobb keménységű csiszolóanyag hosszabb élettartamot biztosít.

#### Javasolt felhasználás

#### HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



#### Specifikációk

#### VÁGÓSEBESSÉG



#### ÉLETTARTAM



## A30T



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
230	3,2	22,23	6600	10		110010733

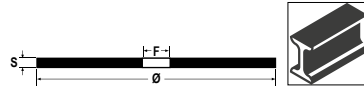
## 11003

### Süllyesztett agyú acél vágókorongok

- › Normál és közepes ötvözetű acélok vágásához.
- › Közepes vagy nagy szelvények vágását nagy teljesítményű géppel végezzük.
- › A nagyobb keménységű csiszolóanyag hosszabb élettartamot biztosít.

#### Javasolt felhasználás

#### HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



#### Specifikációk

#### VÁGÓSEBESSÉG



#### ÉLETTARTAM



## A30T



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm		
115	2,5	22,23	13300	10	110030117
125	2,5	22,23	12200	10	110030127
180	2,5	22,23	8500	10	110030182
230	2,5	22,23	6600	10	110030232

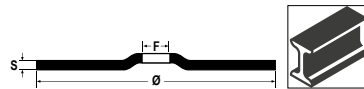
## 11011

### Süllyesztett agyú acél csiszolókorongok

- › Nagy csiszolási felületű acél és robusztus öntöttvas csiszolásához.

#### Javasolt felhasználás

#### HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



#### Specifikációk

#### VÁGÓSEBESSÉG



#### ÉLETTARTAM



## A24N



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm		
115	6,5	22,23	13300	10	110110115
125	6,5	22,23	12200	10	110110125
180	6,5	22,23	8500	10	110110180
230	6,5	22,23	6600	10	110110230

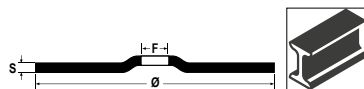
## 11011H

### Süllyesztett agyú acél csiszolókorongok KEMÉNY VÁLTOZAT

- › Acél hegesztési pontok és élek csiszolásához.
- › A nagyobb keménységű csiszolóanyag hosszabb élettartamot biztosít.

#### Javasolt felhasználás

#### HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



#### Specifikációk

#### VÁGÓSEBESSÉG



#### ÉLETTARTAM



## A24R



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm		
115	6,5	22,23	13300	10	110110615
125	6,5	22,23	12200	10	110110625
180	6,5	22,23	8500	10	110110680
230	6,5	22,23	6600	10	110110730

## 11018

Egyenes ultravékony acél vágókorongok

- › Max. sebesség 60 m/s
- › Kis vagy közepes acélszelvények vágásához.
- › Egyfázisú fix munkapados daraboló körfűrészhez ajánlott.

Javasolt felhasználás

TELEPÍTETT  
DARABOLÓGÉPEKHEZ



Specifikációk

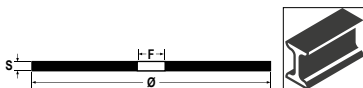
VÁGÓSEBESSÉG



ÉLETTARTAM



## A46N



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm		
300	2,5	25,40	4010	10	110180030
350	3,0	25,40	3440	10	110180035
400	3,2	25,40	3010	10	110180040

## 11019

Egyenes ultravékony acél vágókorongok

- › Max. sebesség 80 m/s
- › Univerzális acélvágó.
- › Fix közepes és/vagy nagyteljesítményű daraboló körfűrészhez ajánlott.

Javasolt felhasználás

TELEPÍTETT  
DARABOLÓGÉPEKHEZ



Specifikációk

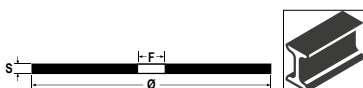
VÁGÓSEBESSÉG



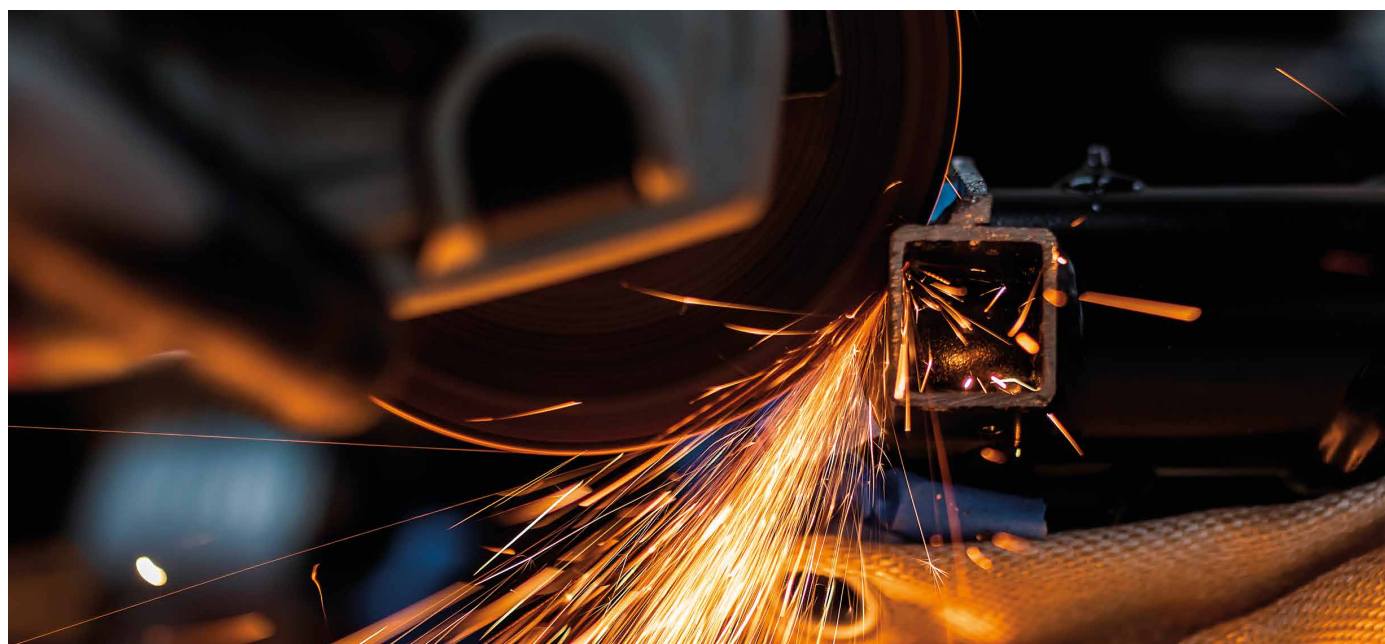
ÉLETTARTAM



## A24N



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm		
300	3,8	25,40	5100	10	110190030
350	4,2	25,40	4400	10	110190035
400	4,5	25,40	3800	10	110190040





# ACÉLHOZ ÉS ROZSDAMENTES ACÉLHOZ



## 11021

### Süllyesztett agyú acél és rozsdamentes acél vágókorongok

› Acél, rozsdamentes acél, acélötvözet, közepes ötvözetű acél, robusztus és kemény öntöttvas vágásához.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG



ÉLETTARTAM



## A30Q



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm		
115	3,2	22,23	13300	10	110210118
125	3,2	22,23	12200	10	110210128
180	3,2	22,23	8500	10	110210183
230	3,2	22,23	6600	10	110210233

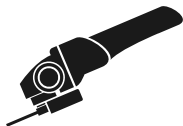
## 11023

### Süllyesztett agyú acél és rozsdamentes acél csiszolókorongok

› Acél, rozsdamentes acél és robusztus öntöttvas csiszolásához.  
› Nagy felületek csiszolására alkalmas.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG



ÉLETTARTAM



## A24Q



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm		
115	6,5	22,23	13300	10	110230115
125	6,5	22,23	12200	10	110230125
230	6,5	22,23	6600	10	110230230

## 11031÷11038

**Egyenes, vékony, acél és rozsdamentes acél vágókorongok**

- › Rendkívül nagy teljesítményű korongok.
- › Rozsdamentes acél, céltözet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához.
- › Magas anyagválasztási teljesítmény, alacsony szerszámkopás.
- › A korong minimális mértékben melegszik.
- › Kisebb sorjaképződés.
- › Kisebb elektromos szerszám teljesítményigény.
- › Nagy teljesítményű elektromos szerszám használata ajánlott.

Javasolt felhasználás

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



Specifikációk

VÁGÓBESSÉG



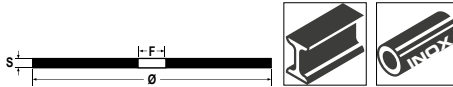
ÉLETTARTAM



**A46U**

**TOP**

— LINE —



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
65	1,0	6,00	24000	25		110310006
65	1,0	10,00	24000	25		110310010
65	1,6	10,00	24000	25		110310020
76	1,0	6,00	20200	25		110320006
76	1,0	10,00	20200	25		110320010
76	1,6	10,00	20200	25		110320020
115	1,0	22,23	13300	25		110340022
115	1,2	22,23	13300	25		110340042
115	1,6	22,23	13300	25		110340062
125	1,0	22,23	12200	25		110350022
125	1,2	22,23	12200	25		110350042
125	1,6	22,23	12200	25		110350062
180	2,0	22,23	8500	10		110370022
230	2,0	22,23	6600	10		110380022

## 11024

**Süllyesztett agyú, vékony, acél és rozsdamentes acél vágókorongok**

- › Rendkívül nagy teljesítményű korongok.
- › Rozsdamentes acél, céltözet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához.
- › Magas anyagválasztási teljesítmény, alacsony szerszámkopás.
- › A korong minimális mértékben melegszik.
- › Kisebb sorjaképződés.
- › Kisebb elektromos szerszám teljesítményigény.
- › Nagy teljesítményű elektromos szerszám használata ajánlott.

