

# Csiszolástechnikai megoldások a magyar gyártótól



**A GRANIT Csiszolószerszám Kft.** Magyarország legnagyobb, minőségi csiszolószerszám-gyártója. Több, mint 60 év szakmai tapasztalatával szolgálja vevőit.

A Granit Csiszolószerszám Kft. magyar magántulajdonban lévő, független termelő és marketing vállalat. Cégünk erőssége az aktív vevőszolgálaton és a piaci igények követésén alapuló folyamatos termékfejlesztés, a vevői szükségletek rugalmas kielégítése. Legfontosabb termékeink a főként korund és szilíciumkarbid szemcse alapú kerámia és műgyanta kötésű köszörűszer-számok, az üvegszövet erősítésű vágó- és tisztítókorongok, valamint a lamellás csiszolótárcsák.

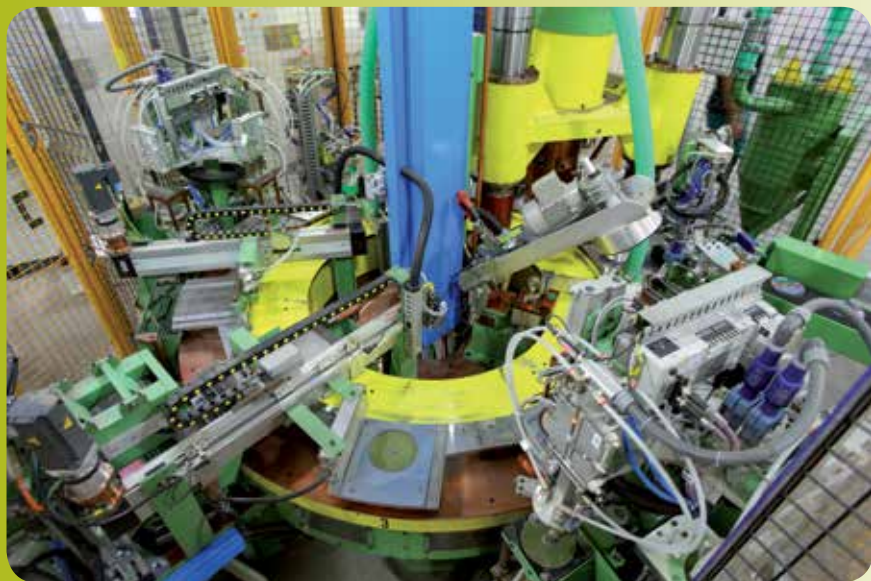
**1981** Graniflex márkájú daraboló- és tisztítókorongok DSA minősítést kaptak, igazolva ezzel a termék európai előírásoknak megfelelő biztonságát.

**1996** ÖQS minőségbiztosítási tanúsítás ISO 9001 alapján.

**2003** A Granit minőségirányítási rendszerét a legújabb MSZ EN ISO 9001:2001 szabványnak megfelelően az MSZT tanúsította.

**2004** Granit az oSa tagja.

**2009** Bevezetésre került az MSZ EN ISO 14001:2005 környezetirányítási rendszer.



# Termékek



## GRANIFLEX vágó- és tisztítókorongok

<b>Jellemzők</b>	Gyártási tartomány: 75-500 mm átmérő Kivitel: Üvegszövet erősítésű korongok	
<b>Felhasználás</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Szerkezeti acélok</li><li>• Ötvözött acélok</li><li>• Öntvények</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Rozsdamentes acélok</li><li>• Alumínium</li><li>• Kőzetek</li></ul>

- **Professzionális, ipari felhasználásra optimalizált Graniflex Plusz termékcsalád**
- **Prémium kategóriájú Graniflex Master termékcsalád**



## GRANIT kerámia és műgyanta kötésű köszörűkorongok

<b>Jellemzők</b>	Gyártási tartomány: 75-900 mm átmérő Maximális vastagság egy darabban: 254 mm		
<b>Felhasználás</b>	<b>Fémes anyagok:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Acélok</li><li>• Színesfémek (alumínium, réz, bronz)</li><li>• Kőzetek</li><li>• Műanyagok</li></ul>	<b>Nem fémes anyagok:</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Keményfémek (vidia)</li><li>• Beton</li><li>• Gumi</li><li>• Üveg</li></ul>



## Lamellás csiszolótárcsák

<b>Jellemzők</b>	Gyártási tartomány: 100-180 mm átmérő Kivitel: egyenes és kúpos Hátlap: üvegszövet és műanyag	
<b>Felhasználás</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Acélok</li><li>• Öntvények</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Rozsdamentes acélok</li><li>• Fa</li></ul>

- **Professzionális, ipari felhasználásra optimalizált Granit Economy termékcsalád**
- **Prémium kategóriájú Graniflap termékcsalád**

RENDELÉSRE ELÉRHETŐ TERMÉKEK ESETÉN KÉRJE EGYEDI AJÁNLATUNKAT  
ÉS ÉRDEKLŐDJÖN A MINIMÁLIS RENDELÉSI MENNYISÉGRŐL.

# Hogyan?

## Hogyan tudunk segíteni a termelési hatékonyság növelésében?

### Hatékonyságelemző visszagyűjtői programunk



**Dolgozzunk együtt azon, hogy csökkentesse köszörülési költségeit, növelhesse a megmunkálás hatékonyságát és biztonságosabb szerszámokat adjon a felhasználó kezébe.**

#### Program lépései

- 1) A program azon tudatos felhasználóknak szól,
  - akik szeretnék csökkenteni köszörülési költségeiket,
  - szeretnék növelni termelékenységüket,
  - ki szeretnék küszöbölni az eszközök helytelen használatát,
  - akik hatékonyan szeretnék elkölteni a forrásaikat köszörűszerszámokra.
- 2) Az üzem stratégiai helyein konténereket helyezünk ki.
- 3) A partnereinknél dolgozó felhasználók beledobják a már elhasznált vágó- és tisztítókorongokat valamint az elkoptatott lamellás korongokat.
- 4) A Granit üzletkötője két hét múlva összegyűjti a konténereket és a szakembereink elemzik a tartalmát.
- 5) A partnerünk folyamatait és a szerszám konkrét alkalmazási módját figyelembe véve javaslatokat teszünk, hogy hogyan tudja csökkenteni költségeit.
- 6) Részletes riportot készítünk arról, hogy milyen módon tud megtakarítani.

#### Milyen kérdésekre próbálunk választ adni?

Megfelelő szerszámot használnak-e az adott köszörülési feladathoz? Van-e olyan más típusú szerszám, amely alkalmasabb az adott munkafázishoz? Hogyan előzhetőek meg a munkahelyi balesetek? Szabályosan használják-e a korongokat? Van-e lehetőség arra, hogy az adott munkafeladatot hatékonyabban végezzék el?



### Forgóállványos kezdő csomag

Új szerződéses kereskedő partnereinknek kezdő csomagot állítottunk össze. Hozzájárulva a termékek minél figyelemfelkeltőbb kihelyezéséhez, a csomaghoz egy, kis helyet igénylő, mobil állványt biztosítunk, amely könnyen megtalálja helyét még a zsúfolt boltokban is. Az állványhoz úgy válogattuk össze a termékválasztékot, hogy a csomagban a vásárlók megtalálják a legnépszerűbb, leggyakrabban használt Granit korongokat. Részletekről kérjük érdeklődjön a Granit üzletkötőinél!

# Jelölések

## Biztonsági előírások

Használja az előírt védőeszközöket!



Használja a megfelelő védőburkolatot! Tartsa be a gépkönyv és a vonatkozó szabványok előírásait!



## Maximális sebesség és fordulatszám

A gép fordulatszáma nem haladhatja meg a korongon feltüntetett maximális üzemi fordulatszámot!

## Korlátozások

Felület tisztításra, homlok kőszőrülésre nem használható!

Nem használható szabadkézi és kézi vezetésű kőszőrüléshez!



Nedves kőszőrülésre nem használható!

Sérült korong nem használható!



## Gépek

Kézi gép

Mozgatható gép

Állványos gép



## Felhasználási terület

Acél Inox Univerzális Alumínium



Ötvözött acél

Kő

Sín



## A korong lejárati ideje

Felhasználható V 07 2018 (2018. július végéig) A vágó- és tisztítókorongok a gyártástól számított 3 évig használhatóak!

## Színkódok

### Átlós csík színe

Maximális sebesség és fordulatszám

Piros: max. 80 m/s



Zöld: max. 100 m/s



### Keret színe

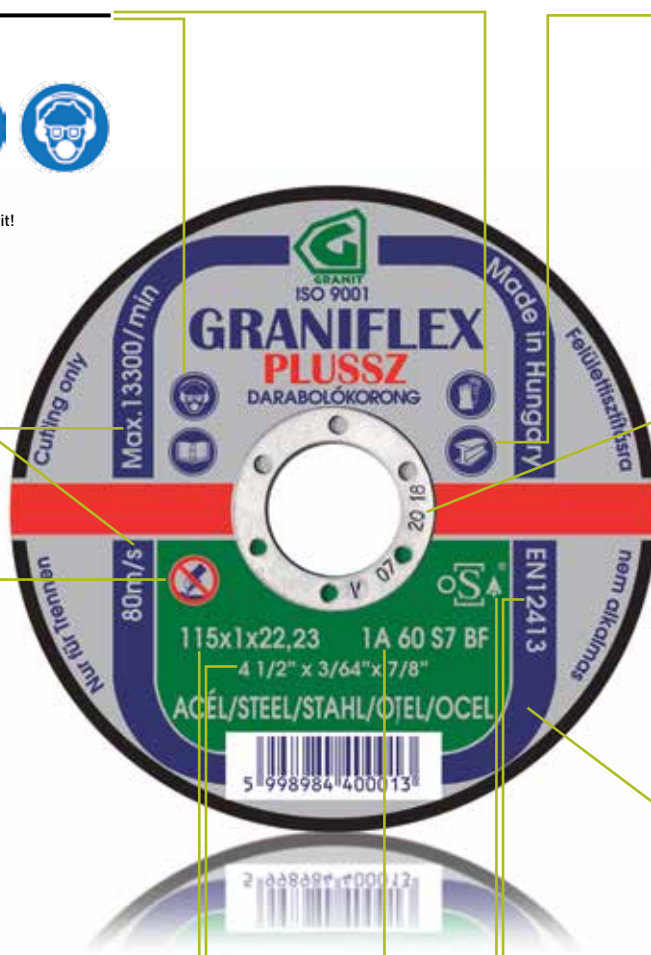
Kék: acélok Világoskék: ötvözött acélok



Zöld: kőzetek Lila: rozsdamentes acélok



Szürke: alumínium



## Méret

Átmérő x Vastagság x Furat

## Specifikáció

Szemcse típusa / Szemcse finomsága / Keménység és szerkezetszám / Kötés típusa

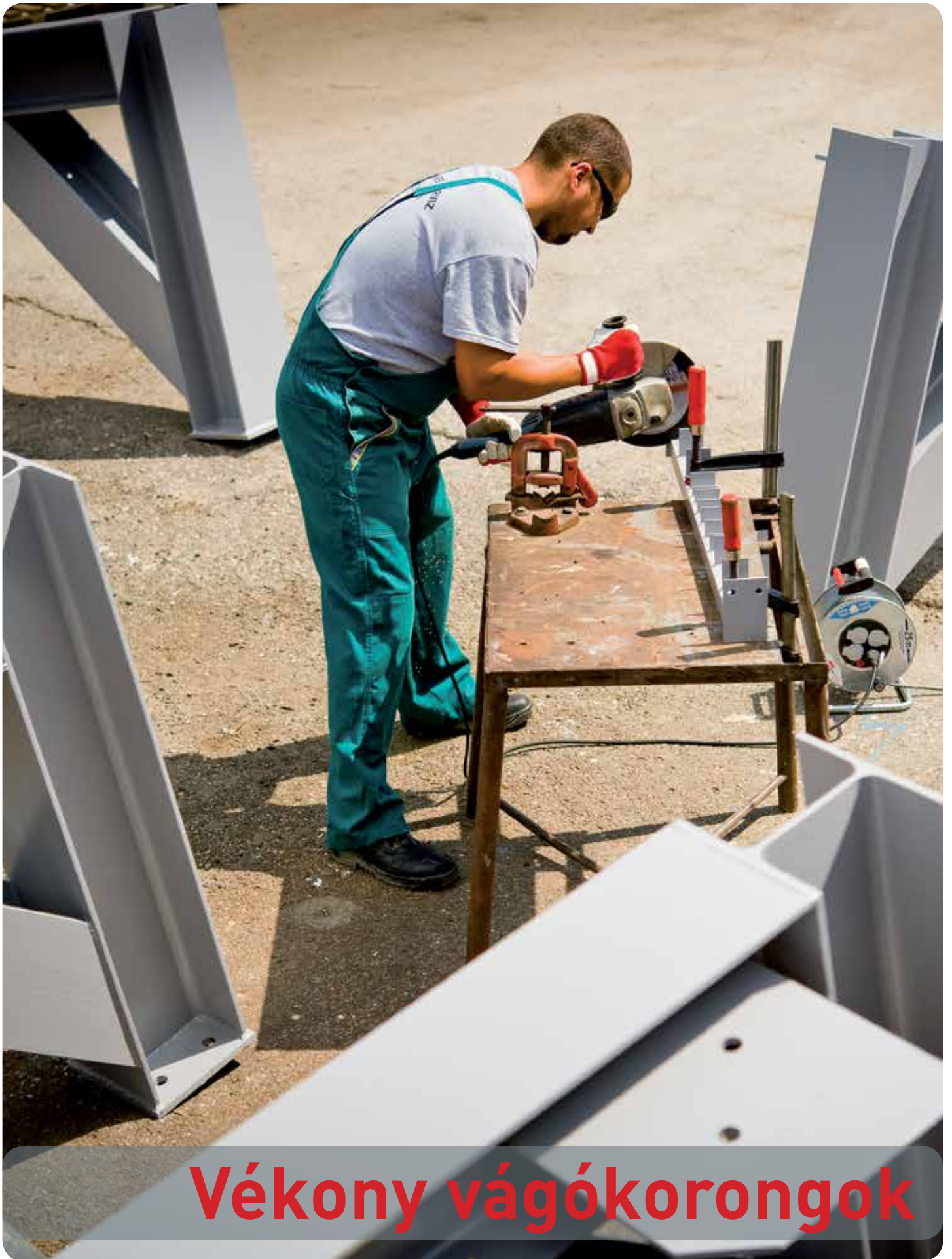
## Megfelelőség

oSa logó  
Vonatkozó szabvány

Átmérő [mm]	Max. RPM [1/min]		Átmérő [mm]	Max. RPM [1/min]	
	80 [m/s]	100 [m/s]		80 [m/s]	100 [m/s]
75	20 400	—	355	4 400	5 500
100	15 300	—	400	3 850	4 800
115	13 300	—	500	3 100	3 850
125	12 250	—			
150	10 200	—			
180	8 500	—			
230	6 650	—			
300	5 100	6 400			

## Kőszőrűszemcse

1A	normálkorund
11A	speciális kevert korund
16A	speciális kevert korund
62A	speciális kevert korund
72A	speciális kevert korund
61A	speciális kevert korund
1C	fekete szilíciumkarbid
AC	kevert korund és fekete szilíciumkarbid



**Vékony vágókorongok**



## Vékony korongok előnyei

A korong geometriájából adódóan vágáskor mérsékelt az anyagvesztés, a kis kontaktfelület pontosabbá teszi a darabolást, könnyebbé és gyorsabbá a munkavégzést. A sorjamentes vágás miatt kisebb az utólagos megmunkálási igény. A vágáshoz minimális nyomóerő szükséges, csökken a gépek teljesítményigénye.