Javasolt felhasználás

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



Specifikációk

VÁGÓBESSÉG



ÉLETTARTAM



**A46U**

**TOP**

— LINE —



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
230	2	22,23	6600	10		110240230

## 11045-11046

Egyenes, vékony, acél és rozsdamentes acél vágókorongok

› Univerzális acél, acéltövezet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG



ÉLETTARTAM



## A46Q

PREMIUM

— LINE —



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	1,0	22,23	13300	25		110450010
115	1,2	22,23	13300	25		110450012
115	1,6	22,23	13300	25		110450016
125	1,0	22,23	12200	25		110460010
125	1,2	22,23	12200	25		110460012
125	1,6	22,23	12200	25		110460016

## 11048-11049

Egyenes, vékony, acél és rozsdamentes acél vágókorongok

› Univerzális acél, acéltövezet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG



ÉLETTARTAM



## A36Q

PREMIUM

— LINE —



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
180	2,0	22,23	8500	10		110480019
230	2,0	22,23	6600	10		110490019

## 11040

Süllyesztett agyú, vékony, acél és rozsdamentes acél vágókorongok

› Univerzális acél, acéltövezet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG



ÉLETTARTAM



## A36Q

PREMIUM

— LINE —



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
230	2,0	22,23	6600	10		110400230



# ACÉLHOZ ÉS ÖNTÖTTVASHOZ

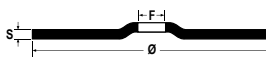
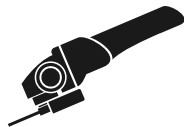
## 11050

**Acél csiszolókorongok,  
cirkónium csiszolóanyag,  
süllyesztett agy**

- › Acél és öntöttvas csiszoláshoz univerzális alkalmazásra.
- › Nagy teljesítményű csiszológép használata ajánlott.

**Javasolt felhasználás**

**HORDOZHATÓ KÉZI  
SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**Specifikációk**

**VÁGÓSEBESSÉG**



**ÉLETTARTAM**



## ZA24R



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	6,5	22,23	13300	10		110500115
125	6,5	22,23	12200	10		110500125
230	7,0	22,23	6600	10		110500230

# KŐHÖZ ÉS TÉGLÁHOZ



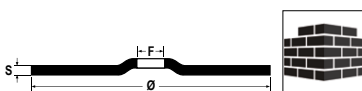
## 11069

Süllyesztett agyú kő és márvány  
vágókorongok

› Kő, márvány és beton vágásához.

Javasolt felhasználás

HORDOZHATÓ KÉZI  
SAROKCSISZOLÓKHOZ



Specifikációk

VÁGÓSEBESSÉG



ÉLETTARTAM



## C30S



Ø mm	S mm	F mm	max. rpm			
115	3,2	22,23	13300	10		110690115
125	3,2	22,23	12200	10		110690125
230	3,2	22,23	6600	10		110690230



## CSAPOS DÖRZSKORONGOK

Csapos dörzskorongok rúdcsiszolókhöz. A különböző munkafolyamatok kiszolgálására számos formában, kétféle csiszolóanyaggal kaphatók.

### CSISZOLÓSZEMCSE FAJTÁK

- **Keramikus kötésű rózsaszín korund** különböző acélokhoz
- **Keramikus kötésű szürke/rózsaszín korund** öntöttvashoz



# ACÉLHOZ



## 11100

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 3 x 37 mm

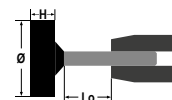
- › Hengeres
- › Univerzális alkalmazás

**Javasolt felhasználás**    **Specifikációk**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)			
4	8	130.000	AR60P5V	25	111000004
6	10	93.100	AR60P5V	25	111000006
8	12	64.500	AR60P5V	25	111000008
10	10	60.100	AR60P5V	25	111000011
10	12	52.700	AR60P5V	25	111000012
12	15	37.300	AR60P5V	25	111000013

## 11101

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 6 x 40 mm

- › Hengeres
- › Univerzális alkalmazás

**Javasolt felhasználás**    **Specifikációk**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)			
4	8	130.000	AR60P5V	25	111010004
5	10	130.000	AR60P5V	25	111010005
6	10	130.000	AR60P5V	25	111010006
8	10	119.300	AR60P5V	25	111010008
10	10	95.400	AR60P5V	25	111010010
10	15	95.400	AR60P5V	25	111010011
10	20	86.600	AR60P5V	25	111010012
10	25	72.700	AR60P5V	25	111010013
10	32	58.700	AR60P5V	25	111010014
12	10	79.500	AR60P5V	25	111010015
12	15	79.500	AR60P5V	25	111010016
12	20	79.500	AR60P5V	25	111010017

## 11101

Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)			
15	3	63.600	AR60P5V	25	111010018
15	15	63.600	AR60P5V	25	111010019
16	20	59.600	AR46P5V	25	111010020
16	25	56.900	AR46P5V	25	111010021
16	32	45.100	AR46P5V	25	111010022
20	4	47.700	AR60P5V	25	111010023
20	15	47.700	AR46P5V	25	111010024
20	20	47.700	AR46P5V	25	111010025
20	25	46.100	AR46P5V	25	111010026
20	30	38.900	AR46P5V	25	111010027
20	40	29.000	AR46P5V	25	111010028
25	10	38.100	AR60P5V	25	111010030
25	25	37.200	AR36/46P5V	25	111010031
25	40	23.300	AR36/46P5V	10	111010032
30	10	31.800	AR60P5V	25	111010034
30	30	26.200	AR36/46P5V	25	111010035
30	40	19.500	AR36/46P5V	10	111010036
32	20	29.800	AR36P5V	25	111010037
32	32	23.100	AR36P5V	10	111010038
40	10	23.800	AR36/46P5V	25	111010041
40	20	23.800	AR36P5V	10	111010042
40	25	23.400	AR36P5V	10	111010043
40	30	19.700	AR36P5V	10	111010044
40	40	14.700	AR36P5V	10	111010045
50	15	19.000	AR36P5V	10	111010051
50	25	18.800	AR36P5V	10	111010052
60	10	15.900	AR36P5V	10	111010060

## 11102

**Csapos dörzskorongok**  
Száρ Ø 6 x 80 mm

- › Hengeres
- › Univerzális alkalmazás

**Javasolt felhasználás**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**Specifikációk**

**RÓZSASZÍN,  
KERAMIKUS KÖTÉSŰ  
KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)			
8	20	100.500	AR60P5V	25	111020008
10	15	95.400	AR60P5V	25	111020010
10	30	62.200	AR60P5V	25	111020020
12	15	79.500	AR60P5V	25	111020022
15	15	63.600	AR60P5V	25	111020035
15	30	51.000	AR46P5V	25	111020040
20	30	38.900	AR46P5V	25	111020060

## 11105

**Csapos dörzskorongok**  
Száρ Ø 6 x 40 mm

- › Hengeres/háromszögletű
- › Univerzális alkalmazás

**Javasolt felhasználás**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**Specifikációk**

**RÓZSASZÍN,  
KERAMIKUS KÖTÉSŰ  
KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)			
20	65	16.200	AR36/46P5V	25	111050020



## 11106

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 3 x 37 mm

- › Trapéz alakú
- › Univerzális alkalmazás

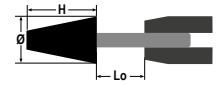
**Javasolt felhasználás**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**Specifikációk**

**RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
6	10	93.100	AR60P5V	25	111060006	

## 11107

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 6 x 40 mm

- › Trapéz alakú
- › Univerzális alkalmazás

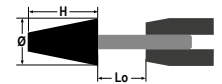
**Javasolt felhasználás**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**Specifikációk**

**RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
12	20	79.500	AR60P5V	25	111070012	
15	25	60.400	AR46P5V	25	111070015	
20	30	38.900	AR46P5V	25	111070020	
25	40	23.300	AR36/46P5V	10	111070025	

## 11110

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 3 x 37 mm

- › Kerekített, kúp alakú
- › Univerzális alkalmazás

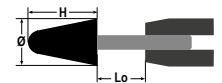
**Javasolt felhasználás**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**

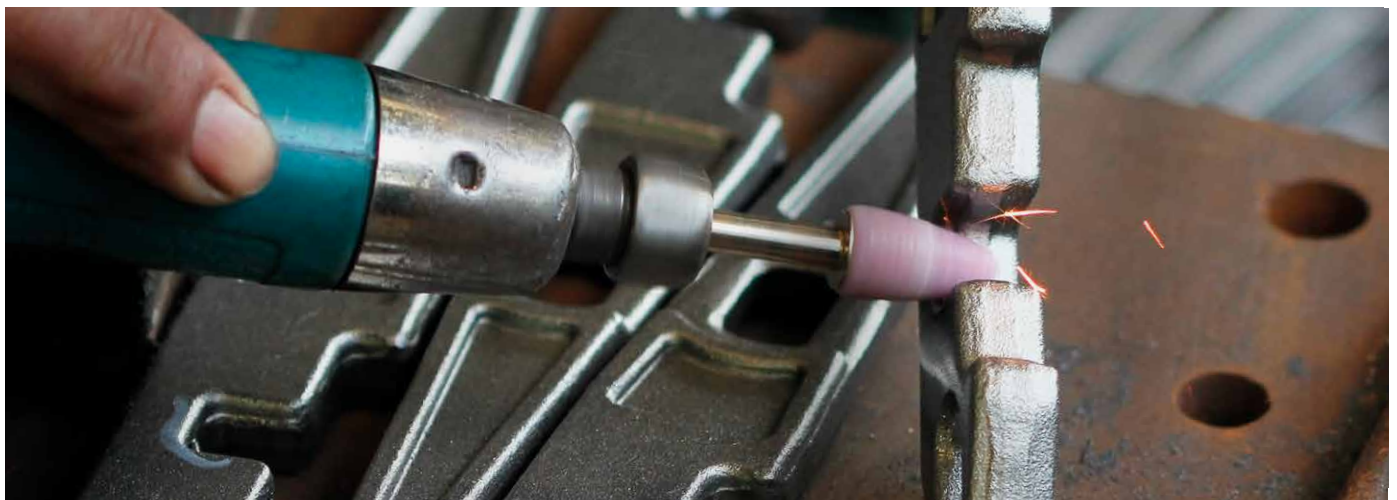


**Specifikációk**

**RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
10	15	44.300	AR60P5V	25	111100010	



## 11111

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 6 x 40 mm

- › Kerekített, kúp alakú
- › Univerzális alkalmazás

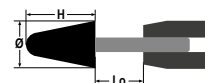
**Javasolt felhasználás**

**EGYENES  
CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**Specifikációk**

**RÓZSASZÍN,  
KERAMIKUS KÖTÉSŰ  
KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
10	20	86.600	AR60P5V	25	111110010	
15	30	51.000	AR46P5V	25	111110015	
16	45	31.400	AR46P5V	25	111110016	
20	28	41.500	AR46P5V	25	111110020	
20	40	29.000	AR46P5V	25	111110021	
30	50	15.100	AR36/46P5V	10	111110030	