## A sarokcsiszoló teljesítménye

Alacsonyabb teljesítményű sarokcsiszolóhoz mindig puhább korongot válasszon, különben a korong elporlik vagy beég. A keményebb, hosszú élettartamú korongok előnyeit csak nagy teljesítményű gépeken tudja kihasználni, mert a szemcsék akkor képesek az önéleződésre, ha nem esik vissza a vágási sebességre.

## Biztonság

Felépítésükből adódóan a vékony korongok biztonsági színvonala kiemelkedő fontosságú. A Graniflex korongok megfelelnek a legszigorúbb nemzetközi szabvány-előírásoknak, amit rendszeres szilárdságtani vizsgálatok, robbantás és oldalterhelés tesztek igazolnak.

## A választás: FÉM vagy INOX vágókorong?

Az általános acélokhoz ajánlott korongok olyan vágást elősegítő természetes anyagokat (pl. pirit) tartalmaznak, amelyek elkerülendők a korrózióra érzékeny anyagokon való munka során. Az ilyen kén és vastartalmú anyagok beindítják a rozsdaképződést. A rozsdamentes és saválló anyagokon való köszörülési feladatok nyitottabb, porózusabb, puhább korongokat igényelnek. Ezek az acélok anyagukban is keményebbek, ezért ezekhez lágyabb korongokat ajánlunk, amellyel elkerülhető a felület beégése (elkékülés, elszíneződés).

Egy fémre ajánlott, hosszú élettartamú, kemény vágókorong teljesítménye mindig nagyobb szerkezeti acélon, mint egy azonos minőségi kategóriájú inox korongé. Erőművi, vegyipari, élelmiszeripari, olajipari és egészségügyi alkalmazások során csak vas-kén-klórmentes korongot használjon!

→ Keresse a következő jelöléseket vas-, kén-, klórmentes korongokon!  
Fe, S, Cl ≤ 0,1%



# Graniflex Cutting-Master prémium minőségű vékony vágókorongok

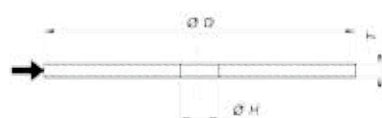
→ Extra vékony, prémium kategóriájú termékcsalád, professzionális felhasználóknak!

A Cutting-Master extra vékony, prémium vágókorong családunk sokoldalú alkalmazásra, több típusú vágási feladatra optimális választás. Olyan szerszám, amelynek vágási teljesítménye és kiemelkedően hosszú élettartalma a legmagasabb igényeknek is megfelel. Kényelmes, gyorsan dolgozó korong. Vas-, kén-, klórmentes összetétel, így biztonságosan alkalmazható korrózióra érzékeny anyagok megmunkálására is.

## Graniflex Cutting-Master vékony vágókorong szerkezeti acélhoz és innoxhoz



Élettartam: ●●●●●●●●  
Vágóképesség: ●●●●●●●●



Specifikáció: 61A 46 / 60 T8 BF

Sebesség: 80 m/s

Alak: 41 (egyenes)

→ Hajlított vágókorongra kérje egyedi ajánlatunkat!

### Megmunkálható anyag

- szerkezeti acélok
- szerszámacélok
- rozsdamentes és saválló acélok

### Felhasználási terület

- lemezek
- laposvasak
- kis keresztmetszetű rudak
- kis keresztmetszetű csövek

### Előnyök

- nagy vágási teljesítmény
- hosszú élettartam
- alacsony hőképződés
- minimális nyomóerő

D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	Barcode	Icon
75 x 1,0 x 10	40567	Rendelésre	5998984405674	25
100 x 1,0 x 16	40440	Rendelésre	5998984404400	25
115 x 1,0 x 22,23	40120	Raktári	5998984401201	25
115 x 1,6 x 22,23	40121	Raktári	5998984401218	25
125 x 1,0 x 22,23	40122	Raktári	5998984401225	25
125 x 1,6 x 22,23	40119	Raktári	5998984401195	25
150 x 1,6 x 22,23	40140	Raktári	5998984401409	25
180 x 1,6 x 22,23	40139	Raktári	5998984401393	25
230 x 1,9 x 22,23	40222	Raktári	5998984402222	25



# Graniflex vékony vágókorongok

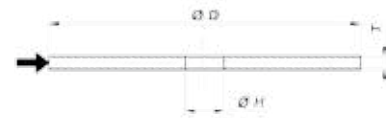
→ Gyors, pontos vágás, kedvező ár-érték arány.

A Graniflex termékcsaládot az ipari igénybevételnek megfelelően fejlesztettük ki. A speciális szemcsekombinációnak és hőkezelési technikának köszönhetően a vágás során alacsonyabb a hőképződés. Gazdaságos kompozit szerszámok precíziós feladatokra.

## Graniflex vékony vágókorong szerkezeti acélhoz



Élettartam: ●●●●●○  
Vágóképesség: ●●●●●●



Specifikáció: 1A 36 / 46 / 60 S7 BF  
Sebesség: 80 m/s  
Alak: 41 (egyenes)

→ Hajlított vágókorongra kérje egyedi ajánlatunkat!

### Megmunkálható anyag

- szerkezeti acélok
- szerszámacélok

### Felhasználási terület

- lemezek
- laposvasak
- kis keresztmetszetű rudak
- kis keresztmetszetű csövek

### Előnyök

- könnyű, gyors, pontos munkavégzés
- hosszú élettartam
- sorjamentes vágás
- kis anyagvesztés

D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	Barcode	Print
115 x 1,0 x 22,23	40001	Raktári	5998984400013	25
115 x 1,6 x 22,23	40002	Raktári	5998984400020	25
125 x 1,0 x 22,23	40012	Raktári	5998984400129	25
125 x 1,6 x 22,23	40013	Raktári	5998984400136	25
150 x 1,6 x 22,23	40128	Raktári	5998984401287	25
180 x 1,6 x 22,23	40194	Raktári	5998984401942	25
230 x 1,9 x 22,23	40086	Raktári	5998984400860	25

→ Az 1,6mm-es korong oldalstabilitása nagyobb.

Fokozott igénybevétel esetén az 1mm-es korong helyett válassza az 1,6mm vastag korongot!





## Graniflex vékony vágókorong inoxhoz



Élettartam: ●●●●●○

Vágóképesség: ●●●●●●

Specifikáció: 11A 46 / 60 S7 BF

Sebesség: 80 m/s

Alak: 41 (egyenes)

→ Hajlított vágókorongra kérje egyedi ajánlatunkat!

**Megmunkándó anyag**

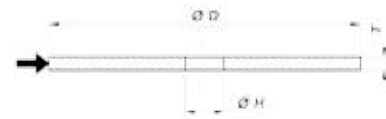
- rozsdamentes acél

**Felhasználási terület**

- lemezek
- laposvasak
- kis keresztmetszetű rudak
- kis keresztmetszetű csövek

**Előnyök**

- gyors, pontos munkavégzés
- gazdaságos darabolás
- lágyabb összetétel, megelőzhető a munkadarab beégése



D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	Barcode	File
115 x 1,0 x 22,23	40435	Raktári	5998984404356	25
115 x 1,6 x 22,23	40883	Rendelésre	5998984408835	25
125 x 1,0 x 22,23	40436	Raktári	5998984404363	25
125 x 1,6 x 22,23	40884	Rendelésre	5998984408842	25
180 x 1,6 x 22,23	40885	Rendelésre	5998984408859	25
230 x 1,9 x 22,23	40696	Raktári	5998984406961	25

## Graniflex vékony vágókorong alumíniumhoz



Élettartam: ●●●●●○

Vágóképesség: ●●●●●●

Specifikáció: AC 46 S7 BF

Sebesség: 80 m/s

Alak: 41 (egyenes)

→ Hajlított vágókorongra kérje egyedi ajánlatunkat!

**Megmunkándó anyag**

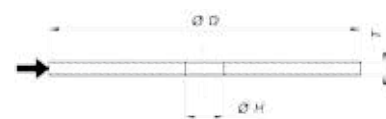
- alumínium
- kőzetek

**Felhasználási terület**

- speciális alumínium profilok

**Előnyök**

- gyors munkavégzés
- kisebb eltömődés, kenődés
- lágyabb összetétel



D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	Barcode	File
125 x 1,0 x 22,23	40812	Raktári	5998984408125	25

# Felhasználási problémák és megoldásaik

PROBLÉMA	KIVÁLTÓ OK	MEGOLDÁSI JAVASLAT
a korong túl gyorsan kopik, élettartama rövid	túl lágy / más anyagra ajánlott	válasszon keményebb összetételű korongot
	túl vékony	vastagabb koronggal dolgozzon
	túl alacsony a gép kerületi sebessége	használjon magasabb fordulatszámú gépet
	túl nagy fordulatszám csökkenés	használjon nagyobb teljesítményű (watt) sarokcsiszolót
a leválasztási teljesítmény alacsony, a korong nem vág	túl kemény a korong, széle beég és kifényesedik, a vágott anyag felülete elszíneződik	válasszon lágyabb összetételű vagy durvább szemcsés korongot
	túl kicsi a korongátmérő a munkadarab keresztmetszetéhez képest	használjon nagyobb átmérőjű korongot
	a gép teljesítménye túl alacsony	használjon nagyobb teljesítményű sarokcsiszolót
a korong eltömődik	nem megfelelő összetételű szerszám használata (pl. lágy szerszámacélhoz, rozsdamentes acélhoz, alumíniumhoz)	válasszon nyitottabb, lágyabb korongot vagy speciálisan adott anyagminőséghez ajánlott korongot
a korong palástja beég	túl kemény a korong	válasszon lágyabb összetételű korongot
	túl nagy előtolás (nyomóerő)	csökkentse az előtolást
	a korong vezetése nem megfelelő, sokáig dolgozik ua. a ponton	enyhe oszcilláló mozgással vezesse a gépet (előre-hátra mozgatás), ha túl sokáig dolgozik ua. a ponton, a munkadarab túlmelegszik és beégeti a korongot
túl nagy sorjaképződés	túl vastag a korong a munkadarabhoz	használjon vékonyabb korongot
	túl durva szemcséjű a korong	válasszon finomabb szemcséjű korongot
a korong széle rojtosodik, kitöreдеzik, egyenetlenül kopik	vágókorongot tisztításra használtak	tisztításra használjon tisztítókorongot vagy Combi-Mastert
	rossz a gép vezetése és a korong egy éles sorjába beakadt	a gépet egyenesen, enyhe oszcilláló mozgással kell vezetni a munkadarabban
	a munkadarab vibrációja	a munkadarabot a vágás helyéhez közel kell rögzíteni úgy, hogy a levágott darab szabadon leeshessen
	tisztítókoronggal túl lapos szögben tisztítottak	optimális köszörülési szög 20-30 fok
korong törés, furatbetét kitérés	a vágókorong megszorult	a korongot egyenesen, oldalirányú terhelés nélkül kell vezetni; a munkadarabot feszülésmentesen kell rögzíteni, hogy a levágott darab ne szorítsa meg a korongot
	túl nagy az előtolás	ne dolgozzon nyomással, a gép súlya elegendő
	különböző átmérőjű felfogótárcsa	azonos átmérőjű felfogótárcsákat használjon
	vágókorongot tisztításra használtak (oldalterhelés érte)	tisztításra használjon tisztítókorongot vagy Combi-Mastert
a korong vibrál	egyensúlyhibás a korong	használjon kiegyensúlyozott korongot
	a felfogótárcsa sérült, hibás, szennyezett	cserélje le vagy tisztítsa meg a felfogótárcsákat
	a gép csapágyhibás	cserélje a csapágyat
	hibás a korong felfogása, nem koncentrikus	ellenőrizze a korong furatátmérőjét; felfogás után a korong futását

→ A KÖSZÖRŰSZERSZÁMOT EGYENESEN KELL VEZETNI A DARABOLÁSI RÉSBEN, HOGY NE ÉRJE OLDALIRÁNYÚ TERHELÉS ÉS NE AKADJON EL!

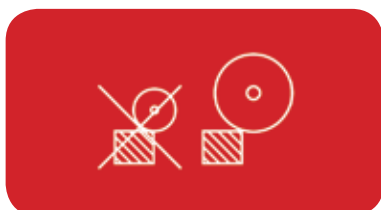
→ HA A KORONG ELAKAD, A GÉP EREJE KÉPES KISZAKÍTANI A FURAT KÖRÜLI RÉSZT (AGY)!

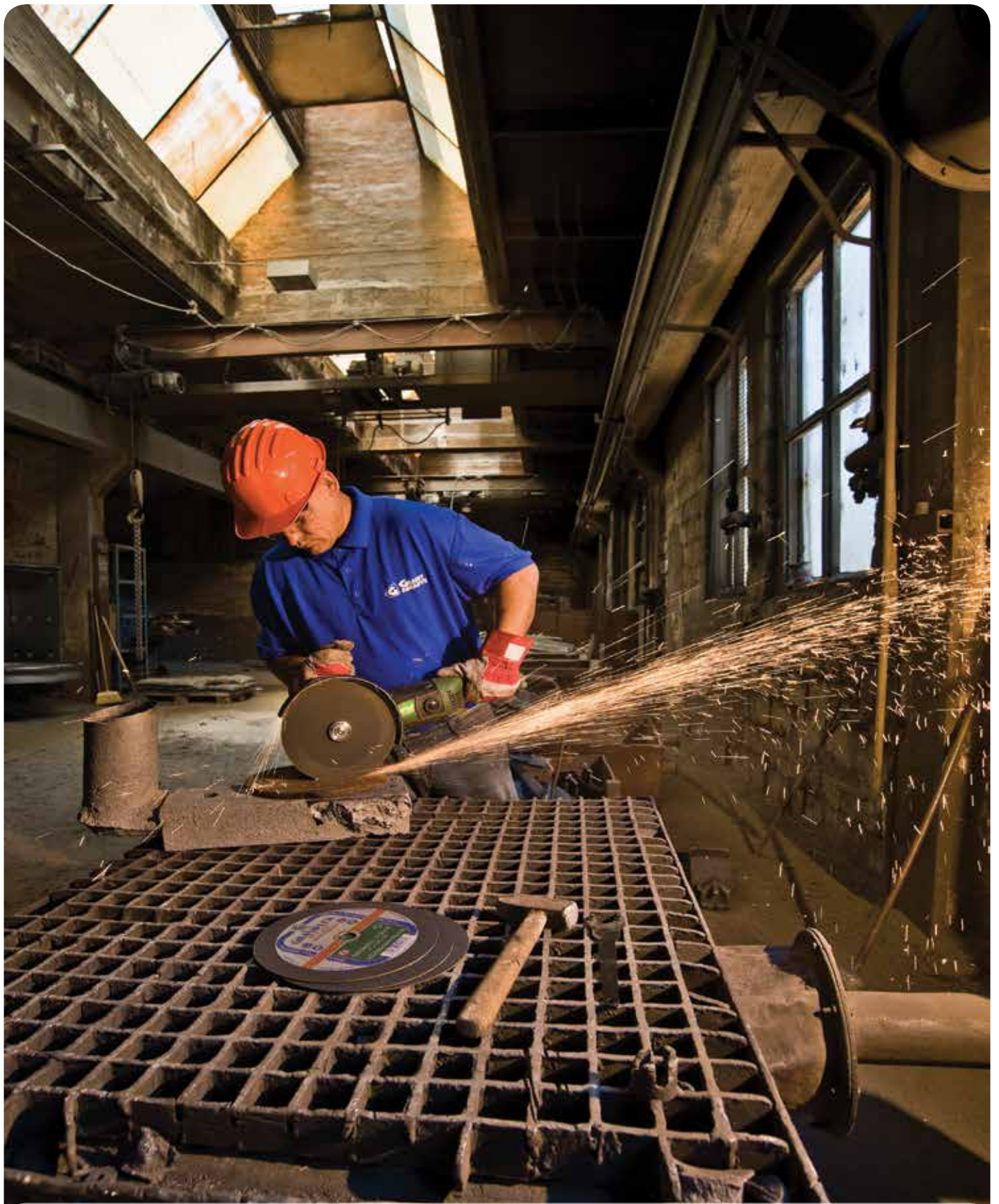
→ **VÁGÓKORONGOT SOHA NE HASZNÁLJON TISZTÍTÓ KÖSZÖRÜLÉSRE!**

→ Egy adott keresztmetszetű anyag darabolása akkor a leggazdaságosabb, ha a rendelkezésre álló legnagyobb átmérőjű koronggal vágja!