## 11115

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 3 x 37 mm

- › Csúcsíves
- › Univerzális alkalmazás

**Javasolt felhasználás**

**EGYENES  
CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**Specifikációk**

**RÓZSASZÍN,  
KERAMIKUS KÖTÉSŰ  
KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
10	20	34.700	AR60P5V	25	111150010	

## 11116

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 6 x 40 mm

- › Csúcsíves
- › Univerzális alkalmazás

**Javasolt felhasználás**

**EGYENES  
CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**Specifikációk**

**RÓZSASZÍN,  
KERAMIKUS KÖTÉSŰ  
KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
10	20	86.600	AR60P5V	25	111160010	
18	30	43.000	AR60P5V	25	111160018	
20	50	22.500	AR36/46P5V	25	111160020	
22	70	13.400	AR36/46P5V	10	111160022	

## 11120

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 3 x 37 mm

- › Hengeres/csúcsos
- › Univerzális alkalmazás

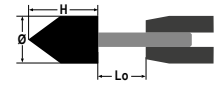
**Javasolt felhasználás**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**Specifikációk**

**RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)			
6	13	77.800	AR60P5V	25	111200006

## 11121

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 6 x 40 mm

- › Hengeres/csúcsos
- › Univerzális alkalmazás

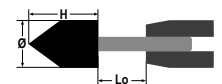
**Javasolt felhasználás**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**Specifikációk**

**RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)			
6	25	100.700	AR60P5V	25	111210007
12	20	79.500	AR60P5V	25	111210012
20	25	46.100	AR46P5V	25	111210020
25	25	37.200	AR36/46P5V	25	111210025
30	30	26.200	AR36/46P5V	25	111210030

## 11125

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 6 x 40 mm

- › Kerekített, henger alakú
- › Univerzális alkalmazás

**Javasolt felhasználás**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**Specifikációk**

**RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)			
6	20	117.700	AR60P5V	25	111250006
25	25	37.200	AR36/46P5V	25	111250025
30	50	15.100	AR36/46P5V	10	111250030
40	40	14.700	AR36P5V	10	111250040

## 11130

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 3 x 37 mm

- › Gömbölyű
- › Univerzális alkalmazás

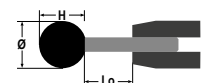
**Javasolt felhasználás**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**Specifikációk**

**RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)			
6	6	124.900	AR60P5V	25	111300006
8	8	84.800	AR60P5V	25	111300008
10	10	60.100	AR60P5V	25	111300010

## 11131

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 6 x 40 mm

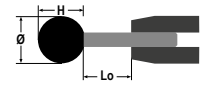
- › Gömbölyű
- › Univerzális alkalmazás

**Javasolt felhasználás**    **Specifikációk**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
10	10	95.400	AR60P5V	25	111310010	
15	15	63.600	AR60P5V	25	111310015	
20	20	47.700	AR46P5V	25	111310020	
25	25	37.200	AR36/46P5V	25	111310025	
30	30	26.200	AR36/46P5V	25	111310030	

## 11132

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 6 x 80 mm

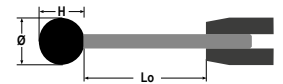
- › Gömbölyű
- › Univerzális alkalmazás

**Javasolt felhasználás**    **Specifikációk**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
10	10	95.400	AR60P5V	25	111320010	
15	15	63.600	AR60P5V	25	111320015	
20	20	47.700	AR46P5V	25	111320020	

## 11135

**Csapos dörzskorongok**  
Szár Ø 6 x 40 mm

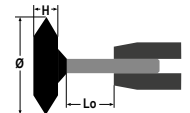
- › Korong alakú
- › Univerzális alkalmazás

**Javasolt felhasználás**    **Specifikációk**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ**



**RÓZSASZÍN, KERAMIKUS KÖTÉSŰ KORUNDSZEMCSE**



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)				
30	6	31.800	AR60P5V	25	111350030	
40	10	23.800	AR36/46P5V	25	111350040	

# ACÉLHOZ ÉS ÖNTÖTTVASHOZ



## 11140

Csapos dörzskorongok  
Szár Ø 6 x 40 mm

- › Hengeres
- › Öntöttvashoz

Javasolt felhasználás

EGYENES  
CSISZOLÓGÉPEKHEZ



Specifikációk

KERAMIKUS KÖTÉSŰ  
SZÜRKE/RÓZSASZÍN  
KORUNDSZEMCSE



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)			
20	30	38.900	A/AR24R5V	25	111400020
25	25	37.200	A/AR24R5V	25	111400025
30	30	26.200	A/AR24R5V	25	111400030
50	10	19.000	A/AR24R5V	10	111400050

## 11141

Csapos dörzskorongok  
Szár Ø 8 x 40 mm

- › Hengeres
- › Öntöttvashoz

Javasolt felhasználás

EGYENES  
CSISZOLÓGÉPEKHEZ



Specifikációk

KERAMIKUS KÖTÉSŰ  
SZÜRKE/RÓZSASZÍN  
KORUNDSZEMCSE



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)			
20	40	46.800	A/AR24R5V	25	111410020
30	40	31.800	A/AR24R5V	10	111410030
40	40	23.800	A/AR24R5V	10	111410040

## 11145

Csapos dörzskorongok  
Szár Ø 6 x 40 mm

- › Csúcsíves
- › Öntöttvashoz

Javasolt felhasználás

EGYENES  
CSISZOLÓGÉPEKHEZ



Specifikációk

KERAMIKUS KÖTÉSŰ  
SZÜRKE/RÓZSASZÍN  
KORUNDSZEMCSE



Ø mm	H mm	max. rpm (Lo=13 mm)			
20	30	38.900	A/AR24R5V	25	111450020
25	50	18.100	A/AR24R5V	10	111450025



# CSISZOLÓTÁRCSÁK

A csiszolótárcsák egy hordozó felületre ragasztott csiszolóvásznon lamellákból állnak, melyek kiváló választást jelentenek nagyoláshoz és simításhoz. Összességében a csiszolókorongoknál gyorsabb leválasztást, homogénebb felületet, kevesebb és gyengébb vibrációt, alacsonyabb zajszintet és működési hőmérsékletet biztosítanak.

Különböző szemcseméretű és különböző csiszolóanyagokkal készült vászonból, két különböző hordozóanyaggal kaphatók.

## CSISZOLÓSZEMCSE FAJTÁK



### Z = Cirkónium

A cirkónium-oxid önélező tulajdonságának köszönhetően figyelemremélőan tartós magas igénybevétel mellett is.



### A = Korund

Az alumínium-oxid nagy mértékben ellenáll a morzsolódásnak, ezért megfelelő választás a kopásálló felületekhez.



### Z-Cer = Kerámia bevonatú cirkónium

A speciális kerámia bevonó eljárás tovább javítja a cirkónium-oxid tulajdonságait, ezzel hosszabb élettartamot biztosít.



### Cer = Kerámia

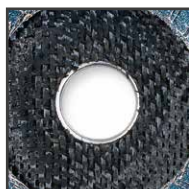
Szinterezett mikroszerkezetű tartós csiszolóanyag, ami nagyon kis szemcsékre töredezik, ezért folyamatosan új élei keletkeznek.

## HORDOZÓANYAGOK



### Nejlron/műanyag

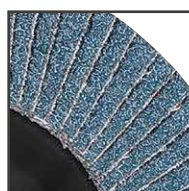
A nejlron hordozó rugalmasságot kölcsönöz a korongnak, csökkentve a használat közben a vibrációt.



### Üvegszál

Az üvegszál hordozó merevebb, ami nagyobb nyomást tesz lehetővé a korongon. Emellett az üvegszálnak köszönhetően kevesebb véletlen nyom alakulhat ki a megmunkált anyagon.

## LAMELLÁK



### Egylamellás kivitel

Az egylamellás kivitel finomabb és pontosabb megmunkálást tesz lehetővé. Ideális a pontosabb kidolgozást igénylő műveletekhez.



### Dupla lamellás kivitel

A dupla lamellás kivitel nagyobb leválasztási teljesítményt és agresszivitást biztosítanak. Ideális a nagy felületi nyomást kívánó nehéz munkákhoz.



## FORMÁK

### Lapos

A megmunkálandó felülethez képest maximum 15°-os szögben használható; lapos felületek és élek megmunkálásához ajánlott.

### Kúpos

A megmunkálandó felülethez képest 15°-25° között használható; megkönnyíti az egyenetlen felületek megmunkálását. Nagyobb érintkezési felületet biztosít a korong és a munkadarab között. A lamellák teljes kopásig használhatók.

**TOP**

— LINE —

Minőség kompromisszumok nélkül: a legigényesebb felhasználók számára.

**PREMIUM**

— LINE —

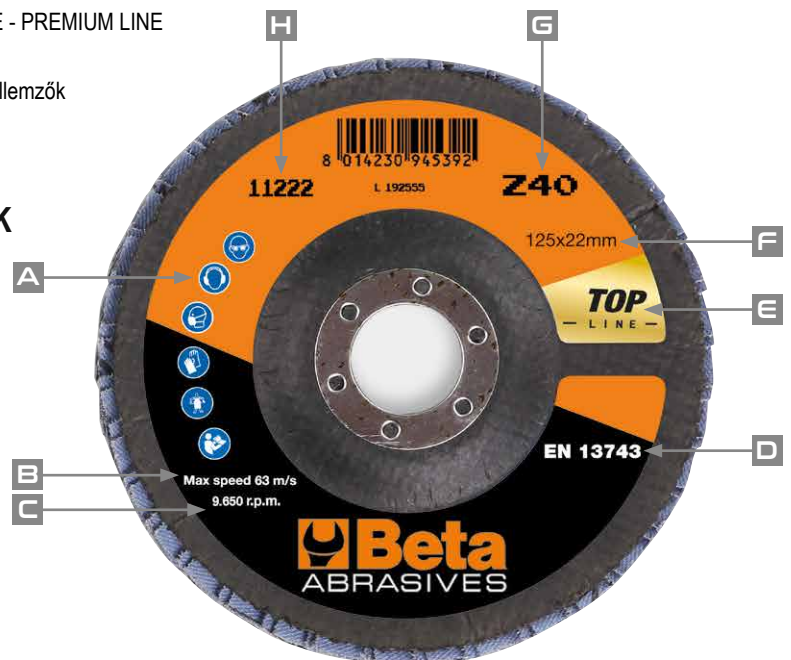
Nagy teljesítményt biztosító kiváló minőség versenyképes áron, a legjobb ár/minőség arány.

## Csiszolótárcsák JELÖLÉSEI ÉS JELLEMZŐI

- |   |                                  |
|---|----------------------------------|
| <b>A</b> Munkavédelmi piktogramok           | <b>E</b> TOP LINE - PREMIUM LINE |
| <b>B</b> Maximális munkasebesség (m/s)      | <b>F</b> Méret                   |
| <b>C</b> Maximális percenkénti fordulatszám | <b>G</b> Korong jellemzők        |
| <b>D</b> Megfelelőségi nyilatkozat          | <b>H</b> Cikkszám                |

### A korongokon elhelyezett PIKTOGRAMOK

- Viseljen védőszemüveget
- Viseljen fülvédőt
- Viseljen porvédő maszkot
- Viseljen védőkesztyűt
- Viseljen védőruházatot
- Olvassa el a használati utasítást





# CIRKÓNIUM

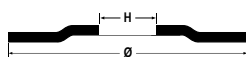
## 11200A-11200B

**Csiszolótarcsák cirkónium csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
- › Csiszolásához és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcseméret különösen alkalmas finiseléshez.

**Javasolt felhasználás**

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**PREMIUM**  
— LINE —



Ø mm	P	F mm		
115	40	22,23	10	112000004
115	60	22,23	10	112000006
115	80	22,23	10	112000008
115	120	22,23	10	112000012
125	40	22,23	10	112000104
125	60	22,23	10	112000106
125	80	22,23	10	112000108

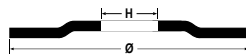
## 11202A-11202C

**Csiszolótarcsák cirkónium csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
- › Csiszolásához és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcseméret különösen alkalmas finiseléshez.

**Javasolt felhasználás**

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**PREMIUM**  
— LINE —



Ø mm	P	F mm		
115	40	22,23	10	112020004
115	60	22,23	10	112020006
115	80	22,23	10	112020008
115	120	22,23	10	112020012
125	40	22,23	10	112020104
125	60	22,23	10	112020106
125	80	22,23	10	112020108
180	40	22,23	10	112020204
180	60	22,23	10	112020206



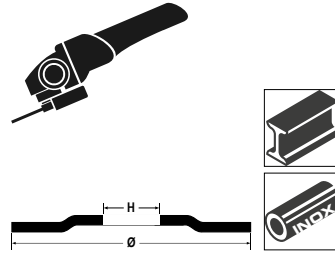
## 11204A÷11204C

**Csiszológépek cirkónium csiszológéppel, üvegszál csiszológéppel, egylamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
- › Csiszolásához és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcseméret különösen alkalmas finiseléshez.

Javasolt felhasználás

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**PREMIUM**  
— LINE —



Ø mm	P	F mm		
115	40	22,23	10	112040004
115	60	22,23	10	112040006
115	80	22,23	10	112040008
115	120	22,23	10	112040012
125	40	22,23	10	112040104
125	60	22,23	10	112040106
125	80	22,23	10	112040108
180	40	22,23	10	112040204
180	60	22,23	10	112040206

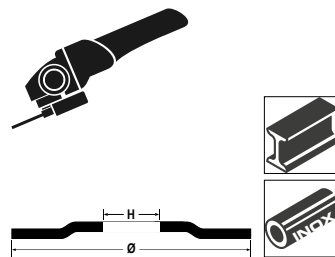
## 11208A-11208B

**Csiszológépek cirkónium csiszológéppel, üvegszál csiszológéppel, dupla lamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
- › Csiszolásához és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcseméret különösen alkalmas finiseléshez.

Javasolt felhasználás

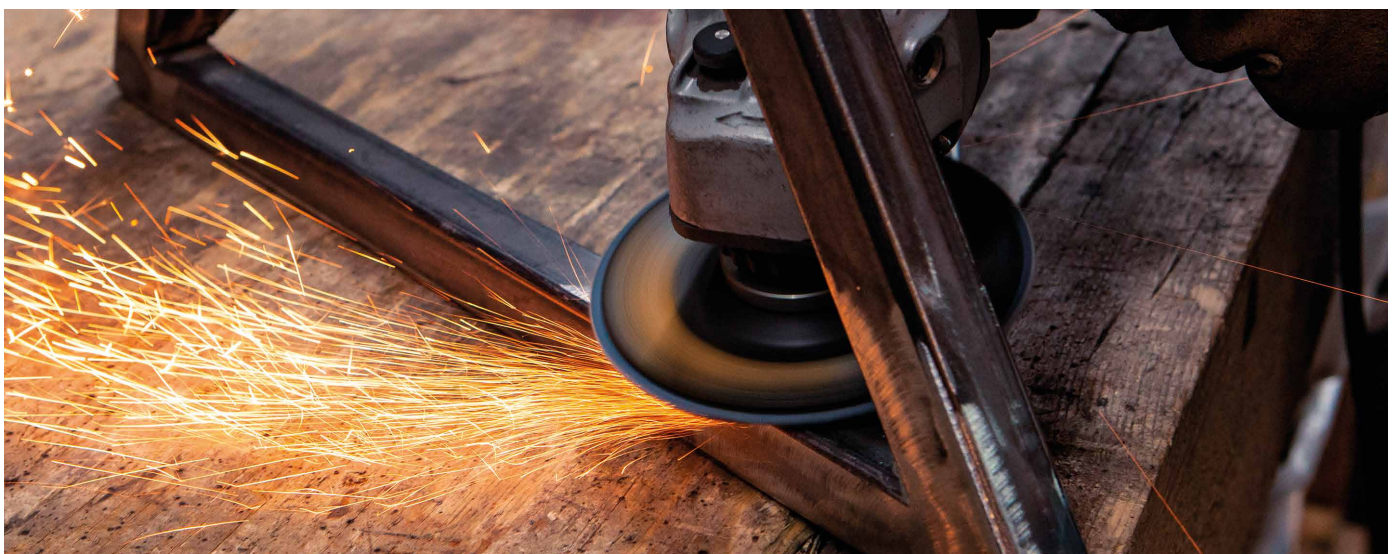
**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**PREMIUM**  
— LINE —



Ø mm	P	F mm		
115	40	22,23	10	112080004
115	60	22,23	10	112080006
125	40	22,23	10	112080104
125	60	22,23	10	112080106



## 11210A-11210C

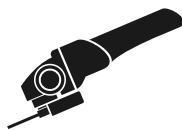
Javasolt felhasználás

**PREMIUM**  
— LINE —

**Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, egyptamellás kivitel, kúpos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
- › Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcseméret különösen alkalmas finiseléshez.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Ø mm	P	F mm		
115	40	22,23	10	112100004
115	60	22,23	10	112100006
115	80	22,23	10	112100008
115	120	22,23	10	112100012
125	40	22,23	10	112100104
125	60	22,23	10	112100106
125	80	22,23	10	112100108
180	40	22,23	10	112100204
180	60	22,23	10	112100206

## 11212A-11212B

Javasolt felhasználás

**TOP**  
— LINE —

**Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, egyptamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
- › Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcseméret különösen alkalmas finiseléshez.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Ø mm	P	F mm		
115	40	22,23	10	112120004
115	60	22,23	10	112120006
115	80	22,23	10	112120008
115	120	22,23	10	112120012
125	40	22,23	10	112120104
125	60	22,23	10	112120106
125	80	22,23	10	112120108

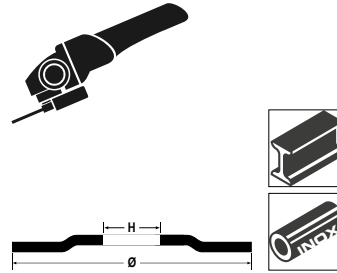
## 11214A÷11214C

**Csiszológépek cirkónium csiszolvászonnal, műanyag csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.

**Javasolt felhasználás**

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



## TOP LINE



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112140004	
115	60	22,23	10	112140006	
115	80	22,23	10	112140008	
115	120	22,23	10	112140012	
125	40	22,23	10	112140104	
125	60	22,23	10	112140106	
125	80	22,23	10	112140108	
180	40	22,23	10	112140204	
180	60	22,23	10	112140206	

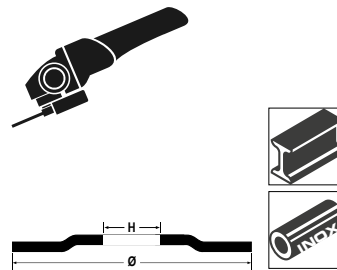
## 11216A÷11216C

**Csiszológépek cirkónium csiszolvászonnal, üvegszál csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
- › Csiszolásához és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcseméret különösen alkalmas finiseléshez.