→ Dolgozzon erőltetés nélkül, a gép súlya elegendő terhelést biztosít!

→ Gyököléshez használjon Combi-Mastert!





**Graniflex vágókorongok**

# Graniflex vágókorongok

→ Kedvező ár-érték arányú kompozit szerszám.

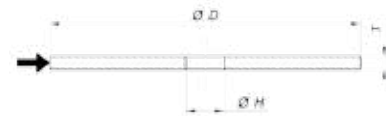
A Graniflex termékcsaládot az ipari igénybevételnek megfelelően fejlesztettük ki. Nagy oldalstabilitású korongok, jobban ellenállnak a fokozott igénybevételnek. A növelt vágóképesség és hosszú élettartam biztosítja a gazdaságos darabolási megoldást.

## Graniflex vágókorong szerkezeti acélhoz



Élettartam: ●●●●●●●●

Vágóképesség: ●●●●●●○



Specifikáció: 1A 36 S7 BF

Sebesség: 80 m/s

Alak: 41 (egyenes) → Hajlított vágókorongra kérje egyedi ajánlatunkat!

### Megmunkálható anyag

- általános szerkezeti acélok
- szerszámacélok

### Felhasználási terület

- profilok, idomacélok
- tömör keresztmetszetű anyagok
- nagyobb átmérőjű, vastagabb falvastagságú csövek, rudak
- vastagabb lemezek

### Előnyök

- hosszú élettartam
- nagy oldalstabilitás
- kiváló forgácsoló-képesség
- gazdaságos
- kedvezőtlen munkakörülmények között is alkalmazható

D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	■ ■ ■ ■ ■	📄
115 x 2,0 x 22,23	40196	Raktári	5998984401966	25
115 x 2,5 x 22,23	40005	Raktári	5998984400051	25
115 x 3,2 x 22,23	40008	Raktári	5998984400082	25
125 x 2,0 x 22,23	40014	Raktári	5998984400143	25
125 x 2,5 x 22,23	40016	Raktári	5998984400167	25
125 x 3,2 x 22,23	40019	Raktári	5998984400198	25
150 x 2,0 x 22,23	40107	Raktári	5998984401072	25
150 x 2,5 x 22,23	40021	Raktári	5998984400211	25
150 x 3,2 x 22,23	40022	Rendelésre	5998984400228	25
180 x 2,0 x 22,23	40024	Raktári	5998984400242	25
180 x 2,5 x 22,23	40026	Raktári	5998984400266	25
180 x 3,2 x 22,23	40028	Raktári	5998984400280	25
230 x 2,5 x 22,23	40035	Raktári	5998984400358	25
230 x 3,2 x 22,23	40039	Raktári	5998984400396	25

## Graniflex vágókorong ötvözött acélhoz



Élettartam: ●●●●●○

Vágóképesség: ●●●●●●

Specifikáció: 16A 30 S7 BF

Sebesség: 80 m/s

Alak: 41 (egyenes) → Hajlított vágókorongra kérje egyedi ajánlatunkat!

### Megmunkándó anyag

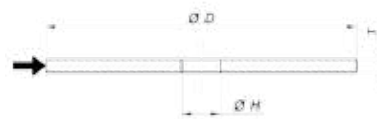
- magasan edzett anyagok
- ötvözött anyagok

### Felhasználási terület

- tömör keresztmetszetű anyagok
- nagyobb átmérőjű, vastagabb falvastagságú csövek, rudak, profilok
- vastagabb lemezek

### Előnyök

- közepes keménységű korong
- nagy leválasztó képesség
- könnyű vágás
- gyors vágás



D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	Barcode	Icon
115 x 2,5 x 22,23	40003	Rendelésre	5998984400037	25
125 x 2,5 x 22,23	40015	Rendelésre	5998984400150	25
180 x 2,5 x 22,23	40025	Rendelésre	5998984400259	25
230 x 2,5 x 22,23	40034	Rendelésre	5998984400341	25

## Graniflex vágókorong inoxhoz



Élettartam: ●●●●●○

Vágóképesség: ●●●●●●

Specifikáció: 61A 30 S7 BF

Sebesség: 80 m/s

Alak: 41 (egyenes) → Hajlított vágókorongra kérje egyedi ajánlatunkat!

### Megmunkándó anyag

- rozsdamentes acélok
- magasan edzett anyagok
- ötvözött anyagok

### Felhasználási terület

- tömör keresztmetszetű anyagok
- nagyobb átmérőjű, vastagabb falvastagságú csövek, rudak, profilok
- vastagabb lemezek

### Előnyök

- puha korong
- könnyű vágás



D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	Barcode	Icon
115 x 3,2 x 22,23	40011	Rendelésre	5998984400112	25
125 x 3,2 x 22,23	40068	Raktári	5998984400686	25
180 x 3,2 x 22,23	40033	Rendelésre	5998984400334	25
230 x 3,2 x 22,23	40045	Rendelésre	5998984400457	25

## Graniflex vágókorong kőzetekhez



Élettartam: ●●●●●○

Vágóképesség: ●●●●●○

Specifikáció: 1C 36 R8 BF 80

Sebesség: 80 m/s

Alak: 41 (egyenes) → Hajlított vágókorongra kérje egyedi ajánlatunkat!



### Megmunkálható anyag

- kőzetek (természetes kőzetek, műkő, mészkő)
- beton
- öntöttvas

### Felhasználási terület

- csempe
- cserép
- tégl
- vasöntvények

### Előnyök

- hosszú élettartam
- nagy oldalstabilitás
- könnyű vágás

D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	■ ■ ■ ■ ■	
115 x 3,2 x 22,23	40010	Raktári	5998984400105	25
125 x 3,2 x 22,23	40020	Raktári	5998984400204	25
180 x 3,2 x 22,23	40031	Rendelésre	5998984400310	25
230 x 3,2 x 22,23	40042	Raktári	5998984400426	25

# Graniflex nagy átmérőjű korongok

→ Mozgatható és állványos gépekre kifejlesztett szerszám.



Adott feladathoz, a különböző munkadarab-anyagokhoz és méretekhez eltérő, nagy átmérőjű termékeket fejlesztettünk, mozgatható és állványos gépekre. A munkadarab anyagától függően közepes keménységű, illetve kemény korongokat, a munkadarab geometriájához és az alkalmazott gépekhez igazodva más-más átmérőjű és vastagságú korongokat ajánlunk. A fenti paraméterek együttesen biztosítják a nagy vágási sebességet, és az egyenletesen magas köszörülési teljesítményt. A feladathoz optimalizált korongokkal a vágási idő rövidebbé, a munkavégzés hatékonyabbá és gazdaságosabbá válik.

## Felhasználási terület

- 1A és 16A jelzésű, korund szemcsés összetételek a nagy keresztmetszetű idomacélok (hengerelt és hidegen hajlított „U”, „I”, „L”, „T” profilok, szögvasak, zártszelvények) rudak, csövek, laposacélok és lemezek darabolására
- 1C, fekete szilíciumkarbid szemcsés korongok a természetes és mesterséges kőzetek (samott, homokkő, csempe, téglák, beton) megmunkálásához
- 16A összetétel nemcsak sínek, hanem tömör és nagy keresztmetszetű anyagok darabolására (összetételében lágyabb, így könnyebb vágást biztosít)
- egyedi igény esetén, konkrét feladatra fejlesztett típusokra kérje ajánlatunkat

## Előnyök

- hosszú élettartam
- gazdaságos munkavégzés
- nagy vágási sebesség



D x T x H	Specifikáció	Max. sebesség	Felhasználás	Cikkszám	Elérhetőség		
300 x 3,2 x 20	1A 30 S7 BF	80m/s	 fém	40052	Raktári	5998984400525	10
300 x 3,2 x 25,4	1A 30 S7 BF	100m/s	 fém	40220	Rendelésre	5998984402208	10
300 x 3,2 x 32	1A 30 S7 BF	100m/s	 fém	40051	Raktári	5998984400518	10
355 x 3,2 x 25,4	1A 24 S7 BF	80m/s	 fém	40829	Rendelésre	5998984408293	10
355 x 3,5 x 25,4	1A 24 S7 BF	100m/s	 fém	40221	Raktári	5998984402215	10
400 x 4,0 x 40	1A 24 S7 BF	100m/s	 fém	40062	Raktári	5998984400624	10
400 x 3,5 x 25,4	1A 24 S7 BF	80m/s	 fém	40886	Rendelésre	5998984408866	10
500 x 5,0 x 40	1A 24 S7 BF	100m/s	 fém	40065	Raktári	5998984400655	10
300 x 3,2 x 20	1C 30 R8 BF	80m/s	 kőzet	40056	Raktári	5998984400563	10
300 x 3,5 x 22,23	16A 30 S7 BF	100m/s	 sínvágó	40291	Rendelésre	5998984402918	10
300 x 3,5 x 32	16A 30 S7 BF	100m/s	 sínvágó	40082	Rendelésre	5998984400822	10

Gép típusa	Teljesítmény	Max. sebesség
Mobil kis teljesítményű darabológép (CHOP SAW)	≤ 3 kW	80 m/s
Hordozható asztali vágógép	3-5 kW	80m/s; 100m/s
Helyhez kötött állványos darabológép	> 5 kW	100 m/s
Zárt terű állványos darabológép		100 m/s
Sínvágó		80m/s; 100m/s

→ Kérjük, a termék kiválasztásánál ellenőrizze a gép kerületi sebességét illetve a gép típusát, és annak megfelelő szerszámot válasszon!





**Graniflex tisztítókorongok**

## Graniflex Grinding-Master prémium minőségű tisztítókorongok

→ Szabad felületű prémium kategóriájú termékcsalád, professzionális felhasználóknak!

A legújabb szemcséknek és kötőanyag kombinációnak köszönhetően növeltük a korongok leválasztási sebességét. A Grinding-Master termékcsalád három üvegszövet erősítéssel készült, de a komfortosabb munkavégzés érdekében a dolgozófelületet szabadon hagytuk és beljebb helyeztük az erősítést. A megújult szerkezet stabilabbá, harapósabbá teszi a korongot. Könnyed munkavégzés mellett a nagy anyagleválasztás biztosítja a termelékenység növekedését. Az ideális választás köszörülési költségei csökkentésére!

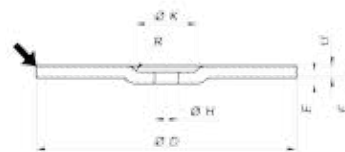


A Grinding-Master korongok a hagyományos szerkezetű korongokhoz hasonlóan három üvegszövet-erősítéssel készülnek. A felső rétegben, egymáshoz közel két szövet helyezkedik el, a harmadik a korong középső harmadában található, amelyek együttesen stabilá és ellenállóvá teszik a korongot. A dolgozófelület szabadon marad, ennek köszönhető, hogy a korong agresszívan viselkedik. Az erőltetés nélküli köszörülés által nő a dolgozó komfortérzete, kis nyomóerővel gyors és könnyű munkavégzést biztosít.

## Graniflex Grinding-Master szerkezeti acélhoz és inoxhoz



Keménység: ●●●●●○  
Élettartam: ●●●●●●●●  
Leválasztás: ●●●●●●●●



Specifikáció: 72A 24 S7 BF  
Sebesség: 80 m/s  
Alak: 27

### Megmunkálható anyag

- szerkezeti és szerszám-acélok
- magasan ötvözött acélok
- edzett acélok
- rozsdamentes és saválló acélok

### Felhasználási terület

- sarkok és élek köszörülése
- sorjátlanítás
- keményebb hegesztési varratok tisztítása
- felületek csiszolása

### Előnyök

- nagy leválasztó képesség
- kényelmes köszörülés erőltetés nélkül
- hosszú élettartam
- gyors és könnyű munkavégzés
- alacsony hőképződés
- minimális nyomóerő

D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	Barcode	File
115 x 6,5 x 22,23	45353	Raktári	5998984453538	10
125 x 6,5 x 22,23	45349	Raktári	5998984453491	10
150 x 6,5 x 22,23	45354	Rendelésre	5998984453545	10
180 x 6,5 x 22,23	45355	Raktári	5998984453552	10
230 x 6,5 x 22,23	45356	Raktári	5998984453569	10

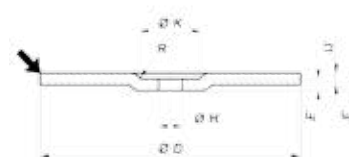


## Graniflex Grinding-Master szerkezeti és ötvözött acélhoz



Keménység: ●●●●●○  
Élettartam: ●●●●●●●●  
Leválasztás: ●●●●●○

Specifikáció: 62A 24 S7 BF  
Sebesség: 80 m/s  
Alak: 27



### Megmunkálható anyag

- szerkezeti és szerszám-acélok
- alacsonyán ötvözött acélok
- acélöntvények

### Felhasználási terület

- sarkok és élek köszörülése
- sorjátlanítás
- keményebb hegesztési varratok tisztítása
- felületek csiszolása

### Előnyök

- nagy leválasztó képesség
- kényelmes köszörülés erőltetés nélkül
- hosszú élettartam
- stabilitás
- gyors és könnyű munkavégzés
- minimális nyomóerő

D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	■ ■ ■ ■ ■	📄
115 x 6,5 x 22,23	45316	Raktári	5998984453163	10
125 x 6,5 x 22,23	45317	Raktári	5998984453170	10
150 x 6,5 x 22,23	45318	Rendelésre	5998984453187	10
180 x 6,5 x 22,23	45319	Raktári	5998984453194	10
230 x 6,5 x 22,23	45320	Rendelésre	5998984453200	10

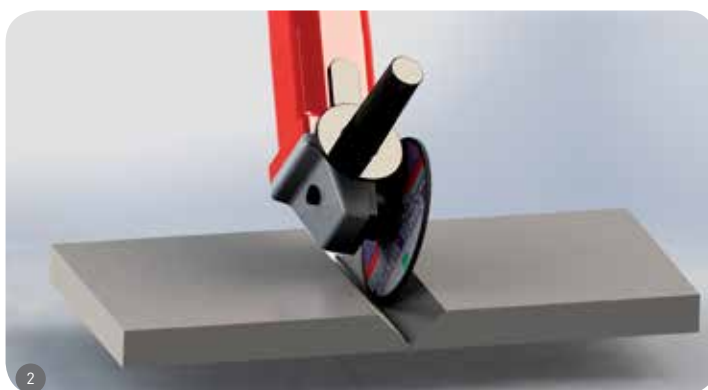
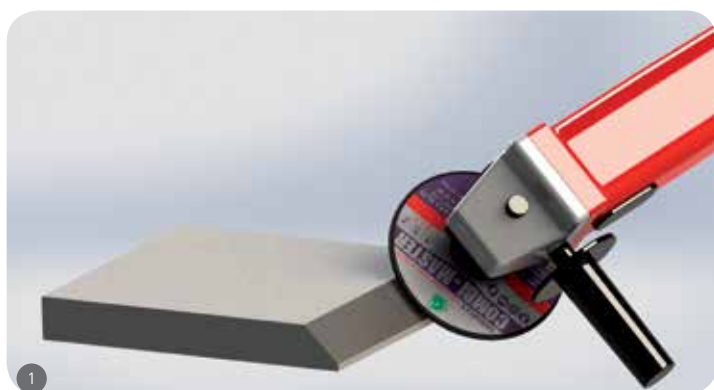


# Graniflex Combi-Master

## Prémium minőségű vágó- és vékony tisztítókorongok

→ Minimális állásidő, maximális termelékenység!

Vékony, nagy teljesítményű, összetett feladatok megoldására is alkalmas tisztítókorong. Három különböző munkafázis – vágás, gyökölés, tisztítás – egyazon koronggal végezhető el szerszámcsere nélkül. A Combi-Master jól alkalmazható, rugalmas felhasználást tesz lehetővé a különböző köszörülési feladatok egymás utáni elvégzése során. Külső helyszínen való munkavégzéshez ideális választás. Geometriájából adódóan a nehezen hozzáférhető helyeken végzett köszörülési műveletekhez is ajánljuk.



### Combi-Master alkalmazása hegesztési műveleteknél

1. Hegesztés előkészítésénél a lemezek letörése, „V” forma kialakítása
2. A gyökvarrat tisztítása
3. A töltővarratok tisztítása minimális anyagvesztéssel
4. Az elkészült hegesztési varrat síkba köszörülése

→ Egyazon koronggal, biztonságosan, minimális anyagvesztéssel!

## Graniflex Combi-Master szerkezeti acélhoz és inoxhoz



Keménység: ●●●●●●●●  
Élettartam: ●●●●○○  
Leválasztás: ●●●●○○

Specifikáció: 61A 46 S7 BF  
Sebesség: 80 m/s  
Alak: 27

### Megmunkándó anyag

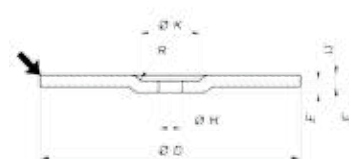
- szerkezeti és szerszám-acélok
- rozsdamentes és saválló acélok

### Felhasználási terület

- sarkok köszörülése
- köszörülés nehezen hozzáférhető helyeken
- gyökölés ívhegesztéseknél
- darabolás

### Előnyök

- rugalmas munkavégzés szerszámcsere nélkül
- gyök kiköszörülésénél időt és anyagot takarít meg
- hosszú élettartam
- stabilitás



D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	Barcode	File
115 x 3,5 x 22,23	40388	Raktári	5998984403885	10
125 x 3,5 x 22,23	40389	Raktári	5998984403892	10
180 x 3,5 x 22,23	40404	Raktári	5998984404042	10
115 x 2,5 x 22,23	40497	Rendelésre	5998984404974	10
125 x 2,5 x 22,23	40455	Rendelésre	5998984404554	10



### → Ön tudta?

A vágókorongok tisztítókorongként való alkalmazásával nemcsak a biztonsági szabványoknak nem teszünk eleget, hanem köszörülés közben állandó veszélynek tesszük ki magunkat. A Combi-Master korongok oldalterhelhetősége a tisztítókorongokénak megfelelő, ami öt-hatszor magasabb, mint egy azonos átmérőjű vágókorongé.

# Graniflex tisztítókorongok

→ Kedvező ár-érték arányú kompozit szerszám.

A Graniflex termékcsaládot az ipari igénybevételnek megfelelően fejlesztettük ki. A korongokat általános ipari munkákhoz ajánljuk. A kiváló forgácsoló képesség és a hosszú élettartam biztosítja a gazdaságos köszörülési megoldást.

## Graniflex tisztítókorong szerkezeti acélhoz



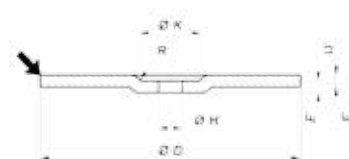
Keménység: ●●●●●●●●  
Élettartam: ●●●●○○  
Leválasztás: ●●●●○○

Specifikáció: 1A 30 S7 BF  
Sebesség: 80 m/s  
Alak: 27

**Megmunkándó anyag**  
• általános és szerkezeti acélok

**Felhasználási terület**  
• sarkok és élek köszörülése  
• sorjátlanítás  
• varratok tisztítása  
• felületek csiszolása

**Előnyök**  
• kemény korong  
• hosszú élettartam



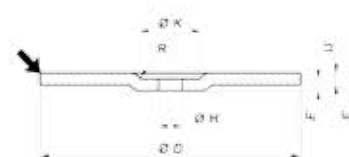
D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	Barcode	Icon
115 x 4,0 x 22,23	45003	Raktári	5998984450032	10
115 x 6,0 x 22,23	45006	Raktári	5998984450063	10
125 x 4,0 x 22,23	45011	Raktári	5998984450117	10
125 x 6,0 x 22,23	45015	Raktári	5998984450155	10
150 x 4,0 x 22,23	45018	Rendelésre	5998984450186	10
150 x 6,0 x 22,23	45021	Raktári	5998984450216	10
150 x 8,0 x 22,23	45076	Rendelésre	5998984450766	10
180 x 4,0 x 22,23	45023	Raktári	5998984450230	10
180 x 6,0 x 22,23	45027	Raktári	5998984450278	10
180 x 8,0 x 22,23	45035	Raktári	5998984450353	10
180 x 10,0 x 22,23	45037	Rendelésre	5998984450377	10
230 x 4,0 x 22,23	45040	Raktári	5998984450407	10
230 x 6,0 x 22,23	45044	Raktári	5998984450445	10
230 x 8,0 x 22,23	45047	Rendelésre	5998984450476	10
230 x 10,0 x 22,23	45050	Rendelésre	5998984450506	10



## Graniflex tisztítókorong kőzetekhez



Keménység: ●●●●●●●●  
 Élettartam: ●●●●●●○  
 Leválasztás: ●●●●○○



Specifikáció: 1C 30 R8 BF  
 Sebesség: 80 m/s  
 Alak: 27

### Megmunkálható anyag


- kőzetek (természetes kőzetek, műkő, mészkő)
- beton
- öntöttvas

### Felhasználási terület

- felületek csiszolása
- öntvénytisztítás

### Előnyök

- hosszú élettartam
- nagy leválasztó képesség

D x T x H	Cikkszám	Elérhetőség	■ ■ ■ ■ ■	
115 x 6,0 x 22,23	45008	Raktári	5998984450087	10
125 x 6,0 x 22,23	45016	Raktári	5998984450162	10
180 x 6,0 x 22,23	45030	Rendelésre	5998984450308	10
230 x 6,0 x 22,23	45045	Rendelésre	5998984450452	10





**Lamellás csiszolótárcsák**



## Lamellás csiszolótárcsák

A lamellás csiszolótárcsák meghatározóvá váltak a felület megmunkálás területén. A levegőztalpas korongok nagy leválasztási sebességükkel hozzásegítik a felhasználókat a csiszolási és végmegmunkálási költségeik csökkentéséhez. Mivel a tárcsák könnyebbek és kisebb a vibráció, a munka során kevésbé terhelik az operátort, mint egy hagyományos tisztítókorong. A tárcsák alumínium oxid, cirkon vagy kerámia szemcsés csiszolóvásznnal készülnek, szálerősítéses műanyag illetve üvegszövet hátlappal, kúpos vagy egyenes kivitelben.

Gyártási mérettartomány: 100-180mm átmérő  
 Szemcseméret: P40-120  
 Sebesség: 80 m/s  
 Alak: egyenes és kúpos



### Szemcsejelölések

**A** = alumínium oxid szemcse (barna)  
**Z** = cirkon korund szemcse (kék)  
**CT** = bevonatolt kerámia szemcse (piros)

#### Megmunkálendő anyag alumínium oxid szemcsés vászonnal

- általános és szerkezeti acélok
- fa

#### Megmunkálendő anyag cirkon szemcsés vászonnal

- szerkezeti és szerszám-acélok
- rozsdamentes és saválló acélok
- öntvények

#### Megmunkálendő anyag kerámia szemcsés vászonnal

- rozsdamentes és saválló acélok
- magasan ötvözött acélok
- edzett acélok

#### Felhasználási terület

- felülettisztítás
- varrat tisztítás
- él megmunkálás
- sorjátlanítás
- felületi egyenetlenségek csiszolása

## Graniflap prémium kategóriájú lamellás csiszolótárcsák

→ Csökkentse felület tisztítási költségeit a nagyobb teljesítményű minőségi tárcsákkal!

A Graniflap korongok nagy leválasztó képességű, agresszív korongok, amelyek garantálják a gyors munkavégzést és az egyenletes csiszolati minőséget a tárcsa teljes élettartama alatt. A termékvonalon alumínium-oxid, cirkon és kerámia szemcsés vászonnal készül.

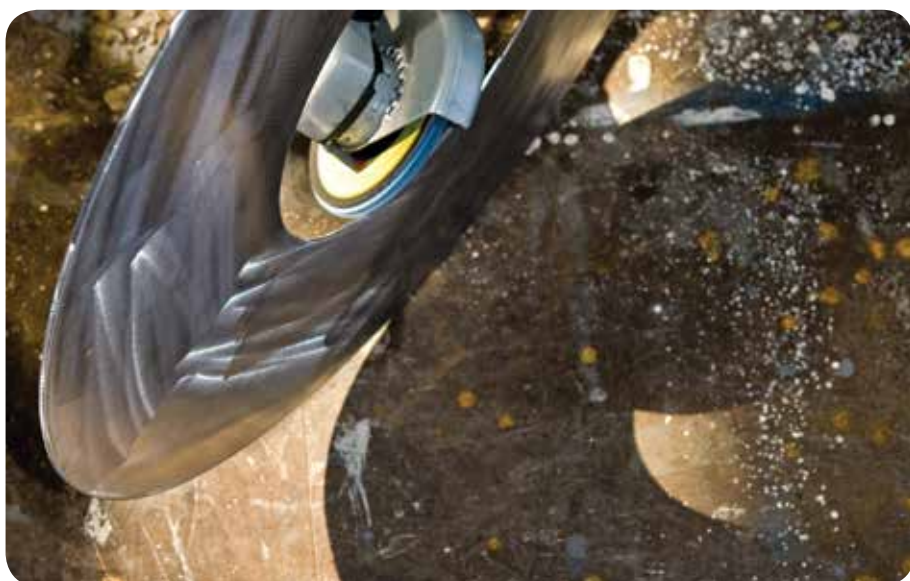
### Előnyök

- nagy leválasztási sebesség
- agresszív leválasztás
- hosszú élettartam
- gyors és kényelmes munkavégzés
- alacsony vibráció

## Graniflap kerámia szemcsés csiszolótárcsák




D	Szemcse típus/méret	Kívitel	Cikkszám	Elérhetőség		
115	CT 40	kúpos	57606	Rendelésre	5998984576060	10
115	CT 60	kúpos	57608	Rendelésre	5998984576084	10
125	CT 40	kúpos	57609	Rendelésre	5998984576091	10
125	CT 60	kúpos	57611	Rendelésre	5998984576114	10




## Graniflap cirkon szemcsés csiszolótárcsák



D	Szemcse típus/méret	Kívitel	Cikkszám	Elérhetőség		
115	Z 40	kúpos	57013	Raktári	5998984570136	10
115	Z 60	kúpos	57014	Raktári	5998984570143	10
115	Z 80	kúpos	57015	Rendelésre	5998984570150	10
125	Z 40	kúpos	57017	Raktári	5998984570174	10
125	Z 60	kúpos	57018	Raktári	5998984570181	10
125	Z 80	kúpos	57019	Rendelésre	5998984570198	10
150	Z 40	kúpos	57029	Rendelésre	5998984570297	10
150	Z 60	kúpos	57030	Rendelésre	5998984570303	10
150	Z 80	kúpos	57031	Rendelésre	5998984570310	10
150	Z 120	kúpos	57032	Rendelésre	5998984570327	10
180	Z 40	kúpos	57021	Rendelésre	5998984570211	10
180	Z 60	kúpos	57022	Rendelésre	5998984570228	10
180	Z 80	kúpos	57023	Rendelésre	5998984570235	10

## Graniflap normálkorund szemcsés csiszolótárcsák



D	Szemcse típus/méret	Kívitel	Cikkszám	Elérhetőség		
115	A 40	kúpos	57001	Raktári	5998984570013	10
115	A 60	kúpos	57002	Raktári	5998984570020	10
115	A 80	kúpos	57003	Raktári	5998984570037	10
125	A 40	kúpos	57005	Raktári	5998984570051	10
125	A 60	kúpos	57006	Raktári	5998984570068	10
125	A 80	kúpos	57007	Raktári	5998984570075	10
150	A 40	kúpos	57025	Rendelésre	5998984570259	10
150	A 60	kúpos	57026	Rendelésre	5998984570266	10
150	A 80	kúpos	57027	Rendelésre	5998984570273	10
150	A 120	kúpos	57028	Rendelésre	5998984570280	10
180	A 40	kúpos	57009	Rendelésre	5998984570099	10
180	A 60	kúpos	57010	Rendelésre	5998984570105	10
180	A 80	kúpos	57011	Rendelésre	5998984570112	10

## Granit Economy lamellás csiszolótárcsák

→ Kedvező ár-érték arányú tárcsák felülettisztításhoz!


Granit Economy korongok a gazdaságos megoldást jelentik jó ár-érték arányt biztosítva. Általános műhelymunkákhoz ajánlott korong. A termékonal alumínium-oxid és cirkon szemcsés vászonnal készül.

Előnyök

- jó ár-érték arány
- könnyű munkavégzés
- hosszú élettartam

## Granit Economy cirkon szemcsés csiszolótárcsák




D	Szemcse típus/méret	Alak	Cikkszám	Elérhetőség		
115	Z 40	kúpos	57082	Raktári	5998984570822	10
115	Z 60	kúpos	57083	Raktári	5998984570839	10
115	Z 80	kúpos	57086	Raktári	5998984570860	10
115	Z 100	kúpos	57091	Rendelésre	5998984570914	10
115	Z 120	kúpos	57088	Rendelésre	5998984570884	10
125	Z 40	kúpos	57084	Raktári	5998984570846	10
125	Z 60	kúpos	57085	Raktári	5998984570853	10
125	Z 80	kúpos	57087	Raktári	5998984570877	10
125	Z 100	kúpos	57092	Rendelésre	5998984570921	10
125	Z 120	kúpos	57500	Rendelésre	5998984575001	10
125	Z 40	egyenes	57612	Rendelésre	5998984576121	10
125	Z 60	egyenes	57613	Rendelésre	5998984576138	10
125	Z 80	egyenes	57614	Rendelésre	5998984576145	10
180	Z 40	kúpos	57510	Raktári	5998984575100	10
180	Z 60	kúpos	57511	Raktári	5998984575117	10
180	Z 80	kúpos	57512	Rendelésre	5998984575124	10
180	Z 40	egyenes	57513	Rendelésre	5998984575131	10
180	Z 60	egyenes	57514	Rendelésre	5998984575148	10
180	Z 80	egyenes	57515	Rendelésre	5998984575155	10



## Granit Economy normálkorund szemcsés csiszolótárcsák



D	Szemcse típus/méret	Kivitel	Cikkszám	Elérhetőség		
115	A 40	kúpos	57076	Raktári	5998984570761	10
115	A 60	kúpos	57077	Raktári	5998984570778	10
115	A 80	kúpos	57080	Raktári	5998984570808	10
115	A 100	kúpos	57089	Rendelésre	5998984570891	10
115	A 120	kúpos	57502	Rendelésre	5998984575025	10
125	A 40	kúpos	57078	Raktári	5998984570785	10
125	A 60	kúpos	57079	Raktári	5998984570792	10
125	A 80	kúpos	57081	Raktári	5998984570815	10
125	A 100	kúpos	57090	Rendelésre	5998984570907	10
125	A 120	kúpos	57501	Rendelésre	5998984575018	10

### → Javaslatunk

A kúpos kivitel síkfelületek élek és nehezen hozzáférhető helyeken végzett felület-megmunkálási feladatokra egyaránt kiváló

A kúpos kivitelnél ajánlott érintési szög 15-30°, az egyenes tárcsáknál laposabb, 0-15°

A viszonylag kis érintkezési felület hűvösebb csiszolást eredményez és kisebb a felületi nyomásigény. Fa megmunkálásához a durvább szemcseméretű tárcsákat ajánljuk, alacsonyabb fordulatszámú gépekhez.