**Javasolt felhasználás**

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



## TOP LINE



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10	112160004	
115	60	22,23	10	112160006	
115	80	22,23	10	112160008	
115	120	22,23	10	112160012	
125	40	22,23	10	112160104	
125	60	22,23	10	112160106	
125	80	22,23	10	112160108	
180	40	22,23	10	112160204	
180	60	22,23	10	112160206	

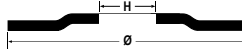
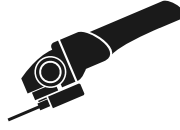
## 11218A-11218B

**Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
- › Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcseméret különösen alkalmas finiseléshez

Javasolt felhasználás

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**TOP**  
— LINE —



Ø mm	P	F mm		
115	40	22,23	10	112180004
115	60	22,23	10	112180006
125	40	22,23	10	112180104
125	60	22,23	10	112180106

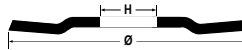
## 11220A÷11220C

**Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, kúpos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
- › Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcseméret különösen alkalmas finiseléshez

Javasolt felhasználás

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**TOP**  
— LINE —



Ø mm	P	F mm		
115	40	22,23	10	112200004
115	60	22,23	10	112200006
115	80	22,23	10	112200008
115	120	22,23	10	112200012
125	40	22,23	10	112200104
125	60	22,23	10	112200106
125	80	22,23	10	112200108
180	40	22,23	10	112200204
180	60	22,23	10	112200206

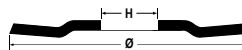
## 11222

**Csiszolótárcsák cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, kúpos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Rozsdamentes acél, vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
- › Csiszoláshoz és nagyoláshoz nagyobb szemcseméret ajánlott, míg a kisebb szemcseméret különösen alkalmas finiseléshez

Javasolt felhasználás

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**TOP**  
— LINE —



Ø mm	P	F mm		
125	40	22,23	10	112220104
125	60	22,23	10	112220106
125	80	22,23	10	112220108

# KORUND



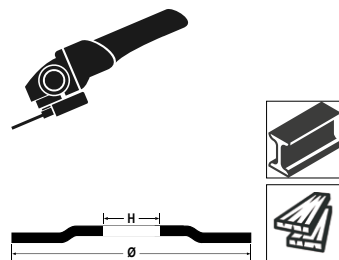
## 11230A-11230B

**Csiszolótárcsák korund csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Univerzális alkalmazásra vasfémeken/színesfémeken és fán.

Javasolt felhasználás

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**PREMIUM**  
— LINE —



Ø mm	P	F mm		
115	40	22,23	10	112300004
115	60	22,23	10	112300006
115	80	22,23	10	112300008
115	120	22,23	10	112300012
125	40	22,23	10	112300104
125	60	22,23	10	112300106

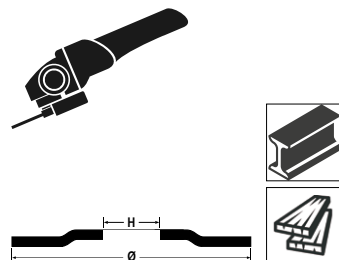
## 11232A

**Csiszolótárcsák korund csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, dupla lamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Univerzális alkalmazásra vasfémeken/színesfémeken és fán.

Javasolt felhasználás

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**PREMIUM**  
— LINE —



Ø mm	P	F mm		
115	40	22,23	10	112320004
115	60	22,23	10	112320006
115	80	22,23	10	112320008
115	120	22,23	10	112320012

## 11234A-11234B

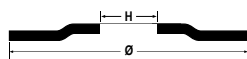
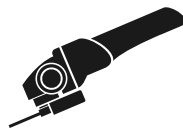
### Javasolt felhasználás

**TOP**  
— LINE —

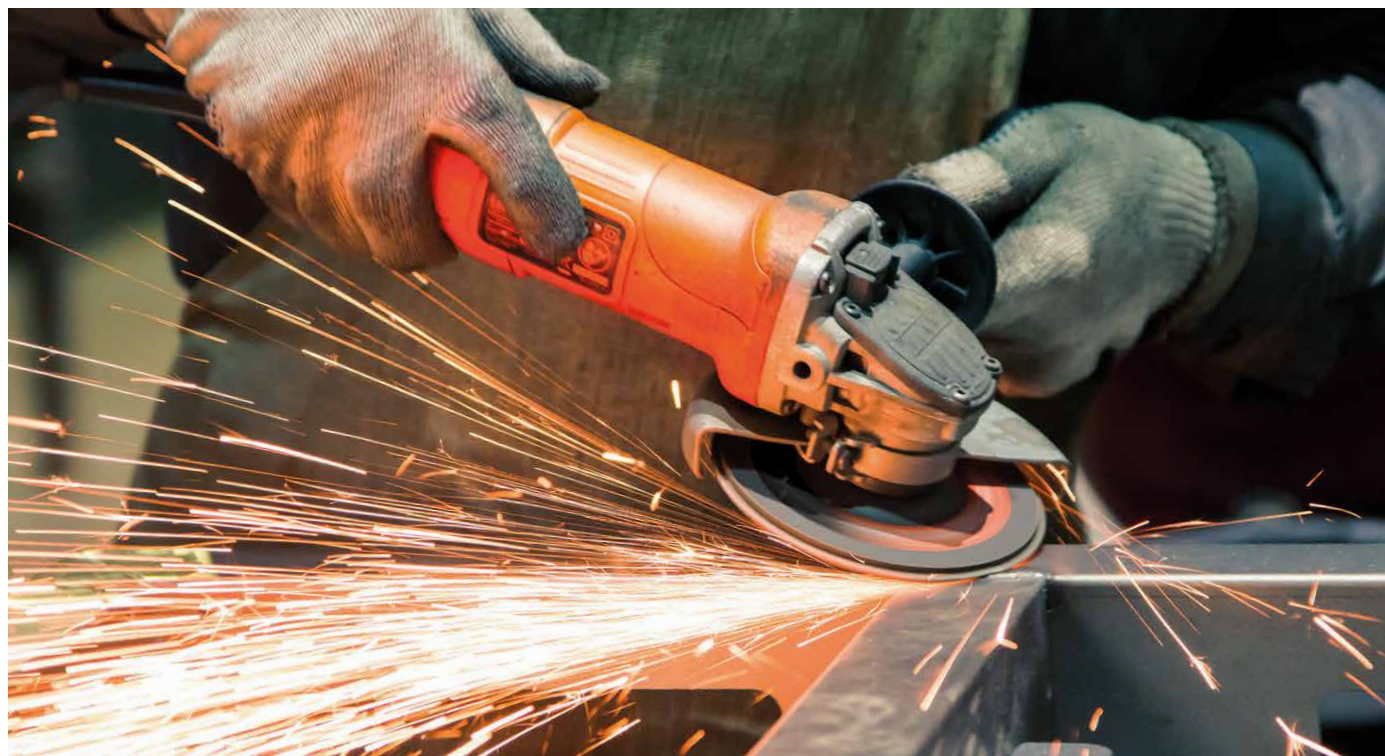
**Csiszológépek korund csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos**

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Univerzális alkalmazásra vasfémeken/színesfémeken és fán.



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10		112340004
115	60	22,23	10		112340006
115	80	22,23	10		112340008
115	120	22,23	10		112340012
125	40	22,23	10		112340104
125	60	22,23	10		112340106



# KERÁMIA BEVONATÚ CIRKÓNIUM



## 11240A-11240B

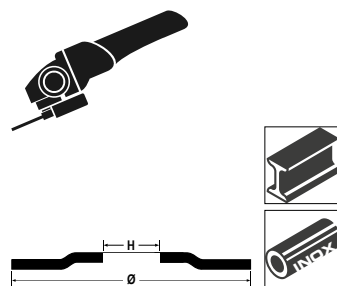
Javasolt felhasználás

**TOP**  
— LINE —

**Csiszolótarcsák kerámia bevonatú cirkónium csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Profesionális korongok kemény fémek és rozsdamentes acél teljesítményerős lesorjázásához és hegyvarratok eltávolításához.
- › Jól ellenáll a felületre kifejtett nagy megmunkálási nyomásnak.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10		112400004
115	60	22,23	10		112400006
125	40	22,23	10		112400104
125	60	22,23	10		112400106

## 11242A-11242B

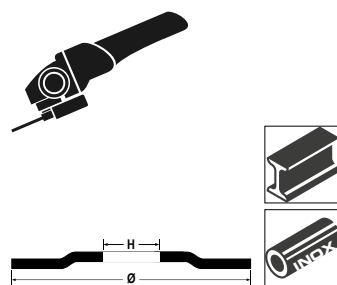
Javasolt felhasználás

**TOP**  
— LINE —

**Csiszolótarcsák kerámia bevonatú cirkónium csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Profesionális korongok kemény fémek és rozsdamentes acél teljesítményerős lesorjázásához és hegyvarratok eltávolításához.
- › Jól ellenáll a felületre kifejtett nagy megmunkálási nyomásnak.

HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10		112420004
115	60	22,23	10		112420006
125	40	22,23	10		112420104
125	60	22,23	10		112420106



# KERÁMIA

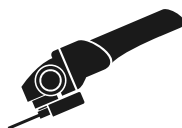
## 11246A

**Csiszolótárcsák kerámia bevonatú csiszolóvászonnal, műanyag csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Profesionális korongok kifejezetten kemény fémek teljesítményerős lesorjázásához és hegyvarratok eltávolításához.
- › Jól ellenáll a felületre kifejtett rendkívül nagy megmunkálási nyomásnak.

**Javasolt felhasználás**

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**TOP**  
— LINE —



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10		112460004
115	60	22,23	10		112460006

## 11248A-11248B

**Csiszolótárcsák kerámia bevonatú csiszolóvászonnal, üvegszál csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Profesionális korongok kifejezetten kemény fémek teljesítményerős lesorjázásához és hegyvarratok eltávolításához.
- › Jól ellenáll a felületre kifejtett rendkívül nagy megmunkálási nyomásnak.

**Javasolt felhasználás**

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**TOP**  
— LINE —



Ø mm	P	F mm			
115	40	22,23	10		112480004
115	60	22,23	10		112480006
125	40	22,23	10		112480104
125	60	22,23	10		112480106



# FILC



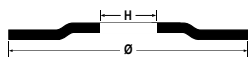
## 11259

**Filc csiszolótárcsák, üvegszál csiszolótalp, egylamellás kivitel, lapos**

- › Felületek csiszolásához és finiseléséhez.
- › Különböző acélfajták polírpasztával végzett polírozásához.
- › Különösen alkalmas gépjármű karossszérián végzett munkákhoz.



**Javasolt felhasználás**

**HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ**



**TOP**  
— LINE —



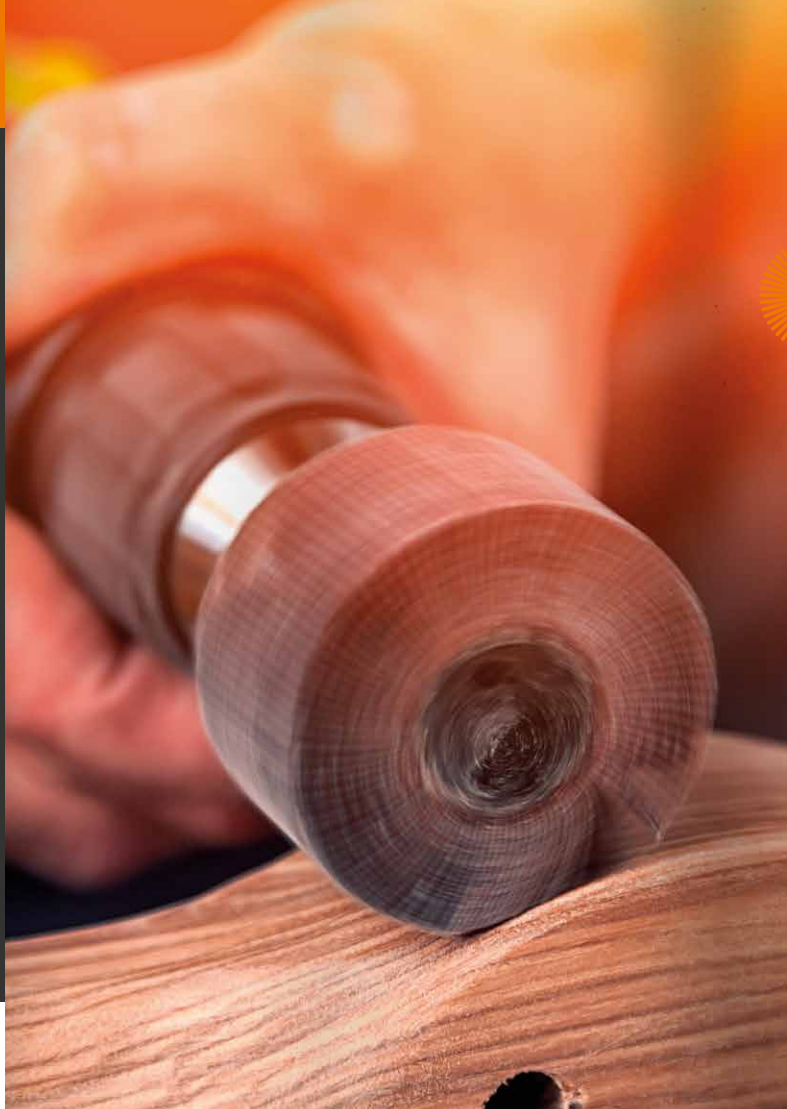
Ø mm	F mm		
115	22,23	10	112590115
125	22,23	10	112590125



# CSAPOS DÖRZSKORONGOK

A csapos lamellás korong rugalmas lamelláival pontos, homogén eredmény érhető el szabálytalan formákon és felületeken.

A Beta a különböző megmunkálási eredmények érdekében háromfajta csapos dörzskorongot fejlesztett ki.



## FAJTA CSAPOS DÖRZSKORONGOK

- **Kiváló minőségű korundos csiszolvásznas dörzskorongok**  
10-80 mm átmérővel és 40-120-as szemcsemérettel kaphatók.
- **Korund és műszálas anyagú nemszótt csiszolóhengerek**
- **Dörzskorongok/nemszótt hengerek**  
korund anyaggal váltakozó vászonból. A vászon hozzáadásával a nemszótt hengereknél jobb leválasztás érhető el.

### Szemcsefinomság/kidolgozás finomsága

<b>C</b>	Durva
<b>M</b>	Közepes
<b>F</b>	Finom
<b>VF</b>	Nagyon finom



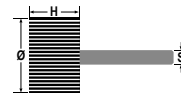
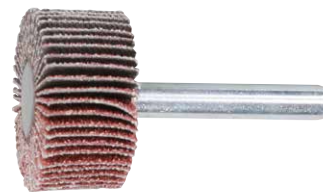
## 11260÷11268

### Javasolt felhasználás

#### Csapos lamellás korongok, korund csiszolóvásznon lamellák

- › Kis felületek nagyolásához, csiszolásához, tisztításához és finiseléséhez.
- › Közöséges vas/nemvas acél és fa különleges megmunkálásához.
- › Különösen szabálytalan, egyenetlen felületű anyagokhoz vagy nehezen hozzáférhető felületekhez ajánlott.

#### EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ ÉS FÚRÓHOZ



Ø mm	H mm	S mm	P			
10	10	3	60	10	112600010	
15	15	3	60	10	112600015	
30	10	6	60	10	112630006	
30	15	6	60	10	112630016	
30	15	6	80	10	112630018	
30	20	6	40	10	112630024	
30	20	6	60	10	112630026	
30	20	6	80	10	112630028	
30	20	6	120	10	112630032	
40	15	6	60	10	112640006	
40	15	6	80	10	112640008	
40	15	6	120	10	112640012	
40	20	6	40	10	112640014	
40	20	6	60	10	112640016	
40	30	6	40	10	112640024	
40	30	6	60	10	112640026	
50	20	6	60	10	112650006	
50	20	6	80	10	112650008	
50	30	6	40	10	112650014	
50	30	6	60	10	112650016	
50	30	6	80	10	112650018	
50	30	6	120	10	112650022	
60	20	6	40	10	112660004	
60	20	6	60	10	112660006	
60	30	6	40	10	112660014	
60	30	6	60	10	112660016	
60	30	6	80	10	112660018	
60	30	6	120	10	112660022	
60	40	6	60	10	112660026	
60	40	6	80	10	112660028	
80	30	6	60	10	112680006	
80	30	6	80	10	112680008	

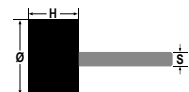
## 11271A÷11271C

**Nemszött dörzskorong, csapos, korund és műszálas anyag**

- › Maradék nagyolási nyomok eltüntetésére.
- › Közönséges vas és nemvas acélötvözetek finomcsiszolásához, fényesítéséhez és tisztításához.

**Javasolt felhasználás**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ ÉS FÚRÓHOZ**



Ø mm	H mm	S mm	P			
40	20	6	C	10	112710001	
40	20	6	M	10	112710002	
40	20	6	F	10	112710003	
40	20	6	VF	10	112710004	
60	30	6	C	10	112710011	
60	30	6	M	10	112710012	
60	30	6	F	10	112710013	
60	30	6	VF	10	112710014	
80	50	6	C	10	112710021	
80	50	6	M	10	112710022	
80	50	6	F	10	112710023	
80	50	6	VF	10	112710024	

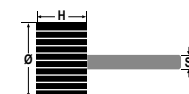
## 11276A÷11276C

**Lamellás/nemszött csapos korongok, felváltva csiszolóvászron és korondos műszál lamellák**

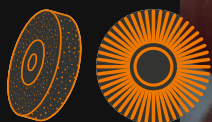
- › Maradék nagyolási nyomok eltüntetésére.
- › Közönséges vas és nemvas acélötvözetek finomcsiszolásához, fényesítéséhez és tisztításához.

**Javasolt felhasználás**

**EGYENES CSISZOLÓGÉPEKHEZ ÉS FÚRÓHOZ**



Ø mm	H mm	S mm	P			
40	20	6	M/60	10	112760006	
40	20	6	M/80	10	112760008	
40	20	6	M/120	10	112760012	
60	30	6	M/60	10	112760016	
60	30	6	M/80	10	112760018	
60	30	6	M/120	10	112760022	
80	50	6	M/60	10	112760036	
80	50	6	M/80	10	112760038	
80	50	6	M/120	10	112760042	



# FURATOS CSISZOLÓHENGEREK

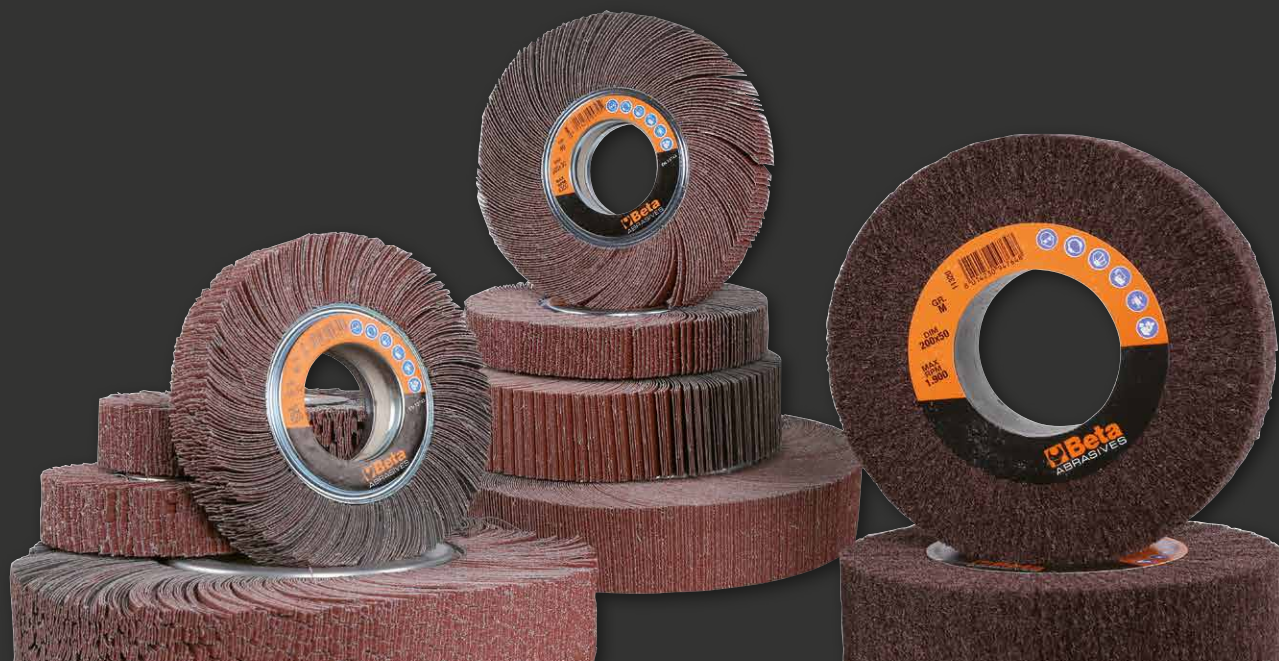
A lamellás csiszolóhengerek a lamellák rugalmassága miatt a szabálytalan élek, kontúrok és felületek megmunkálására ajánlottak.