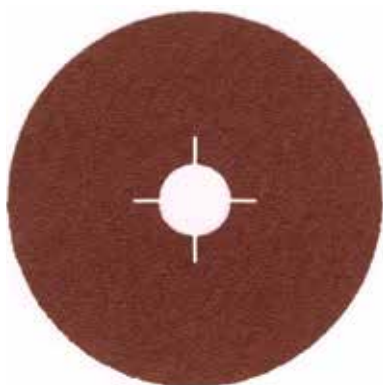
→ Műanyag hátlapos kivitelre kérje egyedi ajánlatunkat! Megfelelő nagyságú igény esetén, rendelésre tudunk biztosítani más szemcseméretű, 100 mm és 150 mm átmérőjű típusokat is.



# Flexibilis csiszolóeszközök

→ Flexibilis csiszolószerszámok általános fémipari alkalmazásokhoz!

## Fiber tárcsák



Specifikáció: korund szemcse műgyantakötésben (barna)

Lyukasztási forma: keresztbevágásos

Sebesség: 80 m/s

### Megmunkálható anyag


- univerzálisan alkalmazható

### Felhasználási terület

- általános fémipari műhelymunkák
- varratok tisztítása
- felülettisztítás, rozsdátlanítás
- felületek csiszolása
- felületi egyenetlenségek csiszolása
- régi lakkréteg eltávolítása

### Előnyök

- nagy leválasztó képesség
- hosszú élettartam
- gyors és könnyű munkavégzés
- egyenletes csiszolati felület

D	Szemcseméret	Cikkszám	
115	36	50310	25
115	40	50143	25
115	60	50144	25
115	80	50690	25
115	100	50141	25
115	120	50142	25
125	36	50720	25
125	40	50147	25
125	60	50148	25
125	80	50149	25
125	100	50680	25
125	120	50683	25

## Csiszolóvászon



Specifikáció: korund szemcse műgyantakötésben (barna), vászon hordozón  
Szórás: zárt

### Megmunkálható anyag



- univerzálisan alkalmazható
- fémes és nemfémes anyagokhoz

### Felhasználási terület

- általános kézi csiszolású műhelymunkák
- oxidált felület megtisztítása
- fémes és nemfémes anyagok csiszolása

### Előnyök

- sokoldalú felhasználási lehetőség
- homogén csiszolati kép

Méret	Szemcseméret	Cikkszám		Méret	Szemcseméret	Cikkszám	
A3	40	50289	50	A4	40	50271	50
A3	50	50288	50	A4	60	50276	50
A3	60	50291	50	A4	80	50280	50
A3	80	50292	50	A4	100	50265	50
A3	100	50284	50	A4	120	50266	50
A3	120	50285	50	A4	150	50267	50
A3	150	50286	50	A4	180	50268	50
A3	180	50287	50				

## Tépőzárás tárcsák



Specifikáció: korund szemcse műgyantakötésben (barna), erős papír hordozón  
Szórás: zárt  
Sebesség: 80m/s

### Megmunkálható anyag



- univerzálisan alkalmazható

### Felhasználási terület

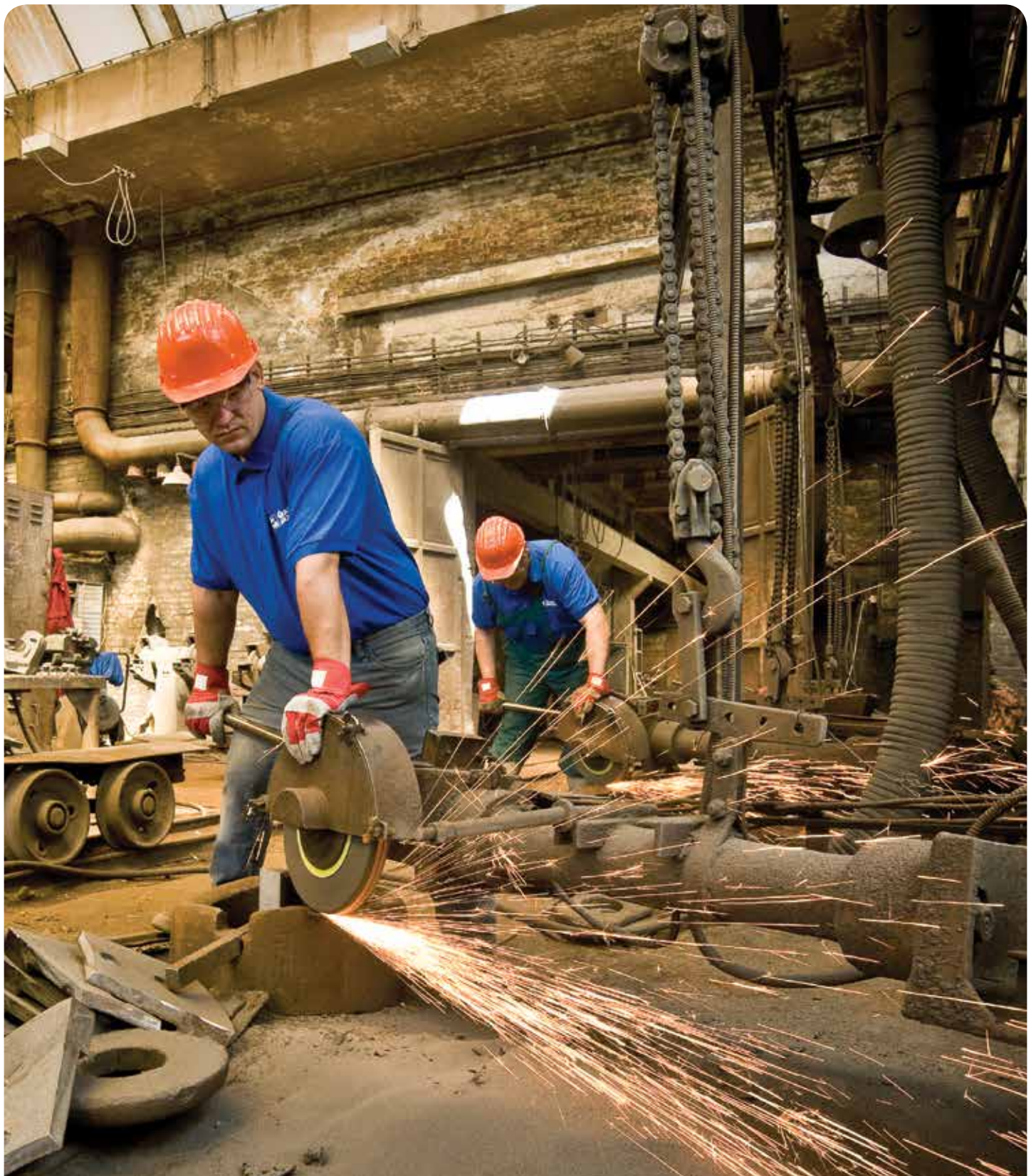
- fémes és nemfémes anyagokhoz
- varratok tisztítása
- rozsdátlanítás
- felületi egyenetlenségek csiszolása
- régi lakkréteg eltávolítása

### Előnyök

- magas csiszolási teljesítmény
- konstans csiszolati minőség

D	Szemcseméret	Cikkszám		D	Szemcseméret	Cikkszám	
115	40	50192	50	125	40	50212	50
115	60	50194	50	125	60	50229	50
115	80	50195	50	125	80	50233	50
115	100	50193	50	125	100	50221	50
				125	120	50222	50





# **Kerámia és műgyanta kötésű köszörűszerszámok**

# Köszőrűkorongok általános jelölési rendszere

→ **Alakjel:** Például: 1, 6, 11, 12, 3101, 35.

Az itt felsorolt alakjelekhez tartozó termékek a katalógusunkban a megfelelő termékeknél találhatóak.

→ **Méret:** Fő méretek megadása 1. Alaknál: korongátmérő x vastagság x furatátmérő (mm)

Alakjel	Méret	Szemcseanyag	Szemcsefinomság, kombináció	Kötéskeménység	Szerkezetszám	Kötéstípus	Kötőanyag belső jele	Legnagyobb forgácsolósebesség
↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓	↓
1	175 x 20 x 32	67A	462	K	8	V	31	40 m/s

JELE	K ö s z ö r ű s z e m c s e MEGNEVEZÉSE	TULAJDONSÁGAI	FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEI
1 A	normál elektrokorund	kemény, szívós (barna, szürke)	Ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok, acélöntvények, szürke- és kéregöntvények köszörülése.
2 A	mikrokristályos korund	fehér, matt	Gyorsacélok, közepesen és erősen ötvözött szerszámacélok, krómacélok, hőálló és korrózióálló acélok, keménykrómózott felületek köszörülése, szerszámköszörülés.
3 A	cirkonkorund	szürke	Ötvények durva köszörülése.
6 A	nemes elektrokorund	kemény, rideg, törékeny (fehér)	Ötvöztelen és ötvözött, edzetlen és edzett szerkezeti- és szerszámacélok, hőálló és korrózióálló acélok, gumi köszörülése, üvegek csiszolása.
7 A	rózsaszín elektrokorund	kemény, a 6 A-nál szívósabb és kevésbé törékeny	Közepesen és magasan ötvözött, edzetlen és edzett szerszámacél, hőálló és korrózióálló acélok köszörülése.
9 A	monokristályos korund	kemény, szívós (világosszürke, enyhén rózsaszín)	Gyorsacélok, erősen ötvözött, edzett acélok, krómacélok, hőálló és korrózióálló acélok, keménykrómózott felületek köszörülése.
16 A	kevert elektrokorund	1 A + 6 A (szürkés)	Ötvöztelen és gyengén ötvözött, edzetlen és edzett szerkezeti- és szerszámacélok köszörülése.
67 A	kevert elektrokorund	6 A + 7 A	Megegyezik a 7A szemcsével
1 C	fekete szilíciumkarbid	kemény, rideg, törékeny	Keményfémek, vasöntvények, színesfémek, alumínium, természetes és mesterséges kőzetanyagok, kerámiák, gumi, műanyagok, üvegek köszörülése, csiszolása.
2 C	zöld szilíciumkarbid	kemény, rideg, törékeny	Keményfémek, fémkerámiák, saválló acélok, üvegek köszörülése, csiszolása.



# Köszőrűkorongok általános jelölési rendszere

## Szemcsefinomság

A kisebb méretű (finomabb) szemcsék szemcsefinomsági száma nagyobb. A szemcseszámot kiegészítheti az alkalmazott kombinációk száma.

16, 20, 22, 24	30, 36, 40, 46, 54, 60	70, 80, 90, 100, 120, 150
durva	közepes	finom
Durva szemcseméret ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• lágy forgácsú anyagokhoz (pl. alumínium, gumi)</li> <li>• nagyoló és tisztító köszörüléshez</li> <li>• nagy érintkezési felület esetén</li> </ul>	Közepes szemcseméret ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• palást, centerless köszörüléshez</li> <li>• síkköszörüléshez</li> </ul>	Finom szemcseméret ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• simító köszörüléshez</li> <li>• kisebb felületi érdesség eléréséhez</li> <li>• kisebb érintkezési felület esetén</li> </ul>

## Kötéskeménység

Az a szilárdság, amellyel a szemcse és a kötőanyag együttesen ellenáll a forgácsolás közben ébredő, a szemcse kitérését előidéző erőnek.

Keményebb anyagokat általában lágyabb kötéskeménységű szerszámmal munkálnak meg.

E, F, G	H, I, J, K	L, M, N, O	P, Q, R, S
nagyon lágy	lágy	közepes	kemény
Lágy kötéskeménység ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• keményebb anyagokhoz</li> </ul>		Keményebb kötéskeménység ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• puhább anyagokhoz</li> <li>• kisebb érintkezési felület esetén</li> </ul>	

## Szerkezetszám

A köszörűszemcse, a kötőanyag és a pórusok térfogati arányára utal. A pórusok forgácsteret képeznek és elősegítik a szerszám és a munkadarab öblítését, illetve hűtését.

3, 4	5, 6, 7, 8	9, 10	11, 12, 13
zárt	közepes	nyitott	különösen nyitott
Zárt szerkezet ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• éltartó és profil köszörüléshez</li> <li>• öntvénytisztításhoz</li> </ul>	Közepes szerkezet ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• általános köszörülési műveletekhez</li> <li>• szerszámélezéshez</li> </ul>	Nyitottabb szerkezet ajánlott: <ul style="list-style-type: none"> <li>• lágy, kenődő, nehezen megmunkálható anyagokhoz</li> <li>• hőre érzékeny anyagokhoz</li> <li>• lágy forgácsú anyagokhoz (gumi, műanyag, színesfém)</li> <li>• síkköszörüléshez</li> </ul>	

## Kötéstípus

V	B	BF
kerámia kötés	műgyanta kötés	üvegszövetrel erősített műgyanta kötés

A kerámia kötésű korongok vegyi hatásokkal szemben ellenállóak és korlátlan ideig raktározhatóak. A műgyanta kötésű korongok rugalmasabbak, jobban ellenállnak a dinamikus igénybevételeknek. Ez az ellenállás tovább növelhető üvegszövet erősítéssel.

## Kötőanyag belső jele

Pl: 31, 32, 36, 38, 61, stb

A gyártómű belső azonosítója. Az utolsó „8”-as karakter a kötőanyag piros színét jelöli.

## Színkódok jelentése

A címke vagy a korong közepén található csík.

Szín	Legnagyobb forgácsolósebesség
kék	50 m/s
sárga	63 m/s
piros	80 m/s
zöld	100 m/s

# Általános ajánlás a köszörűszerszámok kiválasztásához

→ Az ajánlati táblában közölt adatok csak tájékoztatásul szolgálnak!

A legáltalánosabb megoldást tartalmazzák, nem tekinthetők konkrét technológiai tanácsnak.

→ Kérjük vegye igénybe szakembereink díjtalan tanácsadását a megfelelő köszörűszerszám kiválasztásához!