Korundszövetes kivitelben 40-220 közötti szemcsemérettel, 165-300 mm közötti átmérővel és 30-50 mm közötti szélességben kaphatók.

A hasított lamellás változat ugyanolyan nyomás mellett finomabb kivitelt eredményez.

**Szemcsefinomság/kidolgozás finomsága**

<b>C</b>	Durva
<b>M</b>	Közepes
<b>F</b>	Finom
<b>VF</b>	Nagyon finom



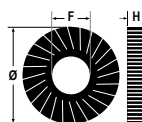
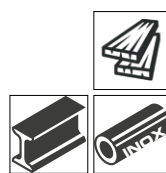
## 11300A÷11300G

### Javasolt felhasználás

#### Korundos csiszolóvászna dörzskorongok, furatos

- › Fém felületek és rozsdamentes acél nagyolásához, simításához, finiseléséhez és tisztításához.
- › Fa felületek simítására és műanyag felületek tisztítására is alkalmas.

#### KÉZI ÉS TELEPÍTETT BERENDEZÉSEKEN



Ø mm	H mm	P	F mm		
165	30	40	54	3	113000004
165	30	60	54	3	113000006
165	30	80	54	3	113000008
165	30	120	54	3	113000012
165	30	180	54	3	113000018
165	30	220	54	3	113000022
165	50	40	54	2	113000104
165	50	60	54	2	113000106
165	50	80	54	2	113000108
165	50	120	54	2	113000112
165	50	180	54	2	113000118
165	50	220	54	2	113000122
200	30	40	54	3	113000204
200	30	60	54	3	113000206
200	30	80	54	3	113000208
200	30	120	54	3	113000212
200	30	180	54	3	113000218
200	50	40	54	2	113000304
200	50	60	54	2	113000306
200	50	80	54	2	113000308
200	50	120	54	2	113000312
200	50	180	54	2	113000318
200	50	220	54	2	113000322
250	30	40	100	3	113000404
250	30	60	100	3	113000406
250	30	80	100	3	113000408
250	30	120	100	3	113000412
250	50	40	100	2	113000504
250	50	60	100	2	113000506
250	50	80	100	2	113000508
250	50	120	100	2	113000512
250	50	180	100	2	113000518
250	50	220	100	2	113000522
300	50	40	100	2	113000604
300	50	60	100	2	113000606
300	50	80	100	2	113000608

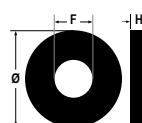
## 11320

### Javasolt felhasználás

#### Nemszött furatos csiszolóhengerek, korund és műszálas anyag

- › Fémek fényesítéséhez és mattításához.
- › Kerámia és fa felületeken is használható.

#### KÉZI ÉS TELEPÍTETT BERENDEZÉSEKEN



Ø mm	H mm	P	F mm		
200	50	C	76,2	2	113200006
200	50	M	76,2	2	113200008
200	50	F	76,2	2	113200012
200	50	VF	76,2	2	113200024



# HENGEREK SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ

A Beta szatináló gépekhez való korongjai (vagy hengerei) bármilyen anyag finiseléséhez a legjobb megoldást jelentik. A levásztandó anyagmenységnek és az igényelt kidolgozás finomságának megfelelően hengerek és korongok széles választékát kínáljuk – dörzskorongok, nemszőtt korongok és vegyes korongok, vászonnal és korundszállal.



**Szemcsefinomság/kidolgozás finomsága**

<b>C</b>	Durva
<b>M</b>	Közepes
<b>F</b>	Finom
<b>VF</b>	Nagyon finom



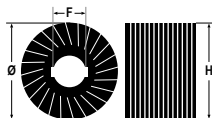
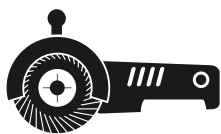
## 11411

### Javasolt felhasználás

#### Korondos dörzskorongok szatináló gépekhez

- › Felületek nagyolásához, csiszolásához, tisztításához és finiseléséhez.
- › Vasfémek és színesfémek megmunkálásához.
- › Teljesítményerős fényesítéshez és finiseléshez nagyobb szemcseméret ajánlott.
- › Könnyebb igénybevételű finiseléshez kisebb szemcseméret ajánlott.

#### SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ



Ø mm	H mm	P	F mm		
100	100	40	19,1	2	114110004
100	100	60	19,1	2	114110006
100	100	80	19,1	2	114110008
100	100	120	19,1	2	114110012
100	100	240	19,1	2	114110024

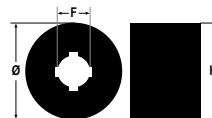
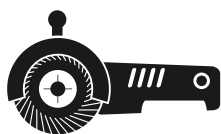
## 11415B

### Javasolt felhasználás

#### Nemszött lamellák korund műszállal szatináló gépekhez

- › Alumínium, sárga- és vörösréz, valamint ötvözött acél tartalmú felületek fényesítéséhez.
- › Alkalmas az oxidréteg eltávolítására, valamint kemény műanyag és fa felületekhez.
- › Első osztályú, homogén felületet biztosít.

#### SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ



Ø mm	H mm	P	F mm		
100	100	C	19,1	2	114150106
100	100	M	19,1	2	114150108
100	100	F	19,1	2	114150112
100	100	VF	19,1	2	114150124

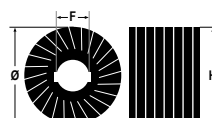
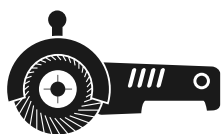
## 11420B

### Javasolt felhasználás

#### Lamellás/nemszött korongok szatináló gépekhez, felváltva csiszolóvászonnal és korondos műszál

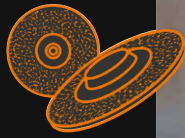
- › Alumínium, sárga- és vörösréz, valamint ötvözött acél tartalmú felületek fényesítéséhez.
- › Alkalmas az oxidréteg eltávolítására, valamint kemény műanyag és fa felületekhez.
- › Első osztályú, homogén felületet biztosít.

#### SZATINÁLÓ GÉPEKHEZ



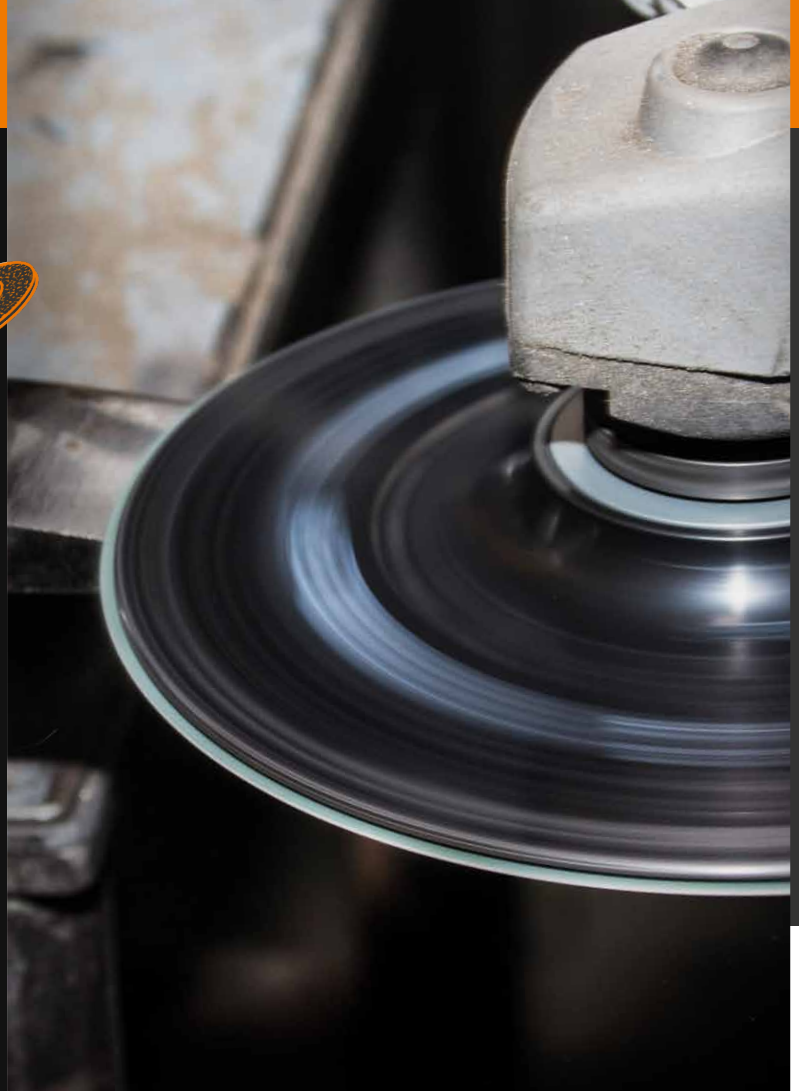
Ø mm	H mm	P	F mm		
100	100	C/60	19,1	2	114200106
100	100	M/80	19,1	2	114200108
100	100	F/120	19,1	2	114200112
100	100	VF/240	19,1	2	114200124





## RADIÁLIS TÁRCSÁK

A kiváló polírozó hatású speciális nemszőtt korongok gyors, pontos munkavégzést tesznek lehetővé. A vegyes változat esetén a korund csiszolóvászon lamellák és a nemszőtt részek együttes hatása érvényesül, így egyszerre csiszolják és polírozzák a felületet.