MEGMUNKÁLANDÓ ANYAG	SÍKKSZÖRÜLÉS			PALÁSTKÖSZÖRÜLÉS		KÉZI KÖSZÖRÜLÉS	FURATKÖSZÖRÜLÉS	
	Vízszintes tengelyű gépen	Függőleges tengelyű gépen		Csúcsok között		Bakköszörűn	Korong átmérője 80-150 mm	
	Sima- és mélyített köszörűkoronggal	Fazék- és gyűrű-alakú köszörűkoronggal	Szegmessel	Általános	Forgatóústengely, bütőkötengely	Áteresztő és beszűrő köszörülés		Tisztítás, sorjátlanítás, alakítás
Ötvözetlen és gyengén ötvözött szerkezeti és szerszámacél	<b>edzetlen</b>	16A 36-54 J-K 8 V 6A 46-60 J 8 V	16A 36-54 J-K 8 V 6A 46-60 J 8 V	6A 36-54 H 8 V 6A 30-54 J-H 8 V	16A 40-60 M-N 8 V	16A 54-60 M-N 8 V 6A 54-60 M-N 8 V	1A-6A 24-36 P-Q 3-5 V 1A 54 N 8 V 6A 60 M 8 V	6A-16A 46 M 8 V 7A 46 K 8 V
	<b>edzett</b>	6A 36-60 H-J 8 V 96A 46 G 12 V	6A 36-60 H-J 8 V	6A 30-54 H-J 8-10 V	6A 46-60 K-M 8 V 6A 80-100 J-K 8 V	6A 60-80 K-M 8 V 96A 60 K-L 8 V	6A 36 P 5 V 6A 46-60 M 8 V	6A-7A 60 K-L 8 V
Közepesen és erősen ötvözött szerszámacél, gyorsacél	<b>edzetlen</b>	67A 36-60 J-K 8 V 9A 46-80 K 8-10 V	67A 36-60 J-K 8 V	67A 36-54 H 8 V	6A 46-54 L-M 8 V	16A 54-60 M-N 8 V 6A 54-60 M 8 V	6A 36 P 5 V 6A 46-60 M-N 8 V	6A 46-60 K 8 V
	<b>edzett</b>	6A 36-60 H-J 8 V 9A 46-80 H 8-10 V 96A 46 G 12 V	6A 36-60 H-J 8 V 96A 46 H-K 10 V	6A 36-54 H 8 V	6A 46-60 J-K 8 V 917A 60-100 J-K 8 V 9A 46-80 J-K 8-10 V	6A 60-80 K-L 8 V 917A 60-100 J-L 8 V	6A 36-60 L-N 8 V	6A 54-60 J 8 V 6A-7A-9A 46 H 8-10 V
Ötvözetlen és gyengén ötvözött kovacsolt acél	<b>edzetlen</b>							
	<b>edzett</b>					6A-16A 46 N 5 V 16A 60 K 8 V 6A 60 M 8 V		
Nitridált acél	1C 60 J 8 V	1C 60 J 8 V		1C 60 J 8 V 2C 120 J V				6A 54 J 8 V 1C 60 J-K 8 V
Hőálló, korrózióálló acél	<b>edzetlen</b>	67A 36-54 J-K 8 V	67A 36-54 J-K 8 V	67A 36-46 H 8 V	67A 46-60 K-L 8 V 2C 60-80 J-K 8 V	67A 60 L-M 8 V 1C 60 L-M 5 V	6A 36-54 M-N 8 V 1C 36-46 M 5-8 V 1C 60 K 8 V	
	<b>edzett</b>	67A 54 H 8 V 97A 46 H-J 8-10 V	67A 54 H 8 V	67A 46-54 H 8 V	67A 46-80 J-K 8 V 7A 46-60 J-K 8 V 2C 46-100 J-L 8 V	67A 60 K-L 8 V 96A 60 J-K 8 V 1C 60 L 5 V 97A 60-80 K 8-10 V 2C 60 K-M 8 V		
Keménykrómozott felületek	67A 46-54 H-J 8 V 6A 120 H 8 V	67A 46-54 H-J 8 V 6A 120 H 8 V	67A 54 H 8 V 6A 120 H 8 V	67A 54-100 J-K 8 V 2C 46-100 J-L 8 V				6A 80 I-K 8 V
Szívós, kopásálló felvitt rétegek	<b>HRC: 51-60</b>	67A 46-60 J-K 8 V	67A 46-60 H-I 8 V	67A 46-60 H-I 8 V	6A 46-60 K-M 8 V 2C 46-54 J-L 8 V		6A 36 P 5 V 6A 46-60 M 8 V	6A 80 J-K 8 V
	<b>HRC &gt; 60</b>	2C 46-60 H 8 V 96A 60 J 8 V	1C 60 G-H 8 V 96A 60-80 G-H 8 V	1C 60 G-H 8 V 96A 60 G 8 V	96A 60-80 J-K 8 V 2C 46-60 I-J 8 V		1C 36-46 M 8 V 1C 60 K 8 V	2C 60-80 J-K 8 V
Keményfém	2C 46-80 J-K 8 V	2C 46-60 H-J 8 V	2C 46-60 G-H 8 V	1C 46 K 8 V 2C 60-80 J 8 V		2C 60 J 8 V	1C 36-46 M 8 V 1C 60 K 8 V	2C 60-80 J-K 8 V
Acélöntvény		16A 36 J 8 V 6A 54-60 I-J 8 V	16A 36 H 8 V 6A 30-60 G-H 8 V	16A 36 P 5 V 16A 54 M 8 V	16A 46 N 5 V 6A 60 M 5 V	16A 46-54 M-N 8 V 6A 60 M 8 V	16A 24 R 3 V 16A 36 P 5 V 16A 54 N 8 V	6A 46 L 8 V
Szürke- és kéregöntvény	6A 36 K 8 V 1C 36-54 J-K 8 V	6A 36 H 8 V 1C 36-54 I-J 8 V	6A 30-60 G-H 8 V 1C 36-54 I 8 V	16A 36 P 5 V 16A 54 M 8 V 1C 46-54 K-M 8 V		16A 46-54 M-N 8 V 6A 60 M 8 V 1C 46-54 L-M 8 V	16A 24-36 P-R 3-5 V 16A 46-60 N 8 V 1C 24-36 P-R 5 V 1C 46-60 M 8 V	
Könnyű- és színesfémek	1C 46-60 J-K 8 V	1C 46-54 I 8 V	1C 36-54 H-I 8 V	1C 46-60 J-K 8 V 6A 60 J 8 V 96A 60 J 8 V		1C 46-60 K-L 8 V	1C 36-54 K-M 8 V	1C 36 J 8 V
Keménybronz	1C 36-46 J-K 8 V	1C 46 J 8 V	1C 36-46 J 8 V	6A 46-60 J-K 8 V 1C 46 I 8 V		6A 60 L 8 V		
Műanyagok, gumi, keménygumi	6A 46 H 10 V 1C 46-54 I-J 8 V	6A 46 H 10 V 1C 46-54 I-J 8 V	6A 36-46 H 10 V 1C 46 I 8 V	1C 46-60 J-K 8 V 6A 46 I 12 V		1C 46-60 K 8 V	1C 36-54 K-M 8 V	1C 36 I 8 V
Műszaki kerámiák	1C 46-54 J 8 V 2C 120 I 8 V	1C 46-54 J 8 V 2C 120 I 8 V	1C 36-54 J 8 V 2C 120 I 8 V	1C 46-60 K-L 8 V 2C 120 J 8 V		1C 60 K 8 V 2C 100 J 8 V	1C 24 P 5 V 1C 36-46 M 8 V 1C 60 K 8 V	

## Általános ajánlás a köszörűszerszámok kiválasztásához

→ Az ajánlati táblában közölt adatok a köszörűszerszám első megközelítésében történő kiválasztásához nyújtanak alapot.

### SZERSZÁMKÖSZÖRÜLÉS

Anyag	Kézből bakköszörűn		Szerszám és késköszörűgépen		
	Sima köszörűkoronggal	Hengeres és kúpos fazékkoronggal	Sima köszörűkoronggal	Hengeres és kúpos fazékkoronggal	Tányérkoronggal
Edzetlen szerszámacélból készült szerszámok	1A 36 P 5 V 6A 46-60 M-N 8 V 6A 80 K 8 V				
Edzett szerszámacélból, gyorsacélból (SS, HSS) készült szerszámok	6A 46 M 8 V 6A 60-80 K 8 V 6A 80-100 J-K 8 V	6A 46 K 8 V 6A 80 J 8 V	6A 46-60 K 8 V 6A 60-120 J 8 V 9A 80 K 10 V	6A 46-80 H 8 V 6A 60-100 J 8 V	6A 46 H 8 V 6A 60 J-K 8 V 6A 100-120 I-J 8 V
Keményfém és keményfémlapkás szerszámok	1C 46 K 5 V 1C 60 K 5 V 2C 60-80 J 8 V	2C 46-80 J 8 V	2C 60-80 K-J 8 V 2C 100 I 8 V	2C 60 J-K 8 2C 80-120-J 8 V	2C 60-80 J 8 V 2C 80 I 8 V

### FŰRÉSÉLEZÉS

Anyag		Korong szélesség	
		2-5 mm	6-13 mm
Alacsonyan ötvözött edzetlen szerszámacél	Faipari szalag, rönkszalag, keretes és körfűrész	6A 100 N 5 V 6A 90 P 5 V 6A 80 N 5 V	6A 90 P 5 V 6A 80 N 8 V 6A 60 M 8 V 6A/7A 60 N 8 V
Erősen ötvözött szerszámacél	Keretes fűrész	6A 80 N 5 V	6A 60 M 8 V 6A/7A 60 N 8 V
Gyorsacél és nagyteljesítményű gyorsacél (SS, HSS)	Fémipari körfűrész	6A 100 N 5 V 7A 80 M-P 5 V 97A 802 Ó 8 V	6A 80 N 5 V 7A 80 O 5 V 6A/7A 60 N 8 V
Stellitlapkás	Körfűrészek	9A 60 P 8 B	9A 60 P 8 B





## Kerámia kötésű köszörűszerszámok

A kerámia kötésű korongok rideg, törékeny köszörűszerszámok. Fokozott gondosságot igényelnek mind szállítás, mind raktározás során. Áru átvételkor és a felfogás előtt kérjük ellenőrizze a korong épségét, sérült korongot ne használjon!

A raktárról elérhető termékek kínálatát az általános ipari műhelymunkákhoz igazodva alakítottuk ki, a leggyakoribb alkalmazásoknak felelnek meg egy jó köszörült felület biztosítva.

## Műgyanta kötésű gépipari köszörűszerszámok

A műgyanta kötésű szerszámok a kötőanyag kedvező tulajdonságainak köszönhetően a kerámia kötésű korongoknál rugalmasabbak, jobban ellenállnak a dinamikus igénybevételnek. Ezen köszörűszerszámokat jellemzően durva megmunkálásoknál (pl. öntvénytisztítás) alkalmazzák, de egyéb különleges feladatoknál is kiváló teljesítményt nyújtanak. Az alkalmazási területek széles skálájából adódóan ezeket a termékeket az adott feladatokat figyelembe véve, az optimális megoldást választva gyártjuk, illetve az adott vevői igények szerint fejlesztjük.

### Hogyan válasszuk ki a feladathoz megfelelő szerszámot?

Az első alkalommal célszerű a lágyabb köszörű szerszámot választani, mert ebben az esetben nem kockáztatjuk a munkadarab beégését, vagy kilágyulását, bár a szerszám elhasználódása gyorsabb lehet az optimálisnál.

A lágy anyagok köszörüléséhez durvább köszörűszemcséjű, keményebb kötéskeménységű, míg kemény anyagokhoz finomabb köszörűszemcséjű, lágyabb kötéskeménységű köszörűszerszám ajánlott.

Jobb köszörülési teljesítmény érhető el lágyabb köszörűszerszámokkal, ha növeljük a forgácsoló sebességet a gyártó által meghatározott maximum értékig.

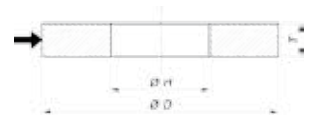
Az adott feladathoz, a munkadarab, a technológiai adatok és a köszörűgép ismeretében a korong specifikációját módosítani kell!

→ Kérjük, vegye igénybe szakembereink díjtalan tanácsadását a megfelelő köszörűszerszám kiválasztásához!

# Kerámia kötésű sima köszörűkorongok

→ **Nagyobb kerületi sebesség esetén kérje ajánlatunkat!**

Kézi vezetésű köszörülés 35m/s kerületi sebességig!  
Gépi előtolás esetén 40m/s kerületi sebességig!  
Alakjel: 1



## Felhasználási terület

- Palástköszörülés
- Síkköszörülés
- Általános műhelyipari munkák: tisztítás, sorjátlanítás, alakítás

→ Bármilyen raktári sima korongunkat igény szerint, felár ellenében ellátunk süllyesztéssel, vagy leélezünk. Vállalási határidő: a visszaigazolástól számított 2 hét.



**6A jelű, fehér nemes elektrokorund szemcséjű köszörűkorong, PIROS kötésben (V38).** Az általános szerszámacélok megmunkálásához leggyakrabban használt korong. A kemény, rideg és törekeny szemcse biztosítja a kitűnő önéleződést.

**6A...V31 jelű fehér nemes elektrokorund szemcséjű köszörűkorong, FEHÉR kötésben** megőrzi a szemcse eredeti színét. Lágyabb kötésben a keményebb vagy lágy forgácsú anyagok, keményebb kötésben a kevésbé kemény szerszámok köszörűkorongja. Szabályozása egyszerű.

**1C jelű, fekete szilícium karbidból készült köszörűkorong** kemény, rideg és ütésre különösen érzékeny. Keményfém és keményfémlepkés szerszámok megmunkálására ajánljuk.

**2C jelű zöld szilíciumkarbid szemcsés köszörűkorong** az 1C-hez képest keményebb és ridegebb. Tisztább szemcséjű, magasabb anyagleválasztási teljesítményű, minőségi korong.

## Sima köszörűkorongok

Alakjel	D x T x H	Szűkítő furatbetét	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
1	100 x 20 x 20	—	10029	6A	60	M	8	V 38	5998984100296
1	125 x 16 x 12,7	—	10097	6A	60	M	8	V 38	5998984100975
1	125 x 20 x 32	32/25/20	10108	6A	60	M	8	V 38	5998984101088
1	150 x 20 x 20	—	10290	6A	60	M	8	V 38	5998984102900
1	150 x 20 x 20	—	16911	6A	46	M	8	V 31	5998984169118
1	150 x 20 x 32	32/25/20	10297	6A	60	M	8	V 38	5998984102979
1	175 x 20 x 20	—	10511	6A	46	M	8	V 38	5998984105116
1	175 x 20 x 20	—	10515	6A	60	M	8	V 38	5998984105154
1	175 x 20 x 32	32/25/20	10530	6A	60	K	8	V 38	5998984105307
1	175 x 20 x 32	32/25/20	10531	6A	46	M	8	V 38	5998984105314
1	175 x 20 x 32	32/25/20	10532	6A	60	M	8	V 38	5998984105321
1	175 x 20 x 32	32/25/20	10545	6A	60	M	8	V 31	5998984105451
1	175 x 25 x 32	32/25/20	10560	6A	60	M	8	V 38	5998984105604
1	200 x 20 x 20	—	10682	6A	60	M	8	V 31	5998984106823
1	200 x 20 x 20	—	10685	6A	60	M	8	V 38	5998984106854
1	200 x 20 x 32	—	10709	6A	60	M	8	V 38	5998984107097
1	200 x 20 x 50,8	—	10727	6A	60	M	8	V 38	5998984107271
1	200 x 20 x 20	—	15195	6A	46	M	8	V 31	5998984151953
1	200 x 25 x 32	—	10744	6A	60	M	8	V 38	5998984107448
1	200 x 32 x 32	—	10758	6A	60	M	8	V 38	5998984107585
1	250 x 20 x 32	32/25/20	10884	6A	60	M	8	V 38	5998984108841
1	250 x 20 x 76,2	—	10920	6A	60	M	8	V 38	5998984109206
1	250 x 20 x 76,2	—	13749	6A	46	J	8	V 31	5998984137490
1	250 x 25 x 32	32/25/20	10933	6A	60	M	8	V 38	5998984109336
1	250 x 25 x 76,2	—	10965	6A	60	M	8	V 38	5998984109657
1	250 x 25 x 76,2	—	10966	6A	46	K	8	V 38	5998984109664
1	250 x 32 x 32	—	10987	6A	60	M	8	V 38	5998984109879
1	250 x 32 x 76,2	—	11009	6A	46	K	8	V 38	5998984110097
1	250 x 32 x 76,2	—	11010	6A	60	M	8	V 38	5998984110103
1	250 x 32 x 76,2	—	11011	6A	60	K	8	V 38	5998984110110
1	250 x 32 x 76,2	—	12352	6A	46	M	8	V 31	5998984123523
1	250 x 32 x 76,2	—	13830	6A	60	M	8	V 31	5998984138305
1	250 x 40 x 76,2	—	11021	6A	60	M	8	V 31	5998984110219
1	250 x 40 x 76,2	—	16907	6A	46	M	8	V 31	5998984169071
1	300 x 32 x 32	—	11129	6A	60	M	8	V 31	5998984111292
1	300 x 32 x 32	—	11133	6A	46	M	8	V 38	5998984111339
1	300 x 32 x 32	—	11134	6A	60	M	8	V 38	5998984111346
1	300 x 32 x 127	—	11165	6A	60	M	8	V 38	5998984111650
1	300 x 32 x 32	—	13242	6A	46	M	8	V 31	5998984132426
1	300 x 40 x 40	—	11182	6A	60	M	8	V 38	5998984111827
1	300 x 40 x 76,2	—	11199	6A	60	M	8	V 38	5998984111995
1	300 x 40 x 127	—	11213	6A	60	M	8	V 38	5998984112138
1	350 x 32 x 32	—	11349	6A	60	M	8	V 38	5998984113494
1	350 x 32 x 127	—	11366	6A	60	M	8	V 38	5998984113661
1	350 x 40 x 40	—	11395	6A	46	M	8	V 38	5998984113951
1	350 x 40 x 40	—	11396	6A	60	M	8	V 38	5998984113968
1	350 x 40 x 50,8	—	11403	6A	60	M	8	V 38	5998984114033
1	350 x 40 x 127	—	11449	6A	36	M	8	V 31	5998984114491
1	350 x 40 x 127	—	11456	6A	46	M	8	V 31	5998984114569
1	350 x 40 x 127	—	11469	6A	60	M	8	V 31	5998984114699