## FIBERTÁRCSÁK

A Beta rugalmas fibertárcsái kiváló minőségű rostból készültek, ami könnyű munkavégzést, valamint kiemelkedő rugalmasságot és tartósságot biztosít. A vászonra felvitt csiszolóanyagtól függően két különböző változatban kaphatók.

### VÁLTOZATOK

- Cirkónium vászon rozsdamentes acélhoz
- Korund vászon általában acélokhoz



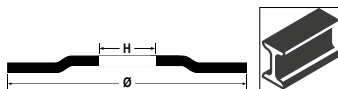
## 11431

### Javasolt felhasználás

#### Nemszött radiális csiszolókorongok, korundos műszál

- › Maradék csiszolási nyomok eltüntetésére.
- › Vas és nemvas acélötvözetek tisztításához és csiszolásához.

#### HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Ø mm	P	F mm		
115	C	22,23	4	114310006
115	M	22,23	4	114310008
115	F	22,23	4	114310012
115	VF	22,23	4	114310024

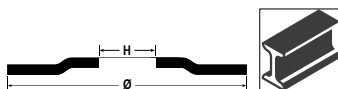
## 11435

### Javasolt felhasználás

#### Lamellás/nemszött radiális csiszolókorongok, felváltva csiszolóvászon és korundos műszál

- › Maradék csiszolási nyomok eltüntetésére.
- › Vas és nemvas acélötvözetek tisztításához és csiszolásához.

#### HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Ø mm	P	F mm		
115	M/80	22,23	4	114350008
115	M/120	22,23	4	114350012
115	F/150	22,23	4	114350015
115	F/180	22,23	4	114350018

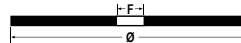
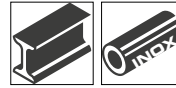
## 11440A÷11440C

### Cirkónium szövetes fibertárcsák

- › Különösen nagy teljesítményű munkát igénylő fém felületekhez.
- › Rozsdamentes acélhoz is használható.

### Javasolt felhasználás

#### HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Ø mm	P	F mm			
115	24	22	25		114400024
115	36	22	25		114400036
115	60	22	25		114400060
115	120	22	25		114400120
125	24	22	25		114400224
125	36	22	25		114400236
125	60	22	25		114400260
125	120	22	25		114400320
180	24	22	25		114400424
180	36	22	25		114400436
180	60	22	25		114400460
180	120	22	25		114400520

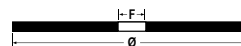
## 11450A÷11450C

### Korund szövetes fibertárcsák

- › Különösen nagy teljesítményű munkát igénylő fém felületekhez.
- › Rozsdamentes acélhoz is használható.

### Javasolt felhasználás

#### HORDOZHATÓ KÉZI SAROKCSISZOLÓKHOZ



Ø mm	P	F mm			
115	24	22	25		114500024
115	36	22	25		114500036
115	60	22	25		114500060
115	120	22	25		114500120
125	24	22	25		114500224
125	36	22	25		114500236
125	60	22	25		114500260
125	120	22	25		114500320
180	24	22	25		114500424
180	36	22	25		114500436
180	60	22	25		114500460
180	120	22	25		114500520

## 11488PF

Rögzítőbetét fibertárcsákhoz M14 gyűrűsanyával

Ø mm			
115	1		114880115
125	1		114880125
180	1		114880180



## 11491-11493-11495

### Korund csiszolóvásznas végtelenített szalagok

- › Univerzális alkalmazásra vasfémeken/színesfémeken és különböző acélokon.
- › Fa, stukkó, gipszvakolat, festék, stb. megmunkálására is alkalmas.
- › A nagyobb szemcseméret a szabálytalan felületek simításához ajánlott.
- › Könnyebb igénybevételű finiseléshez kisebb szemcseméret ajánlott.
- › A vászon hordozó kiváló határfokot biztosít a csiszolóanyagoknak.

### Javasolt felhasználás

#### KÉZI ALKALMAZÁS



H mm	L m	P mm			
38	50	40	1		114910004
38	50	60	1		114910006
38	50	80	1		114910008
38	50	100	1		114910010
38	50	120	1		114910012
38	50	150	1		114910015
38	50	180	1		114910018
38	50	220	1		114910022
38	50	240	1		114910024
38	50	320	1		114910032
38	50	400	1		114910040
50	50	40	1		114930004
50	50	60	1		114930006
50	50	80	1		114930008
50	50	100	1		114930010
50	50	120	1		114930012
50	50	150	1		114930015
50	50	180	1		114930018
50	50	220	1		114930022
50	50	240	1		114930024
50	50	320	1		114930032
50	50	400	1		114930040
120	25	40	1		114950004
120	25	60	1		114950006
120	25	80	1		114950008
120	25	100	1		114950010
120	25	120	1		114950012
120	25	180	1		114950018
120	25	240	1		114950024
120	25	400	1		114950040

## 11498

### Nemszőtt végtelenített szalag korondos műszállal

- › Oxidálódott felületekhez és festékréteg kézi eltávolításához ajánlott.
- › Használható fém, acél, műanyag és üvegszál felületek tisztítására is.
- › A szőtt keret minden típusú felületen kiemelkedően ellenáll az eltömődésnek.

### Javasolt felhasználás

#### KÉZI ALKALMAZÁS



H mm	L m	P mm			
100	10	M	1		114980008
100	10	F	1		114980012
100	10	VF	1		114980015
100	10	UF *	1		114980018

\* szilícium-karbid

## C68/1

Beta bemutató állvány, üres



1000x560x2200 mm

1	068000001	

## 6600 M/852

560 darab kemény csiszolókorong akasztókkal, panel nélkül



Art.		N°
11001	115x3,2	40
11021	115x3,2	40
11011	115x6,5	20
11011H	230x6,5	20
11034	115x1,0	100
	115x1,6	100
11038	230x2,0	40
11045	115x1,0	100
	115x1,6	100

1	066000852	

## 6600 M/856

560 darab kemény csiszolókorong akasztókkal, panel nélkül



Art.		N°
11001	115x3,2	40
11021	115x3,2	40
11011H	125x6,5	20
	230x6,5	20
11035	125x1,0	100
	125x1,6	100
11038	230x2,0	40
11046	125x1,0	100
	125x1,6	100

1	066000856	

## 6600 M/857

560 darab kemény csiszolókorong akasztókkal, panel nélkül




Art.		N°
11034	115x1,0	100
	115x1,6	100
11001	115x3,2	40
	125x3,2	40
11011H	125x6,5	20
	230x6,5	20
11035	125x1,0	100
	125x1,6	100
11038	230x2,0	40

1	066000857	

## 6600 M/871

120 darab csiszoló  
akasztókkal, panel nélkül


Art.		N°
11200A	Ø 115/40	10
11204A	Ø 115/40	10
11202A	Ø 115/40	10
11212A	Ø 115/40	10
11216A	Ø 115/40	10
11214A	Ø 115/40	10
11230A	Ø 115/40	10
11234A	Ø 115/40	10
11240A	Ø 115/40	10
11242A	Ø 115/40	10
11246A	Ø 115/40	10
11248A	Ø 115/40	10



		
1	066000871	

## 6600 M/878

100 darab csiszoló  
akasztókkal, panel nélkül


Art.		N°
11204B	Ø 125/40	10
11208B	Ø 125/40	10
11210B	Ø 125/40	10
11204B	Ø 125/60	10
11216B	Ø 125/60	10
11216B	Ø 125/40	10
11218B	Ø 125/40	10
11220B	Ø 125/40	10
11240B	Ø 125/40	10
11248B	Ø 125/40	10



		
1	066000878	

## 6600 M/881

410 darab csiszoló  
kiállító tálcával

Art.		N°
11263 15-60	Ø 30x15 mm	40
11263 15-80	Ø 30x15 mm	40
11264 20-40	Ø 40x20 mm	40
11264 20-60	Ø 40x20 mm	40
11265 20-60	Ø 50x20 mm	40
11265 20-80	Ø 50x20 mm	40
11265 30-60	Ø 50x30 mm	40
11265 30-80	Ø 50x30 mm	40
11266 30-40	Ø 60x30 mm	30
11266 30-60	Ø 60x30 mm	30
11266 30-80	Ø 60x30 mm	30



		
1	066000881	

# Beta

## ABRASIVES



### 11034/E100

**TOP**  
- LINE -

Pultra helyezhető bemutató állvány kemény csiszolókorongokhoz. Rozsdamentes acél, acélötvözet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához használható.

- › 50 korong 1,0 mm vastag, Ø 115 mm, TOP LINE
- › 50 korong 1,6 mm vastag, Ø 115 mm, TOP LINE

Ø 115 mm



1	110340901	

### 11035/E100

**TOP**  
- LINE -

Pultra helyezhető bemutató állvány kemény csiszolókorongokhoz. Rozsdamentes acél, acélötvözet, hőkezelt/kezeletlen acél vágásához használható.

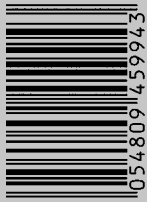
- › 50 korong 1,0 mm vastag, Ø 125 mm, TOP LINE
- › 50 korong 1,6 mm vastag, Ø 125 mm, TOP LINE

Ø 125 mm



1	110350901	

99804620



8 054809 459943

# Beta

## ABRASIVES



GRUPPO  
**Beta**

Beta Utensili S.p.A.  
via Volta, 18 20845 Sovico (MB)  
tel +39 039 20771  
fax +39 039 2010 742  
[www.beta-tools.com](http://www.beta-tools.com)

A Beta Utensili S.p.A. fenntartja magának a jogot, hogy termékpalalettáját előzetes bejelentés nélkül változtassa, illetve módosítsa.  
A nyomdai hibákért felelősséget nem vállalunk.