## Sima köszörűkorongok

Alakjel	D x T x H	Szűkítő furatbetét	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
1	350 x 40 x 127	—	11480	6A	46	K	8	V 38	5998984114804
1	350 x 40 x 127	—	11483	6A	60	K	8	V 38	5998984114835
1	350 x 40 x 127	—	11484	6A	60	M	8	V 38	5998984114842
1	350 x 40 x 127	—	11485	6A	46	M	8	V 38	5998984114859
1	350 x 40 x 127	—	11495	7A	60	M	8	V 31	5998984114958
1	350 x 50 x 50,8	—	11508	6A	60	M	8	V 38	5998984115085
1	350 x 50 x 127	—	11557	6A	60	M	8	V 38	5998984115573
1	350 x 50 x 127	—	11558	6A	46	M	8	V 38	5998984115580
1	350 x 63 x 127	—	11590	6A	60	M	8	V 38	5998984115900
1	400 x 40 x 40	—	11682	6A	60	M	8	V 38	5998984116822
1	400 x 40 x 127	—	11701	6A	60	M	8	V 31	5998984117010
1	400 x 40 x 127	—	11718	6A	60	M	8	V 38	5998984117188
1	400 x 40 x 127	—	16908	6A	46	M	8	V 31	5998984169088
1	400 x 50 x 50,8	—	11742	6A	60	M	8	V 38	5998984117423
1	400 x 50 x 127	—	11766	6A	60	M	8	V 31	5998984117669
1	400 x 50 x 127	—	11774	6A	60	M	8	V 38	5998984117744
1	400 x 50 x 127	—	16909	6A	46	M	8	V 31	5998984169095
1	400 x 63 x 127	—	11815	6A	60	M	8	V 38	5998984118154
1	450 x 63 x 203,2	—	11887	6A	60	M	8	V 38	5998984118871
1	500 x 50 x 50,8	—	11949	6A	60	M	8	V 38	5998984119496
1	500 x 50 x 127	—	11957	6A	46	M	8	V 38	5998984119571
1	500 x 50 x 127	—	11958	6A	60	M	8	V 38	5998984119588
1	500 x 50 x 203,2	—	11964	6A	60	M	8	V 38	5998984119649
1	500 x 50 x 203,2	—	14932	6A	60	M	8	V 31	5998984149325
1	500 x 50 x 203,2	—	16912	6A	46	M	8	V 31	5998984169125
1	500 x 63 x 127	—	11979	6A	60	M	8	V 38	5998984119793
1	500 x 63 x 203,2	—	11990	6A	60	M	8	V 38	5998984119908
1	500 x 63 x 203,2	—	14564	6A	46	M	8	V 31	5998984145648
1	500 x 63 x 203,2	—	16910	6A	60	M	8	V 31	5998984169101
1	500 x 80 x 203,2	—	12011	6A	60	M	8	V 31	5998984120119
1	500 x 80 x 203,2	—	12022	6A	60	M	8	V 38	5998984120225
1	500 x 100 x 304,8	—	12049	6A	46	K	8	V 31	5998984120492
1	500 x 150 x 304,8	—	12071	6A	60	M	8	V 31	5998984120713

## Sima köszőrúkorongok

Alakjel	D x T x H	Szúktítő furatbetét	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
1	125 x 16 x 12,7	—	10096	1C	60	K	8	V 36	5998984100968
1	125 x 20 x 32	32/25/20	10107	1C	60	M	5	V 36	5998984101071
1	150 x 20 x 20	—	10280	1C	60	K	5	V 36	5998984102801
1	150 x 20 x 20	—	10281	1C	60	M	5	V 36	5998984102818
1	150 x 20 x 32	32/25/20	10295	1C	60	K	5	V 36	5998984102955
1	150 x 20 x 32	32/25/20	10296	1C	60	M	5	V 36	5998984102962
1	150 x 20 x 32	32/25/20	10307	2C	60	K	5	V 36	5998984103075
1	175 x 20 x 20	—	10492	1C	60	K	5	V 36	5998984104928
1	175 x 20 x 20	—	10493	1C	60	M	5	V 36	5998984104935
1	175 x 20 x 32	32/25/20	10528	1C	60	M	5	V 36	5998984105284
1	175 x 20 x 32	32/25/20	10529	2C	60	K	5	V 36	5998984105291
1	175 x 25 x 32	32/25/20	10553	1C	60	M	5	V 36	5998984105536
1	200 x 20 x 20	—	10677	1C	60	M	5	V36	5998984106779
1	200 x 20 x 32	—	10695	1C	60	M	5	V 36	5998984106953
1	200 x 20 x 32	—	10696	1C	60	K	5	V 36	5998984106960
1	200 x 20 x 32	32/25/20	13553	2C	60	K	5	V 36	5998984135533
1	200 x 25 x 32	—	10737	1C	60	M	5	V 36	5998984107370
1	200 x 32 x 32	—	10751	1C	60	M	5	V 36	5998984107516
1	250 x 20 x 32	32/25/20	10883	1C	60	M	5	V 36	5998984108834
1	250 x 20 x 76,2	—	10908	1C	60	K	5	V 36	5998984109084
1	250 x 25 x 32	32/25/20	10929	1C	60	K	5	V 36	5998984109299
1	250 x 25 x 76,2	—	10945	1C	60	K	5	V 36	5998984109459
1	250 x 32 x 32	—	10983	1C	60	M	5	V 36	5998984109831
1	250 x 32 x 32	—	17183	2C	60	K	5	V 36	5998984171838
1	250 x 32 x 76,2	—	10995	1C	60	K	5	V 36	5998984109954
1	300 x 32 x 32	—	11123	1C	60	M	5	V 36	5998984111230
1	300 x 32 x 32	—	17184	2C	60	K	5	V 36	5998984171845
1	300 x 32 x 127	—	11144	1C	60	M	5	V 36	5998984111445
1	300 x 32 x 127	—	11143	1C	60	K	5	V 36	5998984111438
1	300 x 40 x 40	—	11178	1C	60	K	5	V 36	5998984111780
1	300 x 40 x 76,2	—	11192	1C	60	M	5	V 36	5998984111926
1	300 x 40 x 127	—	11207	1C	60	K	5	V 36	5998984112077
1	350 x 32 x 32	—	11344	1C	60	M	5	V 36	5998984113449
1	350 x 32 x 127	—	11360	1C	60	M	5	V 36	5998984113609
1	350 x 40 x 40	—	11380	1C	60	K	5	V 36	5998984113807
1	350 x 40 x 40	—	11381	1C	60	M	5	V 36	5998984113814
1	350 x 40 x 127	—	11411	1C	36	J	5	V 36	5998984114118
1	350 x 40 x 127	—	11424	1C	46	M	5	V 36	5998984114248
1	350 x 40 x 127	—	11426	1C	60	K	5	V 36	5998984114262
1	350 x 40 x 127	—	11429	1C	60	M	5	V 36	5998984114293
1	350 x 40 x 127	—	11442	2C	60	K	5	V 36	5998984114422
1	350 x 50 x 50,8	—	11505	1C	60	M	5	V 36	5998984115054
1	350 x 50 x 127	—	11527	1C	60	M	5	V 36	5998984115276
1	400 x 40 x 40	—	11680	1C	60	M	5	V 36	5998984116808
1	400 x 40 x 127	—	11694	1C	60	K	5	V 36	5998984116945
1	400 x 50 x 50,8	—	11735	1C	60	K	5	V 36	5998984117355
1	400 x 50 x 127	—	11754	1C	60	M	8	V 36	5998984117546
1	400 x 63 x 127	—	11801	1C	60	M	5	V 36	5998984118017
1	500 x 50 x 50,8	—	11943	1C	60	M	5	V 36	5998984119434

## Minőségi szemcsés, nagy teljesítményű sima köszőrűkorongok

Alakjel	D x T x H	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keményiség	Szerkezetszám	Kötéstípus	■■■■
1	250 x 25 x 76,2	13398	9A	46	K	10	V 31	5998984133980
1	300 x 40 x 76,2	16981	9A	46	G	12	V 32	5998984169811
1	300 x 50 x 127	16620	9A	462	G	12	V 32	5998984166209
1	350 x 40 x 127	16958	9A	46	G	12	V 32	5998984169583
1	400 x 50 x 127	16823	9A	60	J	8	V 31	5998984168234
1	400 x 50 x 203,2	16775	9A	46	G	12	V 32	5998984167756

### MONOKRISTÁLY

#### 60HRC felett is megoldás

Monokristályos elektrokorund, jele 9A, a leggyakoribb szemcseméreteknél egykristályos korund. Rendkívül kemény, szívós, a fehér nemes elektrokorundhoz képest kevésbé törékeny szemcse. Hőre érzékeny, magasan edzett (60-65HRC) szerszámok köszőrűkorongjainak szemcseanyaga. Más, fehér nemes, (6A) rózsaszín, (7A) vagy normál, (1A) elektrokorund szemcsével keverve (917A; 97A; 96A) optimalizálja a köszörülés paramétereit, növeli az anyagleválasztási teljesítményt. Csökkentse köszörülési költségeit monokristályos korongjainkkal!

- Palást, sík és centerless köszörülésnél 60HRC felett is jó leválasztási teljesítmény biztosít a felület beégése nélkül.
- Síkköszörülésnél FEPA 46-os (60-as) szemcseméretű lágy kötésű nyitott korongokat ajánlunk. (9A46G12 V 32)
- Palástköszörüléshez 9A60J8V 31 összetételű korongunkat ajánljuk.
- Palást és centerless köszörülésnél a kedvezőbb áru kevert szemcsés (917A; 97A stb.) összetételek is kitűnő megoldást jelentenek.

→ **A fenti termékek rendelésre elérhetőek, ízelítőt nyújtanak a 60HRC feletti anyagok megmunkálásához ajánlott, egyedileg gyártott termékek választékából!**

→ **Kérje egyedi ajánlatunkat!**

# Sima és profilozott köszőrűkorongok

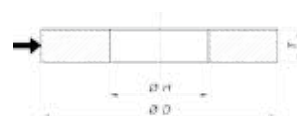
→ Gépi előtolás esetén 40m/s kerületi sebességig!

Felhasználási terület

- Fűrészélézés
- Szerszámélézés
- Késélézés

## Vékony sima köszőrűkorongok palástköszörülésre és fűrészélézésre

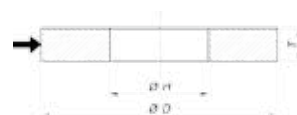
Alakjel: 1



Alakjel	D x T x H	Szűkítő furatbetét	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
sima	150 x 4 x 20	—	10182	7A	60	N	5	V 31	5998984101828
sima	200 x 4 x 32	—	10610	9A	80	N	8	V 31	5998984106106
sima	150 x 6 x 20	—	10212	6A	60	N	8	V 31	5998984102122
sima	150 x 6 x 32	—	14234	6A	80	M	8	V 31	5998984142340
sima	175 x 10 x 32	32/25/20	10438	6A	60	M	8	V 38	5998984104386
szendvics, sima	250 x 12 x 32	—	10862	6A/7A	60	N	8	V 31	5998984108629

## Vizes köszőrűkorong késélézéshez

Alakjel: 1



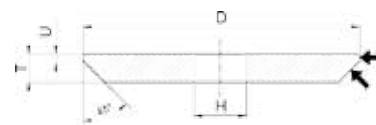
D x T x H	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
200 x 40 x 20	16675	6A	220	K	5	V 31	5998984166759

→ **Javaslatunk**

Általános munkákhoz a szokásos 6A90P5V38 specifikációjú termékeinket javasoljuk.  
 Keményebb anyagokhoz vagy gyorsabb munkához a durvább és lágyabb összetételeket válassza!  
 Ha nagyobb teljesítményre van szükség, használja a 7A illetve 9A szemcsés korongjainkat!  
 Próbálja ki szendvics korongunkat: nagyobb éltartósság, precízebb munka!

## Vékony profilozott köszörűkorongok fűrészelezésre

Alakjel: 1C



Alakjel	D x T x H élszalag	Szűkítő furatbetét	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet- szám	Kötéstípus	
élezett	125 x 10 x 20 U2	—	10081	6A	90	P	5	V 38	5998984100814
élezett	150 x 10 x 20 U3	—	10240	6A	90	P	5	V 38	5998984102405
élezett	150 x 10 x 32 U3	32/25/20	10246	6A	90	P	5	V 38	5998984102467
élezett	150 x 10 x 32 U3	32/25/20	10247	6A	60	M	5	V 38	5998984102474
élezett	175 x 10 x 20 U3	—	10424	1C	60	K	5	V 36	5998984104249
élezett	175 x 10 x 20 U3	—	10428	6A	90	P	5	V 38	5998984104287
élezett	175 x 10 x 32 U3	32/25/20	10442	6A	60	M	8	V 38	5998984104423
élezett	175 x 10 x 32 U3	32/25/20	10443	6A	90	P	5	V 38	5998984104430
élezett	200 x 10 x 20 U3	—	10636	6A	90	P	5	V 38	5998984106366
élezett	200 x 10 x 32 U3	—	10645	6A	90	P	5	V 38	5998984106458
élezett	200 x 10 x 32 U3	32/25/20	10648	6A	60	M	8	V 38	5998984106489
szendvics, élezett	200 x 12 x 32 U3	—	14495	6A/7A	60	N	8	V 31	5998984144955
élezett	250 x 10 x 20 U3	—	10838	6A	90	P	5	V 38	5998984108384
élezett	250 x 10 x 32 U3	—	10850	6A	90	P	5	V 38	5998984108506
élezett	250 x 10 x 32 U3	32/25/20	10852	6A	60	N	8	V 38	5998984108520
élezett	250 x 10 x 32 U3	32/25/20	10853	6A	60	M	8	V 38	5998984108537
élezett	300 x 10 x 32 U3	32/25/20	11067	6A	90	P	5	V 38	5998984110677
élezett	300 x 10 x 32 U3	32/25/20	11068	6A	80	N	5	V 38	5998984110684

## Kőlehuzó

D x L	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet- szám	Kötéstípus	
250 x 22	10927	1C	36	P	5	V 36	5998984109275
300 x 28	11113	1C	24	P	5	V 36	5998984111131



Kőlehuzó



Kaszakó

## Kaszakó

L x B x C	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet- szám	Kötéstípus	
240 x 35 x 15	10819	1C	120	P	5	V 36	5998984108193
240 x 35 x 15	10820	6A	150	N	5	V 38	5998984108209

# Alakos korongok

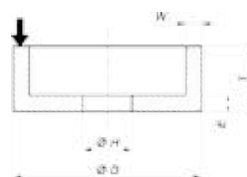
→ Kézi és gépi előtolás esetén is 32m/s kerületi sebességig!

Felhasználási terület

- Szerszámélezés

## Egyenes fazék

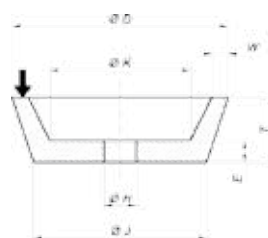
Alakjel: 6



D x T x H	Egyéb méret	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keményység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	■ ■ ■ ■ ■
125 x 63 x 32	W8 E13	10141	6A	54	J	8	V 31	5998984101415
150 x 80 x 32	W13 E15	10370	6A	60	J	8	V 31	5998984103709
175 x 80 x 76,2	W16 E20	10589	6A	60	K	8	V 31	5998984105895
175 x 100 x 76,2	W15 E15	10597	6A	46	K	8	V 31	5998984105970
200 x 100 x 76,2	W25 E25	10797	6A	46	K	8	V 31	5998984107974

## Kúpos fazék

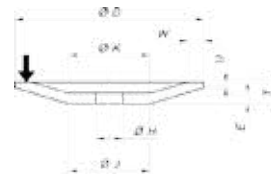
Alakjel: 11



D x T x H	Egyéb méret	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keményység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	■ ■ ■ ■ ■
100 x 40 x 20	W8 E10 J71 K56	10040	6A	60	K	8	V 31	5998984100401
125 x 45 x 20	W10 E13 J92 K75	10122	6A	60	K	8	V 31	5998984101224
125 x 45 x 32	W10 E13 J92 K75	10128	6A	60	K	8	V 31	5998984101286
150 x 50 x 32	W10 E15 J113 K97	10334	6A	60	J	8	V 31	5998984103341

## Homorú élezőkorong

Alakjel: 12

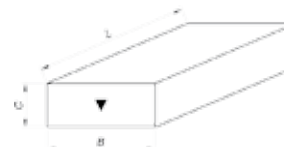


D x T x H	Élszalag	Egyéb méret	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
150 x 16 x 20	U3,2	J66 E9 W8	10268	6A	60	K	8	V 31	5998984102689
175 x 18 x 20	U3,2	J60 E11 W8	10466	1C	60	K	5	V 36	5998984104669
175 x 18 x 20	U3,2	J60 E11 W8	10470	6A	60	K	8	V 31	5998984104706
200 x 20 x 32	U3,2	J90 E12 W10	10715	6A	60	K	8	V 31	5998984107158
125 x 13 x 20	U3,2	J61 E7 W6	13466	6A	60	K	8	V 31	5998984134666

## Köszörűszegmensek

L x B x C	Cikkszám	Szemcse típus	Szemcse méret	Keménység	Szerkezet-szám	Kötéstípus	
150 x 80 x 25	10358	6A	36	H	8	V 38	5998984103587
150 x 80 x 25	10360	6A	30	G	8	V 38	5998984103600
200 x 120 x 30	10802	1C	30	N	5	V 36	5998984108025

Alakjel: 3101



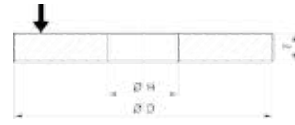
# Műgyanta kötésű gépipari köszőrűszerszámok

→ Maximum 50m/s kerületi sebességig!

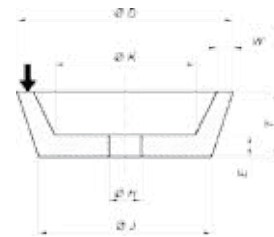
Alakjel: 1



Alakjel: 35



Alakjel: 11



## Felhasználási terület

- Sima, süllyesztett és felfogóanyás köszőrűkorongok
- Támasztó-, továbbító- és megmunkálókörongok
- Szegmensek, sima, gyűrű és fazékkörongok síkköszőrülésre
- Körongok szerszámélezésre
- Sima és süllyesztett körongok hengerköszőrülésre
- Felfogóanyás homlokköszőrű-körongok speciális alkalmazásokra

→ Ellenőrizze a felhasználhatósági dátumot! (pl. V 07 2018 (Felhasználható 2018. július végéig))

→ A bakelit kötésű körongok a gyártás dátumától számított 3 évig használhatóak!

→ Nagyobb kerületi sebesség esetén kérje ajánlatunkat!

Alak-jel	D x T x H	Cikkszám	Alak	Max. sebesség	Elérhető-ség	Szemcse típus	Szemcse méret	Kemény-ség	Szerkezet-szám	Kötéstípus	■ ■ ■ ■
11	110/90 x 56 x 22,23	30209	Kúpos fazék	50 m/s	Raktári	1C	16	Q	5	B	5998984532097
11	110/90 x 56 x 22,23	30210	Kúpos fazék	50 m/s	Raktári	1C	36	Q	5	B	5998984532103
11	110/90 x 56 x 22,23	30222	Kúpos fazék	50 m/s	Raktári	1C	24	Q	5	B	5998984532226
11	110/90 x 56 x 22,23	30239	Kúpos fazék	50 m/s	Rendelésre	1A	16	Q	5	B	5998984530239

Alak-jel	D x T x H	Cikkszám	Alak	Max. sebesség	Elérhető-ség	Szemcse típus	Szemcse méret	Kemény-ség	Szerkezet-szám	Kötéstípus	■ ■ ■ ■
35	250 x 8 x 20	30071	Fogászati köszőrűkorong	50 m/s	Raktári	1C	30	R	4	B	5998984530710
35	250 x 8 x 20	30070	Üvegszövettel erősített, recézett fogászati köszőrűkorong	50 m/s	Raktári	1C	30	R	4	B	5998984530703
1	150 x 25 x 32	30015	Öntvénytisztító kézi gépre	50 m/s	Rendelésre	1A	24	R	4	B	5998984530154
1	300 x 150 x 127	30117	Csúcsnélküli palástköszőrülés (centerless) támasztókorong	50 m/s	Rendelésre	1A	120	Q	6	B	5998984531175
1	500 x 50 x 203,2	30163	Öntvénytisztító állványos vagy lengőköszőrűre	50 m/s	Rendelésre	1A	16	R	5	B	5998984531632



# Biztonságtechnikai előírások 1.

A kötött köszőrűszemcsés köszőrűszerszámok biztonsági követelményeit az EN 12413, a lamellás csiszolókorongokét az EN 13743 írja elő. A Granit az oSa (Organization for the Safety of Abrasives) tagja. Az OSA logót keresse termékeinken!

→ A köszőrűszerszámok biztonságos használatához elengedhetetlen, hogy mind a gyártó, mind a FELHASZNÁLÓ BETARTSA A VONATKOZÓ BIZTONSÁGI ÉS MUNKAVÉDELMI UTASÍTÁSOKAT!

## Általános tudnivalók

- Az köszőrűszerszámok nem megfelelő használata nagyon veszélyes lehet. Mindig tartsa be a csiszolószerszám és a gépgyártó utasításait!
- A köszőrűszerszámok törekenyek, szállításuk, kezelésük, tárolásuk rendkívüli gondosságot igényel. Tárolásuk állványokon, polcokon vagy tartókban, mindig fagymentes és száraz helyen történjék.
- Mindig a legrégebbi köszőrűszerszámot használjuk fel először! (FIFO)
- Üzembe helyezés előtt szemrevételezéssel ellenőrizni kell a köszőrűszerszám épségét. A 80 mm-nél nagyobb átmérőjű kerámiai kötésű korongoknál végezzen hangpróbát!
- Sérült, hibás, jelöletlen korongot használni nem szabad!
- Győződjön meg róla, hogy A GÉP FORDULATSZÁMA NEM HALADJA MEG A KORONGON FELTÜNTETETT MAXIMÁLIS ÜZEMI FORDULATSZÁMOT!
- Ha valami nem egyértelmű a köszőrűszerszám kiválasztásával kapcsolatban forduljon a gyártóhoz, vagy a szállítóhoz!

## Köszőrűszerszámok felfogása

- Csak a vonatkozó munkavédelmi szabályoknak MEGFELELŐ VÉDŐBURKOLATTAL és egyéb előírt biztonsági berendezésekkel ellátott köszőrűgépet használjon!
- A felfogóperemeket a szerszámgépkönyv alapján, illetve az EN 13218, ISO 666 vagy a FEPA Safety Code előírásai alapján kell kialakítani!
- Az alátétárcsákra vonatkozólag tartsa be az EN 12413 melléklet előírásait! (Mindig használja a koronggal szállított alátétárcsákat, ha a gyártó mellékelte a koronghoz.)
- A köszőrűszerszám felfogását, kiegyensúlyozását és szabályozását csak szakképzett személy végezheti a gépkönyv előírásai alapján!
- Minden felfogás után, terhelés nélkül, üzemi fordulatszámon próbafuttatást kell végezni az előírt ideig!

### Írányított köszőrűkorongok



Az így megjelölt köszőrűkorongokat úgy kell a tengelyre felfogni, hogy a korongra festett nyilak lefelé mutassanak! Ez segíti a korong helyes kiegyensúlyozását.

# Biztonságtechnikai előírások 2.

## Felhasználás

- Soha ne lépje túl a megadott kerületi sebességet, ill. fordulatszámot!
- Amennyiben hűtőfolyadékot használ, előbb zárja el azt, aztán állítsa le a korong forgását, hogy elkerüljön egy kiegyensúlyozatlansági problémát!
- Kézi gépek esetén miután elvégezte a korong felfogatását, kézzel forgassa meg a korongot, hogy megbizonyosodjon a korong szabad megfelelő futásáról. Csak ezután kapcsolja be a gépet.
- A korong próbafuttatását úgy végezze, hogy sem Ön sem más ne legyen veszélyeztetve!
- Kézi gépek esetén a csiszológépet mindig két kézzel tartsa szilárdan!
- Kézi gépek használatakor erőltetés nélkül dolgozzon! A gép súlya elegendő.
- Kézi gépek esetén mindig úgy dolgozzon, hogy a keletkező szikrák ne Ön vagy környezetében tartózkodó személyek felé irányuljon!
- **VÁGÓKORONGOT SOHA NE HASZNÁLJON TISZTÍTÓ KÖSZÖRÜLÉSHEZ!**
- Tisztító- és hajlított daraboló korongok esetén soha ne koptassa a korongokat a süllyesztésen túl!
- Csiszolást mindig jól szellőző helyen, vagy megfelelő elszívással végezzen!
- Ne végezzen köszörülést éghető, gyúlékony robbanásveszélyes anyagok jelenlétében!
- A műgyanta kötésű szerszámok max. 3 évig tárolhatók!
- **MINDIG HASZNÁLJA AZ EGYÉNI VÉDŐESZKÖZÖKET!**

## Daraboló korongok használatához jó tanácsok:

- Bizonyosodjon meg, hogy a munkadarab megfelelően rögzítve van!
- Válassza úgy a munkadarab befogásának az irányát, hogy a vágási keresztmetszet a legkisebb legyen!
- Hosszabb, nagyobb munkadarabok esetén feszülésmentesen rögzítse a munkadarabot, hogy a vágás során a munkadarab leváló, lehajló része ne szorítsa/üsse meg a korongot!
- Amikor új koronggal kezd dolgozni, kezdetben egy kicsit kisebb előtolást alkalmazzon!
- A korongot mindig óvatosan érintkeztesse a munkadarabbal!
- Ha a korong elkezdett vágni, egy kicsit növelheti az előtolást.
  - Túl nagy előtolást se alkalmazzon a vágás során, hagyja a korongot dolgozni!
  - Ha vibrálást érez, csökkentse az előtolást.
  - Ha túl nagy vibrálást érez, állítsa le a gépet, keresse meg a hiba forrását, javítsa ki és csak utána folytassa a munkát!
  - Mindig egyenes vonalban vágjon!
  - Daraboló korongnak soha ne dolgozzon az oldalával!
  - Mindig tartsa a korong középpontját a munkapont mögött, hogy a kontrollt fenn tudja tartani a vágás során!

# Fordulatszámok és kerületi sebességek

KORONG ÁTMÉRŐ (mm)	KERÜLETI SEBESSÉG (Fordulatszám 1/perc)						
	32 m/s	35 m/s	40 m/s	50 m/s	63 m/s	80 m/s	100 m/s
80	7650	8400	9550	12000	15100	19100	23900
100	6150	6700	7650	9550	12100	15300	19100
115	5350	5850	6650	8350	10500	13300	16650
125	4900	5350	6150	7650	9650	12250	15300
150	4100	4500	5100	6400	8050	10200	12700
175	3500	3850	4400	5500	6900	8750	10900
180	3400	3750	4250	5350	6700	8500	10650
200	3100	3350	3850	4800	6050	7650	9550
230	2700	2950	3350	4200	5250	6650	8350
250	2450	2700	3100	3850	4850	6150	7650
300	2050	2250	2550	3200	4050	5100	6400
350/356	1750	1950	2200	2750	3450	4400	5500
400/406	1550	1700	1950	2400	3050	3850	4800
450/457	1400	1500	1700	2150	2700	3400	4250
500/508	1250	1350	1550	1950	2450	3100	3850
600/610	1050	1150	1300	1600	2050	2550	3200
750/762	820	895	1050	1300	1650	2050	2550
800/813	765	840	960	1200	1550	1950	2400
900/914	680	750	850	1100	1350	1700	2150

## További biztonságtechnikai információk:

[www.granitabrasive.hu](http://www.granitabrasive.hu)  
[www.fepa-abrasives.org](http://www.fepa-abrasives.org)  
[www.osa-abrasives.org](http://www.osa-abrasives.org)

→ A vágó- és tisztítókorongokra vonatkozólag további fontos információk a 4. oldalon.



### A Granit az oSa tagjaként:

- a teljes termelési folyamatát figyelemmel kíséri, felügyeli és folyamatosan vizsgálja
- folyamatosan ellenőrzi a termékek megfelelőségét az európai szabványoknak megfelelően
- elkötelezett az etikus üzletmenet, a maximális munkahelyi biztonság és a környezet védelme mellett



### Mit jelent az oSa?

Mint hogy nincs az egész világon kötelező érvényű biztonsági előírás a csiszolószerszámokkal kapcsolatban, a felhasználók jogosan fejezik ki aggodalmukat, hiszen a biztonságos csiszolószerszámok kiválasztása sok tekintetben nehezebbé vált. Erre a kihívásra válasz az oSa létrejött.

Az Organization for the Safety of Abrasives a vezető csiszolószerszám-gyártók által alapított, németországi központú, nemzetközi szervezet. Fő célja, hogy biztosítsa és igazolja minőségi termékeik magas biztonsági színvonalát. Az oSa tagjai a csiszolószerszámokat felhasználók érdekében elkötelezettek termékeik magas minőségi szintjének folyamatos fenntartása, továbbá a biztonsági szabványok követelményeinek következetes betartása iránt. A vevők számára az oSa logóval jelölt termékek a magas gyártási és biztonsági színvonalat jelentik.

Keresse az oSa logóját a termékeken!

